

# RÉSERVOIR D'EXPANSION POTABLE SÉRIE FTTE-C



Projet : \_\_\_\_\_  
 Lieu : \_\_\_\_\_  
 Ingénieur : \_\_\_\_\_  
 Entrepreneur : \_\_\_\_\_  
 Représentant : \_\_\_\_\_

Soumis par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Approuvé par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 N° commande : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Notes : \_\_\_\_\_

<b>QUANTITÉ</b> <input type="text"/>	<b>MODÈLE</b> FTTE -C	<b>PRESSION MAXIMALE</b> <input type="checkbox"/> 175 PSI <input type="checkbox"/> 200 PSI <input type="checkbox"/> 250 PSI <input type="checkbox"/> 300 PSI <input type="checkbox"/> Autre* : <input type="text"/>
---	--------------------------	--

\*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

- ✓ **Vessie remplaçable**
- ✓ **À flot continu**

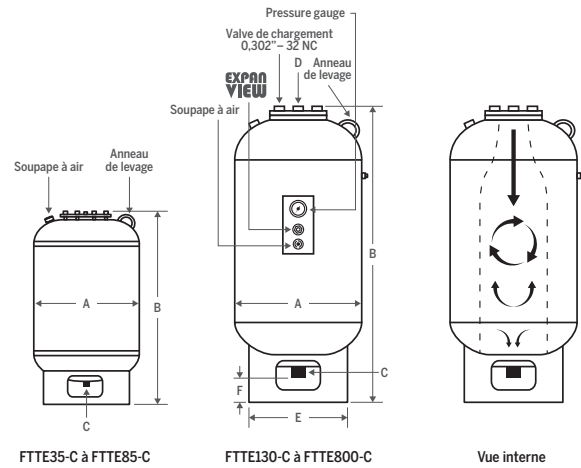
**Caractéristiques**

- ▶ Coquille : acier au carbone
- ▶ Têtes : acier au carbone
- ▶ Connexions : acier inoxydable
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- ▶ Préchargé d'air en usine : pression réglable sur le chantier

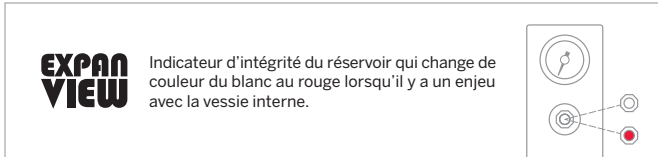
**Spécifications techniques**

- ▶ Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- ▶ Pressions maximales de conception : 150 PSI

**Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.**



#Modèle	Volume		Dimension				Connexion				Poids	
			A	B	C	D	po	mm	po	mm		
FTTE35-C	8	30	12	305	28	711	1	25	1	25	54	24
FTTE50-C	13	49	12	305	36	914	1	25	1	25	67	30
FTTE85-C	23	87	16	406	37	940	1	25	1	25	90	41
FTTE130-C	35	132	20	508	37	940	1	25	1	25	115	52
FTTE200-C	53	201	24	610	43	1092	1½	38	1½	38	210	95
FTTE300-C	79	299	24	610	55	1397	1½	38	1½	38	225	102
FTTE400-C	106	401	30	762	49	1245	1½	38	1½	38	300	136
FTTE500-C	132	500	30	762	57	1448	2	51	2	51	335	152
FTTE600-C	158	598	30	762	65	1651	2	51	2	51	360	163
FTTE800-C	211	799	32	813	76	1930	2	51	2	51	475	215



## CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion d'acier préchargé d'air d'une capacité de \_\_\_\_\_ gallons/litres, \_\_\_\_\_ po/mm de diamètre et de \_\_\_\_\_ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le bas de \_\_\_\_\_ po/mm et une vessie remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0.302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être estampé pour une pression maximale de \_\_\_\_\_ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle FTTE \_\_\_\_\_-C de Calefactio ou un équivalent approuvé.