

Fiche technique

RÉSERVOIR D'EXPANSION ASME POTABLE / SÉRIE TXA

Projet : _____

Lieu : _____

Ingénieur : _____

Entrepreneur : _____

Représentant : _____

Soumis par : _____

Date : _____

Approuvé par : _____

Date : _____

N° commande : _____

Date : _____

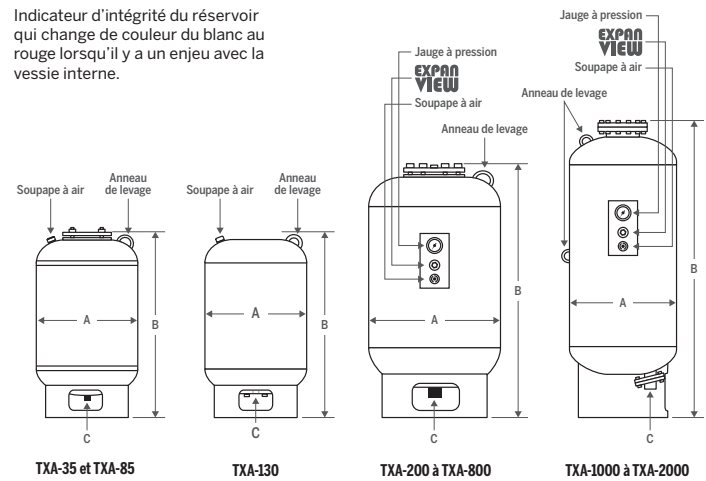
Notes : _____

QUANTITÉ	<input type="text"/>	PRESSIION MAXIMALE	<input type="checkbox"/> 150 PSI / 1034 kPa
MODÈLE	TXA- <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> 175 PSI / 1207 kPa
<input type="checkbox"/> OPTION		<input type="checkbox"/> 250 PSI / 1724 kPa	<input type="checkbox"/> 300 PSI / 2068 kPa
Supports antisismiques verticaux Suffixe VB (convient aux modèles TXA-85 à TXA-2000)		<input type="checkbox"/> Autre* : <input type="text"/>	

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.



Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur du blanc au rouge lorsqu'il y a un enjeu avec la vessie interne.



✓ Vessie remplaçable ✓ Connexion vers le bas



- ▶ Vessie remplaçable de butyle ultra résistant approuvé CSA conforme à la norme NSF61
- ▶ Construction conforme ASME Section VIII
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente pour toute la durée de vie du réservoir
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Connexion : acier inoxydable
- ▶ Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- ▶ Pression maximale de conception : 150 PSI
- ▶ Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles

CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion thermique d'acier préchargé d'air, d'une capacité de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système de _____ po/mm et une vessie remplaçable de butyle ultra résistant approuvé FDA. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de .302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être étampé pour une pression maximale de _____ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle TXA- _____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.

#Modèle	Volume du réservoir		Dimensions				Connex. NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
TXA-35	8	30	12	305	28	711	1	25	40	18
TXA-50	13	49	12	305	36	914	1	25	50	23
TXA-85	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
TXA-130	35	132	16	406	50	1270	1	25	132	60
TXA-200	53	201	24	610	43	1092	1½	38	210	95
TXA-300	79	299	24	610	55	1397	1½	38	225	102
TXA-400	106	401	30	762	49	1245	1½	38	300	136
TXA-500	132	500	30	762	57	1448	2	51	335	152
TXA-600	158	598	30	762	65	1651	2	51	360	163
TXA-800L	211	799	32	813	76	1930	2	51	475	215
TXA-1000	264	999	36	914	87	2210	3	76	735	333
TXA-1200	317	1200	36	914	98	2489	3	76	745	338
TXA-1400	370	1401	36	914	111	2819	3	76	900	408
TXA-1600	422	1597	48	1219	84	2134	3	76	1210	549
TXA-2000	528	1999	48	1219	96	2438	3	76	1305	592

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.