

## Fiche technique

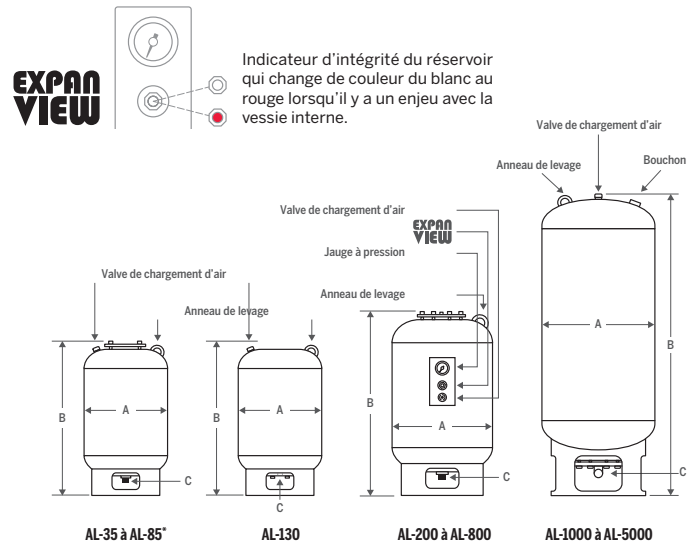
# RÉSERVOIR D'EXPANSION ASME CHAUFFAGE / SÉRIE AL

Projet : \_\_\_\_\_  
 Lieu : \_\_\_\_\_  
 Ingénieur : \_\_\_\_\_  
 Entrepreneur : \_\_\_\_\_  
 Représentant : \_\_\_\_\_

Soumis par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Approuvé par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 N° commande : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Notes : \_\_\_\_\_

<b>QUANTITÉ</b>	<input type="text"/>	<b>PRESSIION MAXIMALE</b>	<input type="checkbox"/> 125 PSI / 861 kPa
<b>MODÈLE</b>	AL- <input type="text"/>		<input type="checkbox"/> 150 PSI / 1034 kPa
<b>OPTION</b>	<input type="checkbox"/> Supports antisismiques verticaux <small>(Suffixe VB)</small>		<input type="checkbox"/> 175 PSI / 1207 kPa
			<input type="checkbox"/> Autre*: <input type="text"/>

\*Sous réserve d'approbation du manufacturier.



### ✓ Vessie remplaçable ✓ Connexion par le bas



- ▶ Facteur d'acceptance de 100 %
- ▶ Vessie de butyle remplaçable
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- ▶ Pression de service de 125 PSI (862 kPa)
- ▶ Pressions maximales de 150, 175, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

### CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion d'acier préchargé d'air d'une capacité de \_\_\_\_\_ gallons/litres, \_\_\_\_\_ po/mm de diamètre et de \_\_\_\_\_ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le bas de \_\_\_\_\_ po/mm et une vessie remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de chargement d'air (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être estampé pour une pression maximale de \_\_\_\_\_ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle AL- \_\_\_\_\_ de Calefactio ou un équivalent approuvé.

\*Jauge à pression disponible en option.

#Modèle	Volume		Dimensions				Connex. NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
AL-35	8	30	12	305	28	711	1	25	40	18
AL-50	13	49	12	305	36	914	1	25	60	27
AL-85	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
AL-130	35	132	16	406	50	1270	1	25	125	57
AL-200	53	200	24	610	43	1092	1½	38	210	95
AL-300	79	299	24	610	55	1397	1½	38	225	102
AL-400	106	401	30	762	49	1245	1½	38	300	136
AL-500	132	500	30	762	57	1448	2	50	330	150
AL-600	158	598	30	762	65	1651	2	50	360	163
AL-800	211	798	32	813	76	1930	2	50	475	215
AL-1000	264	1000	36	914	82	2085	1¼	32	850	385
AL-1200	317	1200	36	914	94	2390	1¼	32	950	430
AL-1400	370	1400	36	914	107	2720	1¼	32	1050	475
AL-1600	422	1600	48	1220	77	1955	1½	40	1545	700
AL-2000	528	2000	48	1220	90	2290	1½	40	1745	790
AL-2500	660	2500	48	1220	108	2760	2	50	1965	890
AL-3000L	792	3000	48	1220	125	3175	2	50	2200	995
AL-3000S	792	3000	60	1524	91	2310	2	50	2700	1220
AL-4000	1056	4000	60	1524	115	2920	2½	65	3150	1425
AL-5000	1320	5000	60	1524	137	3480	2½	65	3600	1630