



CATALOGUE DE PRODUITS

2026



UN SEUL ENDROIT POUR TOUS VOS BESOINS EN PRODUITS HYDRONIQUES

Depuis plus de 12 ans, Calefactio connaît une croissance soutenue et s'impose comme un acteur de référence en chauffage hydronique en Amérique du Nord. Fondée par Catherine et Jean-Philippe Pichette, une fratrie entrepreneuriale, l'entreprise s'est développée autour d'un esprit d'innovation, d'une approche humaine et d'une volonté claire de bâtir des relations durables basées sur la confiance et la collaboration.

Avec plus de 350 produits spécialisés, imaginés et conçus au Canada, Calefactio accompagne les professionnels avec des solutions fiables et performantes. Cet engagement envers l'amélioration continue se reflète autant dans la qualité des produits que dans un service rapide, efficace et flexible, offert par une équipe accessible et à l'écoute.



*Catherine
Jean-Philippe*



Réservoirs d'expansion à vessie**6**

Chauffage (HGT/HGTV)	8
Service kit pour système de chauffage	9
Master kit pour système de chauffage	10
Potable (HGTE/HGTEV)	13
Réservoir d'expansion thermique à flot continue (FTTE)	13
Service kit pour système d'eau potable	14
Accessoires	15

Séparateurs d'air et de saletés et événements**16**

Séparateurs d'air Cal-X-Tract	19
Séparateurs de saletés Cal-X-Tract	20
Séparateurs d'air et de saletés Cal-X-Tract	21
Événements	22
Nourrice de distribution de chauffage Calman	23

Séparateurs hydrauliques**24**

Séparateur hydraulique 4 en 1	26
Séparateur hydraulique avec bride 4 en 1	27
Séparateur hydraulique 2 zones	28
Séparateur hydraulique en laiton	29

Systèmes d'appoint au glycol (GMP)**30**

Résidentiel et commercial	32
GMP4	32
GMP6	33
Accessoires	34
Commercial et industriel	35

Neutralisateurs de condensat CondenSAFE**36**

Neutralisateur CS2	39
Neutralisateur CS6	40
Neutralisateur avec pompe CSNP20	41
Neutralisateur haute capacité CSC28	43

Valves**44**

Ensemble de valves à bride diélectrique pour pompe	46
Clapet anti-retour diélectrique à double bride	47
Ensemble de valves tout-en-un pour chauffe-eau instantané avec réservoir d'expansion	50
Valves pour chauffe-eau instantané	51
Valves à bille avec drain à haut débit Amélioré & nouveaux modèles	51
Valve de service pour réservoir vertical Nouveau	51

Régulateurs de débit**52**

Régulateurs fixes	54
Régulateurs union	54
Régulateurs industriels	55
Régulateurs spécialisés	55

Réservoirs d'expansion ASME**56**

Chauffage	58
Potable	62
Hydro-pneumatiques	65

Réservoirs spécialisés**70****Séparateurs d'air, de saletés et hydrauliques ASME****73**

Séparateurs d'air	74
Séparateurs d'air et de saletés	78
Séparateurs de saletés	84
Séparateurs hydrauliques	86

Guide de sélection**89**

Accédez au catalogue en ligne
en scannant le code QR.

Québec, Canada
T 450 951.0818
F 450 951.2165
C info@calefactio.com

calefactio_solutions
 calefactio
 calefactio-solutions-inc
 calefactio

calefactio.com

Les renseignements contenus dans ce document sont fondés sur l'information la plus récente disponible au moment de sa publication et sont destinés à une présentation générale de nos produits. L'exactitude de ces renseignements ne peut être garantie. Nos produits sont régulièrement améliorés et leurs spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis. Vous pouvez en tout temps consulter notre site Web pour obtenir toutes les informations en lien avec notre produit.

RÉSERVOIRS D'EXPANSION À VESSIE

CONSTRUCTION SOUDÉE ET ROBUSTE CONÇUE POUR RÉSISTER À DE HAUTES PRESSIONS

L'eau contenue dans la vessie n'entre pas en contact avec la coquille du réservoir ce qui élimine le risque de rouille ou de corrosion.

La gamme de réservoirs pour chauffage et eau potable de Calefactio convient à la plupart des installations courantes en plus d'être compatible avec le glycol.

Les coques d'acier sont conçues pour résister à des charges de pression élevées et assurer la protection de votre installation. Les réservoirs sont solides et durables, tout en demeurant légers, faciles à manier et simples à utiliser.

L'eau est contenue
dans la vessie

L'eau n'entre
pas en contact
avec la coquille
du réservoir

Aucune rouille
ou corrosion



RÉSERVOIRS D'EXPANSION À VESSIE

CHAUFFAGE



Ensemble de support mural pour système de chauffage

POTABLE



Ensemble de support mural pour système d'eau potable

ENSEMBLE DE SERVICE POUR SYSTÈME DE CHAUFFAGE



CHAUFFAGE

Fonctionnement

Les réservoirs d'expansion des séries HGT et HGTV sont offerts en formats allant de 2 à 74 gallons, en modèles montés sur conduite ou sur socle. Ces réservoirs sont formés d'une coque d'acier conçue pour résister à de hautes pressions, ce qui rend votre installation encore plus sûre.

La vessie d'EPDM sépare l'air de l'eau et en économisant espace et énergie. Ces appareils conviennent aux installations de chauffage, et de refroidissement en plus d'être compatibles avec le glycol.

Caractéristiques

- Applications de chauffage
- Vessie d'EPDM
- Température maximale : 240°F
- Précharge : 12 PSI
- Pression maximale d'opération : 115 PSI
- 2 à 74 gallons

L'eau n'entre pas en contact avec le réservoir



HGT

- Réservoir d'expansion à vessie fixe
- Connexion MNPT vers le haut (sur conduite)

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids	
				A		B			
	gal	L		po	mm	po	mm	lb	kg
HGT15	2,1	8	½"	7,9	200	13,7	348	5	2
HGT30	4,8	18	½"	10,6	270	16,3	415	9	4
HGT60M	6	23	½"	10,6	270	18,9	480	9,25	4,2
HGT60	8	30	½"	13,8	350	17,9	455	14	6
HGT90	13	50	1"	14,9	380	23,0	585	23	10



HGTV

- Réservoir d'expansion à vessie remplaçable
- Connexion FNPT vers le bas (sur socle)

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids	
				A		B			
	gal	L		po	mm	po	mm	lb	kg
HGTV30*	13	50	1"	14,9	380	25,3	645	25	12
HGTV40*	21	80	1"	17,7	450	26,7	680	29	13
HGTV60*	26	100	1"	17,7	450	30,1	765	35	16
HGTV90*	40	150	1¼"	19,7	500	41,1	1045	49	22
HGTV110*	57	215	1¼"	19,7	500	52,1	1325	77	35
HGTV150*	74	280	1¼"	19,7	500	63,1	1605	102	46

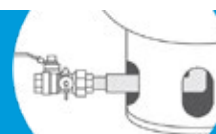


*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



HAUTE TEMPÉRATURE

Caractéristiques

- Compatible avec le glycol
- Vessie d'EPDM
- Revêtement à l'époxy
- Coquille en acier soudé
- Température maximale: 315°F et plus*
- Précharge : 25 PSI
- Pression max. d'opération : 150 PSI

Modèle #HTS30

Volume		Connex.	A		B		Poids	
			po	mm	po	mm	lb	kg
6,6	25	½"	10,6	270	21	533	12	5,4

*Voir le département d'ingénierie de Calefactio.

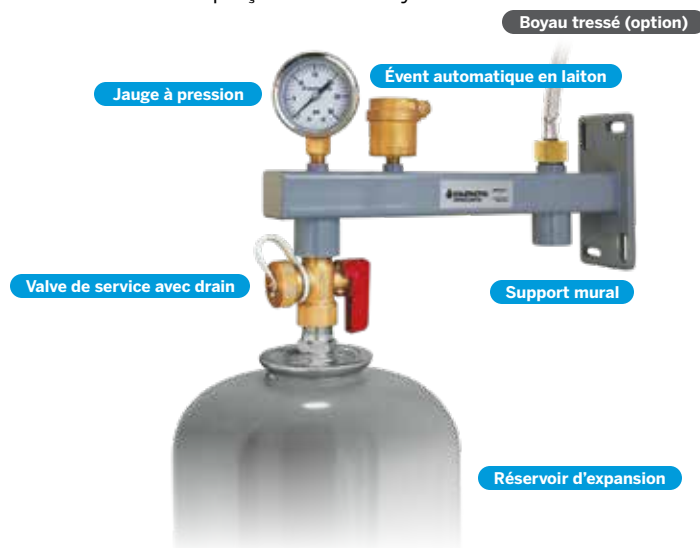


SERVICE KIT

ENSEMBLE DE SERVICE POUR SYSTÈME DE CHAUFFAGE

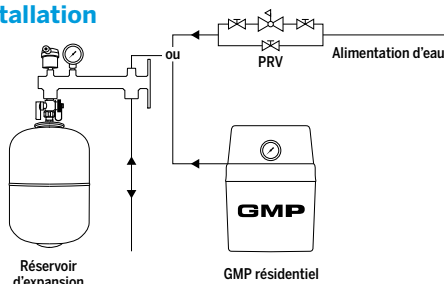
Avantages

- Simplifie l'achat en fournissant tous les éléments nécessaires en une seule boîte
- Installation sûre, pratique et facile d'accès
- Permet d'avoir un aperçu de l'état du système

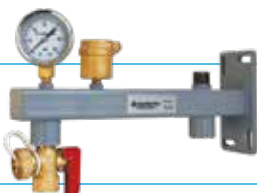


#Modèle	Contient	Poids	
		lb	kg
SERVICEKIT15	HGT15 + HGSC-MULTI + R8818 + HGSV12 + GAGE0-30BOTTOM	10	4,6
SERVICEKIT30	HGT30 + HGSC-MULTI + R8818 + HGSV12 + GAGE0-30BOTTOM	12	5,5
SERVICEKIT60M	HGT60M + HGSC-MULTI + R8818 + HGSV12 + GAGE0-30BOTTOM	15	6,8
SERVICEKIT60	HGT60 + HGSC-MULTI + R8818 + HGSV12 + GAGE0-30BOTTOM	16	7,3

Schéma d'installation



Découvrez tous les accessoires vendus séparément à la page 15.



L'ensemble contient



Support mural

Bâti en acier

#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids	
				lb	kg
HGSC-MULTI	10 3/4"	4 1/2"	2 3/8"	2,8	1,27

Jauge à pression

1/8" MNPT • 0-30 PSI

#Modèle	Poids	
	lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0,22	0,1



Évent automatique en laiton

1/8" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
R8818	0,24	0,11



Valve de service avec drain

1/2" MNPT x 1/2" FNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
HGSV12	0,66	0,3



Réservoir d'expansion

Connexion 1/2"

#Modèle	Volume		Poids	
	gal	L	lb	kg
HGT15	2,1	8	5	2
HGT30	4,8	18	9	4
HGT60M	6	23	9,25	4,2
HGT60	8	30	14	6



En option

Boyau de branchement

Boyau tressé 72"

1/2" FNPT x 1/2" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BH72	1,32	0,6



MASTER KIT JUNIOR

ENSEMBLE DE SERVICE POUR SYSTÈME DE CHAUFFAGE

Une boîte, sept produits. Simplifiez votre achat !

Avantages

- Installation sûre, pratique et facile d'accès
- Permet d'avoir un aperçu de l'état du système

Spécifications techniques

#Modèle	Contient	Poids	
		lb	kg
MASTERKIT-JR15-72	HGT15 + HGSC-MULTI + GAGE0-30BOTTOM + R8818 + HGSV12 + BH72 + GMP4	21	9,5
MASTERKIT-JR30-72	HGT30 + HGSC-MULTI + GAGE0-30BOTTOM + R8818 + HGSV12 + BH72 + GMP4	23	10,4



Réservoirs d'expansion

#Modèle	Volume		Connexion	Dimension				Poids	
	gal	L		A		B		lb	kg
				po	mm	po	mm		
HGT15	2,1	8	½"	7,9	200	13,7	348	5	2
HGT30	4,8	18	½"	10,6	270	16,3	415	9	4



Système d'appoint au glycol

#Modèle	Volume		Pompe	Dimension						Poids	
	gal	L		A		B		C		lb	kg
				po	mm	po	mm	po	mm		
GMP4	4	15	35	16¼	413	13½	343	7½	191	9,6	4,4



L'ensemble contient



Support mural Bâti en acier

#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids	
				lb	kg
HGSC-MULTI	10¾"	4½"	2¾"	2,8	1,27

Jauge à pression ½" MNPT • 0-30 PSI

#Modèle	Poids	
	lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0,22	0,1



Évent automatique en laiton ½" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
R8818	0,24	0,11



Valve de service avec drain ½" MNPT × ½" FNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
HGSV12	0,66	0,3



Boyau de branchement Boyau tressé 72" ½" FNPT × ½" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BH72	1,32	0,6



Réservoir d'expansion

#Modèle	Description
HGT15	MASTERKIT-JR15-72
HGT30	MASTERKIT-JR30-72



Système d'appoint au glycol

#Modèle	Volume		Poids	
	gal	L	lb	kg
GMP4	4	15	9,6	4,4



MASTER KIT

ENSEMBLE DE SERVICE POUR SYSTÈME DE CHAUFFAGE

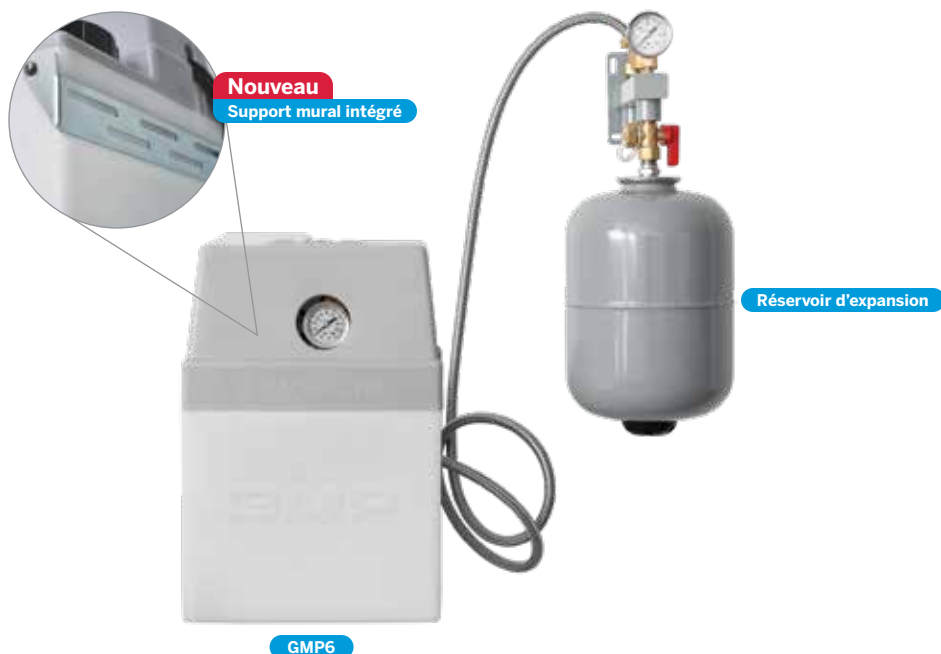
Une boîte, sept produits. Simplifiez votre achat !

Avantages

- Installation sûre, pratique et facile d'accès
- Permet d'avoir un aperçu de l'état du système

Spécifications techniques

#Modèle	Contient	Poids	
		lb	kg
MASTERKIT15-72	HGT15 + HGSC-MULTI + GAGE0-30BOTTOM + R8818 + HGSV12 + BH72 + GMP6	30,2	13,7
MASTERKIT30-72	HGT30 + HGSC-MULTI + GAGE0-30BOTTOM + R8818 + HGSV12 + BH72 + GMP6	32,2	14,6
MASTERKIT60-72	HGT60 + HGSC-MULTI + GAGE0-30BOTTOM + R8818 + HGSV12 + BH72 + GMP6	33,3	15,1



Réservoirs d'expansion

#Modèle	Volume		Connexion	Dimension				Poids	
	gal	L		A		B			
				po	mm	po	mm	lb	kg
HGT15	2,1	8	½"	7,9	200	13,7	348	5	2
HGT30	4,8	18	½"	10,6	270	16,3	415	9	4
HGT60	8	30	½"	13,8	350	17,9	455	14	6



Système d'appoint au glycol

#Modèle	Volume		Pompe	Dimension						Poids	
	gal	L		PSI	A		B		C		
					po	mm	po	mm	po	mm	lb
GMP6	6	22,7	60	12	305	17,5	445	12	305	18,9	8,6



L'ensemble contient



Support mural

Bâti en acier

#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids	
				lb	kg
HGSC-MULTI	10 3/4"	4 1/2"	2 3/8"	2,8	1,27

Jauge à pression

1/8" MNPT • 0-30 PSI

#Modèle	Poids	
	lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0,22	0,1



Évent automatique en laiton

1/8" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
R8818	0,24	0,11



Valve de service avec drain

1/2" MNPT x 1/2" FNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
HGSV12	0,66	0,3



Boyaux de branchement

Boyaux tressés 72"

1/2" FNPT x 1/2" MNPT

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BH72	1,32	0,6



Réservoir d'expansion

#Modèle	Description
HGT15	MASTERKIT15-72
HGT30	MASTERKIT30-72
HGT60	MASTERKIT60-72



Système d'appoint au glycol

#Modèle	Volume		Poids	
	gal	L	lb	kg
GMP6	6	22,7	18,9	8,6



RÉSERVOIRS D'EXPANSION À VESSIE



Brevet en attente

Le seul dispositif qui combine un réservoir d'expansion, un séparateur d'air et un séparateur de saletés.

Avantages

- ▶ Économie d'argent
- ▶ Économie de temps
- ▶ Réduit le risque de fuite
- ▶ Réduit le nombre de joints et de soudures

Caractéristiques

- ▶ Media coalescent en acier inoxydable
- ▶ Perte de pression minime (CV22)
- ▶ Bâti en laiton et cuivre
- ▶ Élément interne : acier inoxydable
- ▶ Joint : EPDM
- ▶ Pression maximum : 115 PSI
- ▶ Fluides adaptés : Eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Éventail de température : 32-240°F (0-115°C)
- ▶ Grande efficacité de séparation des solides et saletés
- ▶ Rendement supérieur pour la séparation des microbulles



The ONE^{MD}

#Modèle	Volume total		Volume net		Pression max. op.	Conn. MNPT	Dimension				Poids	
	gal	L	gal	L			A		B		lb	kg
T015	2,7	10	2,7	8	115	1	12,8	325	15,6	395	15	6,82
T030	5,3	20	4,8	18	115	1	12,8	325	22,4	570	19,2	8,73

L'ensemble comprend :



Réservoir d'expansion à vessie remplaçable



Séparateur d'air & de saletés



Évent à flotte automatique Calvent



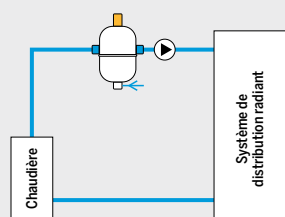
Valve de drainage



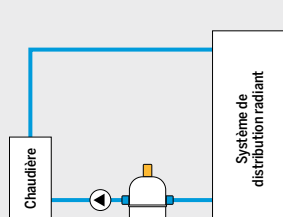
Support mural

Schéma d'installation

Configuration 1



Configuration 2



POTABLE

Caractéristiques

- ▶ Applications d'eau potable dans un réseau domestique
- ▶ L'eau n'entre pas en contact avec la coque du réservoir
- ▶ Vessie d'EPDM
- ▶ Température maximale : 200°F (93°C)
- ▶ Précharge : 50 PSI
- ▶ Pression maximale d'opération : 150 PSI
- ▶ 0,4 à 74 gallons



Eau potable NSF/ANSI 61 & 372



HGTE

- ▶ Réservoir d'expansion à vessie fixe
- ▶ Connexion MNPT (acier inoxydable)

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids	
	gal	L		A		B		lb	kg
HGTE5	2,1	8	3/4"	7,9	200	13,7	348	5	2
HGTE8	3,2	12	3/4"	10,6	270	12,8	325	9	4
HGTE12	4,7	18	3/4"	10,6	270	16,7	425	11	5
HGTE25	8,0	30	3/4"	13,8	350	16,4	418	14	6

HGTE1

Pour chauffe-eau instantané de moins de 2 gallons

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids		Qté/bte*
	gal	L		A		B		lb	kg	
HGTE1	0,04	0,16	1/2"	3,25	80	4,5	112	0,5	0,2	8

*Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

#TK075NTE

Découvrez notre ensemble de valves pour chauffe-eau instantané avec réservoir d'expansion à la page 50.



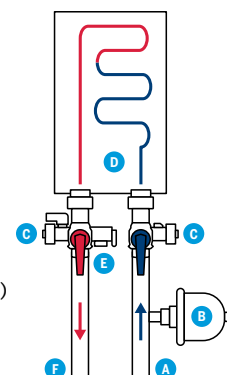
Eau potable NSF/ANSI 61 & 372



Schéma d'installation

HGTE1

- A Approvisionnement en eau froide
- B Réservoir d'expansion HGTE1
- C Valves pour chauffe-eau instantané (p. 51)
- D Chauffe-eau instantané
- E Valve de suppression (p. 51)
- F Approvisionnement en eau chaude





HGTEV

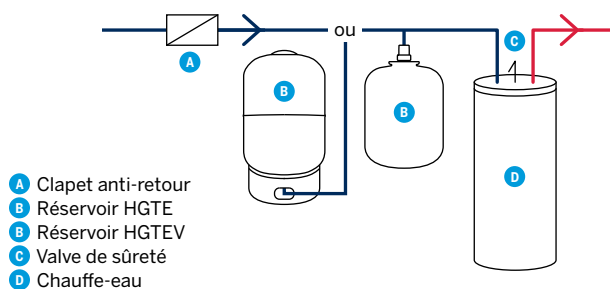
- Réservoir d'expansion à vessie remplaçable
- Connexion FNPT (acier inoxydable) vers le bas (sur socle)

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids	
				A		B			
	gal	L		po	mm	po	mm	lb	kg
HGTEV30*	14	53	¾"	14,9	380	26,4	670	26	12
HGTEV42*	20	75,8	¾"	17,7	450	27,8	750	31	14
HGTEV60*	30	114	1¼"	17,7	450	31,8	808	37	17
HGTEV80*	44	167	1¼"	19,7	500	42,0	1065	52	23
HGTEV180*	57	215	1¼"	19,7	500	52,4	1330	75	34
HGTEV200*	74	280	1¼"	19,7	500	63,4	1610	103	47

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

Schéma d'installation

HGTE/HTEV

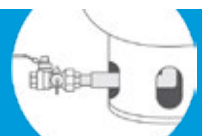


En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical

Plus de détails à la page 52.



Balayez le code QR pour utiliser notre outil de sélection et choisir la bonne taille de réservoir.

RÉSERVOIR D'EXPANSION THERMIQUE À FLOT CONTINU

Grâce à son design unique et exclusif à Calefactio, la gamme FTTE assure une circulation continue de l'eau à travers tout le réservoir.

Cette conception élimine les zones de stagnation et contribue à réduire les conditions favorables au développement potentiel de bactéries nocives. L'eau est entièrement contenue dans une vessie d'EPDM ultra résistante, ce qui empêche le contact avec la paroi métallique, limite la corrosion du réservoir et prévient l'accumulation d'eau stagnante.

Avantages

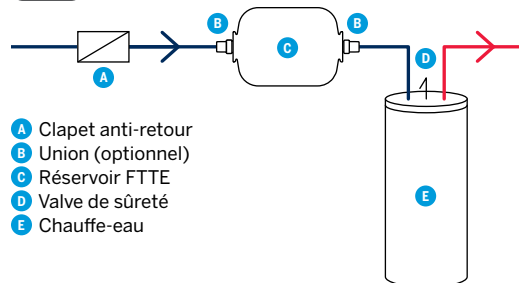
- Évite la stagnation de l'eau
- Préviens la croissance microbienne
- Force la circulation de l'eau

#Modèle	Volume		Connex.	Dimension				Poids	
				A		B			
	gal	L		po	mm	po	mm	lb	kg
FTTE5	2,1	8	¾"	14,3	365	7,9	200	6,3	2,9
FTTE12	4,7	19	¾"	17,5	445	10,6	270	9,3	4,2
FTTE25	8	30	¾"	17,5	445	13,8	350	11,5	5,2



Schéma d'installation

FTTE



SERVICE KIT

ENSEMBLE DE SERVICE POUR SYSTÈME D'EAU POTABLE

Fonctionnement

L'ensemble de service pour système d'eau potable comprend un réservoir d'expansion (HGTE5, HGTE8, HGTE12 ou HGTE25), une console de service en acier inoxydable (HGSC-SS) et une valve de service avec jauge à pression (HGSV34).

La valve de service pour système d'eau potable de Calefactio combine plusieurs fonctions, dont celle de permettre la lecture de la pression du système en tout temps. Lorsque la valve est en position fermée, il est possible de s'en servir pour drainer le réservoir ou en faire l'entretien. Une fois le réservoir drainé, il devient très facile de vérifier que sa pression est égale ou plus élevée que celle du réseau municipal et de l'ajuster afin d'en assurer le bon fonctionnement si tel n'est pas le cas.

Avantages

- ▶ Permet d'avoir un aperçu de l'état du système
- ▶ Permet d'économiser temps et argent

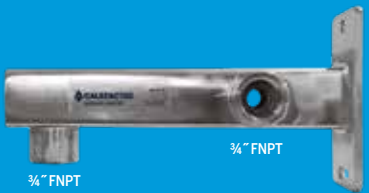
#Modèle	Contient	Poids	
		lb	kg
SERVICEKIT5	HGTE5 + HGSC-SS + HGSV34	8,7	3,95
SERVICEKIT8	HGTE8 + HGSC-SS + HGSV34	12,7	5,77
SERVICEKIT12	HGTE12 + HGSC-SS + HGSV34	14,7	6,68
SERVICEKIT25	HGTE25 + HGSC-SS + HGSV34	17,7	8,05



Découvrez tous les accessoires vendus séparément à la page 15.



L'ensemble contient



Support mural

Bâti en acier inoxydable

#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids	
				lb	kg
HGSC-SS	9 1/4"	4 3/4"	2 3/8"	2,6	1,2

Valve de service avec drain

3/4" MNPT x 3/4" FNPT
0-100 PSI

#Modèle	Poids	
	lb	kg
HGSV34	1,1	0,5

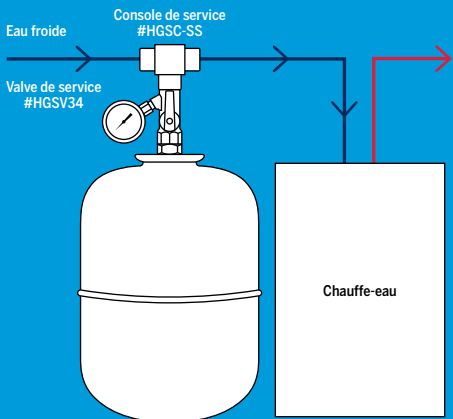


Réservoir d'expansion

#Modèle	Volume		Poids	
	gal	L	lb	kg
HGTE5	2,1	8	5	2
HGTE8	3,2	12	9	4
HGTE12	4,7	18	11	5
HGTE25	8,0	30	14	6



Schéma d'installation



CHAUFFAGE

**Support mural**

Compatible avec

HGT15

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BRACKET200MM	0,66	0,3

Compatible avec

HGT30

HGT60M

TO15

TO30

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BRACKET270MM	0,66	0,3

Valve de service avec drain

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
HGSV12	½" MNPT × ½" FNPT	0,66	0,3

**Jauge à pression ½" MNPT**

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0-30 PSI	0,22	0,1
GAGE0-100BOTTOM	0-100 PSI	0,22	0,1

**Évent automatique en laiton**

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
R8818	½" MNPT	0,24	0,11

**Boyau de branchement**

Boyau tressé 72"

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
BH72	½" FNPT × ½" MNPT	1,32	0,6

**Support mural pour système de chauffage**

Bâti en acier

Compatible avec

HGT15

HGT30

HGT60M

HGT60



#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids		Qté/boîte*
				lb	kg	
HGSC-MULTI	11"	4¾"	2¾"	2,8	1,27	12

Ensemble de support mural pour système de chauffage

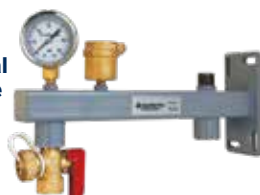
Compatible avec

HGT15

HGT30

HGT60M

HGT60



#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids		Qté/boîte*
				lb	kg	
BRACKETKIT-HEAT	11"	7"	2,25"	3,9	1,8	12

POTABLE

**Support mural**

Compatible avec

HGTE5

FTTE5

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BRACKET200MM	0,66	0,3

Compatible avec

HGTE5

FTTE5

#Modèle	Poids	
	lb	kg
BRACKET270MM	0,66	0,3

Valve de service avec drain et jauge à pression

Compatible avec

HGTE5

HGTE8

HGTE12

HGTE25



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
HGSV34	¾" MNPT × ¾" FNPT système ¼" jauge 0-100 PSI	1,1	0,5

Jauge à pression ½" MNPT

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GAGE0-100SERVICE	0-100 PSI	0,22	0,1

**Jauge pour test pression maximum**

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
WPG-C	GHT ¾", 0-200 PSI	0,2	0,1

**Support mural pour système d'eau potable**

Bâti en acier inoxydable

Compatible avec

HGTE5

HGTE12

HGTE8

HGTE25



#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids		Qté/boîte*
				lb	kg	
HGSC-SS	9¾"	4¾"	3½"	2,6	1,18	20

Ensemble de support mural pour système d'eau potable

Bâti en acier inoxydable

Compatible avec

HGTE5

HGTE12

HGTE8

HGTE25



#Modèle	Long.	Haut.	Larg.	Poids		Qté/boîte*
				lb	kg	
BRACKETKIT-POT	9¾"	7"	3½"	3,7	1,7	20

ÉVENTS, SÉPARATEURS D'AIR, DE SALETÉS ET HYDRAULIQUES

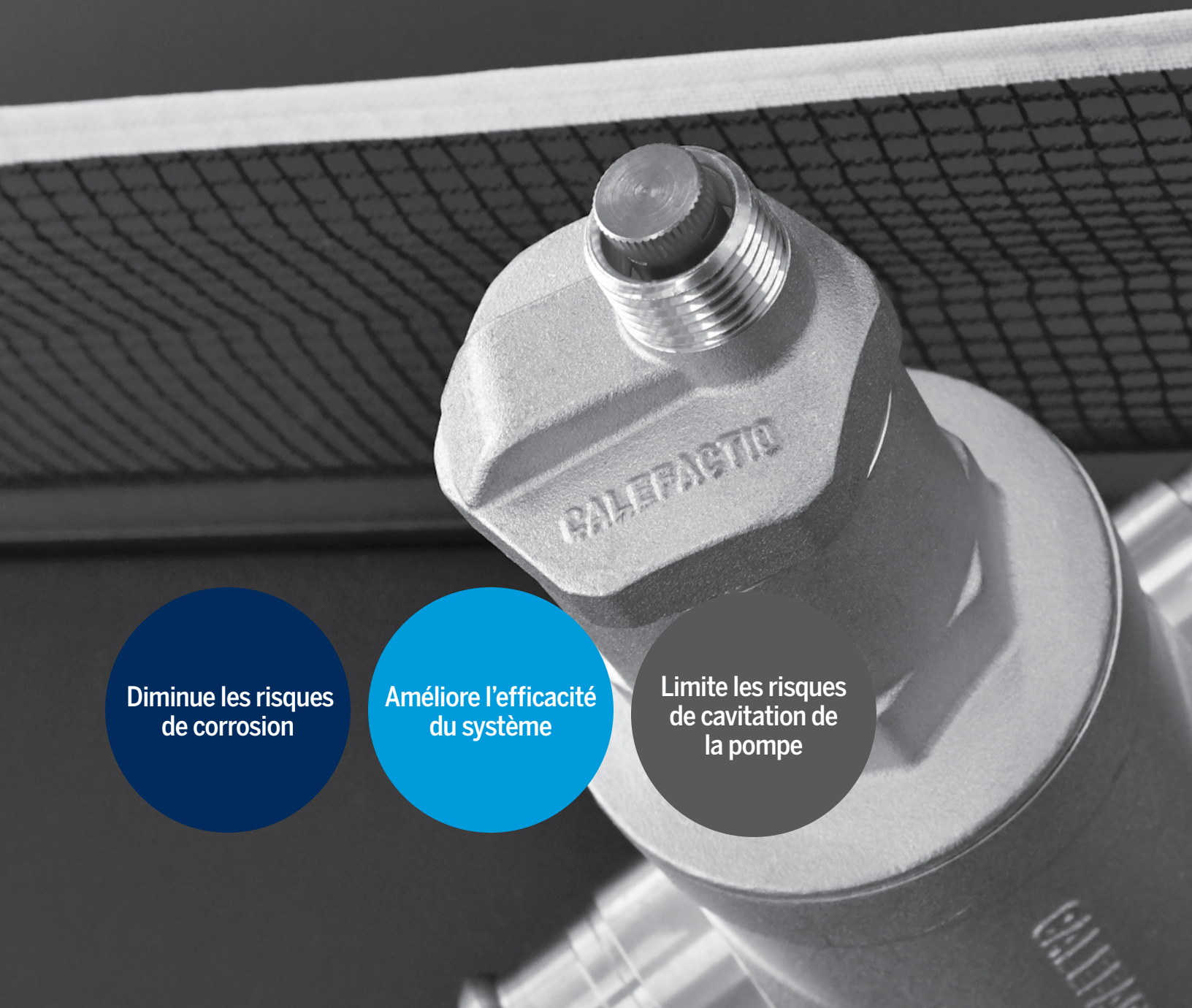
LA SOLUTION IDÉALE AUX PROBLÈMES D'AIR ET DE SALETÉS DANS LES SYSTÈMES DE CHAUFFAGE

La gamme de séparateurs d'air et de saletés Cal-X-Tract de Calefactio réduit les risques de corrosion et les dommages qui pourraient être causés par la présence d'oxygène, de micro-bulles d'air et d'impuretés dans les systèmes de chauffage.

Diminue les risques
de corrosion

Améliore l'efficacité
du système

Limite les risques
de cavitation de
la pompe



SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS ET ÉVENTS

CAL-X-TRACT

SÉPARATEUR D'AIR ET DE SALETÉS



CAL-X-TRACT-D
Séparateur de saletés



CAL-X-TRACT-D-MAG
Séparateur de saletés
avec aimant



CAL-X-TRACT
Séparateur d'air



CAL-X-TRACT-AD
Séparateur d'air
et de saletés



CAL-X-TRACT-AD-MAG
Séparateur d'air et de saletés
avec aimant

ÉVENTS AUTOMATIQUES EN LAITON



ÉVENT À FLOTTE AUTOMATIQUE CALVENT



AIMANT



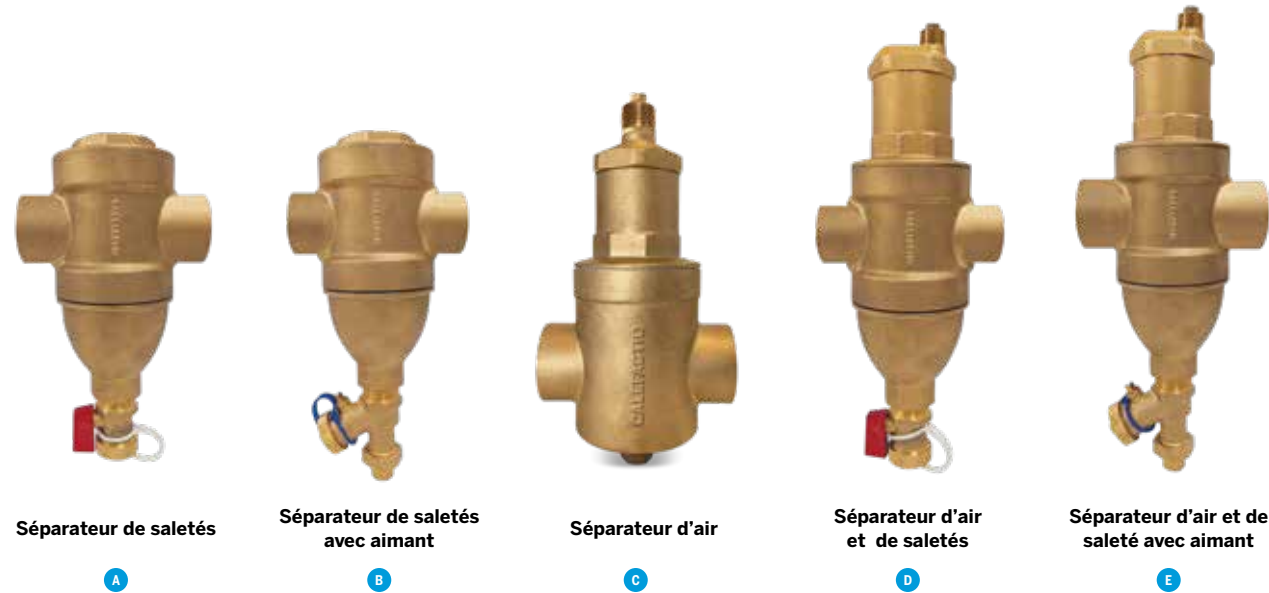
CAL-X-TRACT™

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS

La gamme de séparateurs d'air et de saletés Cal-X-Tract de Calefactio réduit les risques de corrosion et les dommages qui pourraient être causés par la présence d'oxygène, de micro-bulles d'air et d'impuretés dans les systèmes de chauffage.

Elle comprend un média coalescent en acier inoxydable qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher tout en maintenant un débit constant du fluide. Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent.

Vous obtiendrez un meilleur rendement énergétique et réduirez la fréquence des entretiens. Grâce à son boîtier surdimensionné et à sa conception robuste, vous serez assuré d'avoir un produit fiable et performant durant toute la durée de vie du système.



Caractéristiques

	A	B	C	D	E
Facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses dans le système		X			X
Diminue les risques de corrosion causée par l'oxygène			X	X	X
Limite les risques de cavitation de la pompe			X	X	X
Améliore l'efficacité du système	X	X	X	X	X
Augmente la durée de vie des composantes	X	X	X	X	X
Élimine les bruits gênant dans le système	X	X	X	X	X

CAL-X-TRACT™

SÉPARATEURS D'AIR

Spécifications techniques

- ▶ Média coalescent : Acier inoxydable 316
- ▶ Connexions : NPT, Sweat ou Press, ¾" à 2"
- ▶ Bâti : Laiton
- ▶ Fluides adaptés : Eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Température maximale : 120°C (250°F)
- ▶ Pression max. de conception : 150 PSI
- ▶ Raccord pour ventilation à distance
- ▶ Évén à flotte automatique Calvent
- ▶ Port de service ½" NPT installé au bas de l'appareil

NPT

Séparateurs d'air

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte¹
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXT-075NC	¾"	3¾"	85	6¾"	176	2,0	0,9	21
CXT-100N	1"	4½"	115	8½"	215	4,0	1,8	8
CXT-125N	1¼"	4½"	115	8½"	215	4,0	1,8	8
CXT-150N	1½"	8½"	215	8½"	215	4,4	2,0	8
CXT-200N	2"	8½"	215	8½"	215	4,2	1,9	8



Sweat

Séparateurs d'air

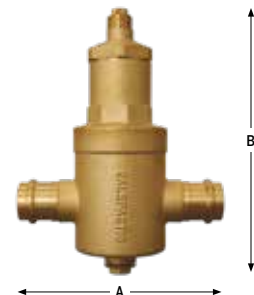
#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte ¹
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXT-075SC	¾"	3⅞	92	6⅞	176	2,0	0,9	21
CXT-100S	1"	4½	115	8½	215	4,0	1,8	8
CXT-125S	1¼"	4½	115	8½	215	3,75	1,7	8
CXT-150S	1½"	5⅞	131	8½	215	4,6	2,1	8
CXT-200S	2"	5⅞	143	8½	215	4,6	2,1	8



Press

Séparateurs d'air

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte¹
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXT-075PC	¾"	6 ¾"	162	6 ¾"	176	2,4	1,1	21
CXT-100P	1"	7 ½"	190	8 ½"	215	4,5	2,1	4
CXT-125P	1¼"	8	203	8 ½"	215	4,9	2,2	4
CXT-150P	1½"	8 ½"	216	8 ½"	215	5,7	2,6	4
CXT-200P	2"	9	229	8 ½"	215	6,2	2,8	4



¹ Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS ET ÉVENTS

CAL-X-TRACT™

SÉPARATEURS DE SALETÉS

Spécifications techniques

- ▶ Média coalescent: Acier inoxydable 316
- ▶ Connexions: NPT, Sweat ou Press, ¾" à 2"
- ▶ Valve de drainage: ¾"
- ▶ Aimant connexion: ¾" (optionnel)
- ▶ Bâti: Laiton
- ▶ Fluides adaptés: Eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Température maximale: 120°C (250°F)
- ▶ Pression max. de conception: 150 PSI

Avec aimant

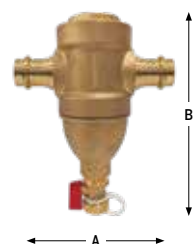
Les modèles dotés d'un aimant facilitent la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique.



Séparateurs de saletés



Séparateurs de saletés



Séparateurs de saletés

NPT

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte [†]
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTD-075N	¾"	4,5	115	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-100N	1"	4,5	115	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-125N	1¼"	4,5	115	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-150N	1½"	4,5	115	8,3	210	4,1	1,9	8
CXTD-200N	2"	4,5	115	8,3	210	3,9	1,8	8

Sweat

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte [†]
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTD-075S	¾"	4,5	115	8,3	210	3,4	1,6	8
CXTD-100S	1"	4,5	115	8,3	210	3,4	1,6	8
CXTD-125S	1¼"	4,5	115	8,3	210	3,4	1,6	8
CXTD-150S	1½"	5,6	143	8,3	210	4,3	2,0	8
CXTD-200S	2"	5,6	143	8,3	210	4,1	1,9	8

Press

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte [†]
		A		B		lb	kg	
		po	mm	po	mm			
CXTD-075P	¾"	6,5	166	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-100P	1"	6,5	166	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-125P	1¼"	8,0	204	8,3	210	3,7	1,7	8
CXTD-150P	1½"	8,3	211	8,3	210	4,1	1,9	8
CXTD-200P	2"	9,0	229	8,3	210	3,9	1,8	8



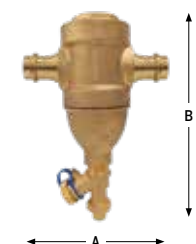
Séparateurs de saletés

Avec aimant



Séparateurs de saletés

Avec aimant



Séparateurs de saletés

Avec aimant

NPT

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté bte [†]
		A		B		lb	kg	
		po	mm	po	mm			
CXTD-075N-MAG	¾"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-100N-MAG	1"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-125N-MAG	1¼"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-150N-MAG	1½"	4,5	115	9,3	235	4,8	2,2	8
CXTD-200N-MAG	2"	4,5	115	9,3	235	4,6	2,1	8

Sweat

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte¹
		A		B		lb	kg	
		po	mm	po	mm			
CXTD-075S-MAG	¾"	4,5	115	9,3	235	4,1	1,9	8
CXTD-100S-MAG	1"	4,5	115	9,3	235	4,1	1,9	8
CXTD-125S-MAG	1¼"	4,5	115	9,3	235	4,1	1,9	8
CXTD-150S-MAG	1½"	5,6	143	9,3	235	5,0	2,3	8
CXTD-200S-MAG	2"	5,6	143	9,3	235	4,8	2,2	8

Press

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte!
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTD-075P-MAG	¾"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-100P-MAG	1"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-125P-MAG	1¼"	4,5	115	9,3	235	4,3	2,0	8
CXTD-150P-MAG	1½"	4,5	115	9,3	235	4,8	2,2	8
CXTD-200P-MAG	2"	4,5	115	9,3	235	4,6	2,1	8

[†] Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

CAL-X-TRACT™

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS

Spécifications techniques

- ▶ Média coalescent : Acier inoxydable 316
- ▶ Connexions : NPT, Sweat ou Press, ¾" à 2"
- ▶ Valve de drainage : ¾"
- ▶ Aimant connexion : ¾" (optionnel)
- ▶ Bâti : Laiton
- ▶ Fluides adaptés : Eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Température maximale : 120°C (250°F)
- ▶ Pression max. de conception : 150 PSI
- ▶ Raccord pour ventilation à distance
- ▶ Évén à flotte automatique Calvent

Avec aimant

Les modèles dotés d'un aimant facilitent la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique.



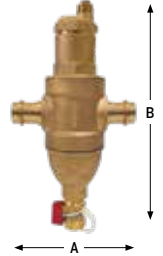
Séparateurs d'air et de saletés



Séparateurs d'air et de saletés



Séparateurs d'air et de saletés



NPT

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte†
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075N	¾"	4,5	115	11,6	295	4,5	2,1	8
CXTAD-100N	1"	4,5	115	11,6	295	4,8	2,2	8
CXTAD-125N	1¼"	4,5	115	11,6	295	4,8	2,2	8
CXTAD-150N	1½"	4,5	115	11,6	295	5,2	2,4	8
CXTAD-200N	2"	4,5	115	11,6	295	5,0	2,3	8

Sweat

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte [†]
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075S	¾"	4,5	115	11,6	295	4,5	2,1	8
CXTAD-100S	1"	4,5	115	11,6	295	4,5	2,1	8
CXTAD-125S	1¼"	4,5	115	11,6	295	4,5	2,1	8
CXTAD-150S	1½"	5,6	143	11,6	295	5,4	2,5	8
CXTAD-200S	2"	5,6	143	11,6	295	5,2	2,4	8

Press

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte¹
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075P	¾"	6,5	166	11,6	295	4,5	2,1	8
CXTAD-100P	1"	6,5	166	11,6	295	4,8	2,2	8
CXTAD-125P	1¼"	8,0	204	11,6	295	4,8	2,2	8
CXTAD-150P	1½"	9,4	239	11,6	295	5,2	2,4	8
CXTAD-200P	2"	10,1	257	11,6	295	5,0	2,3	8

Séparateurs d'air et de saletés

Avec aimant



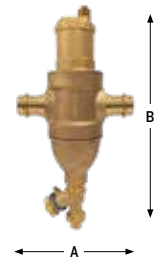
Séparateurs d'air et de saletés

Avec aimant



Séparateurs d'air et de saletés

Avec aimant



NPT

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte!
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075N-MAG	¾"	4,5	115	12,6	320	5,2	2,4	8
CXTAD-100N-MAG	1"	4,5	115	12,6	320	5,5	2,5	8
CXTAD-125N-MAG	1¼"	4,5	115	12,6	320	5,5	2,5	8
CXTAD-150N-MAG	1½"	4,5	115	12,6	320	5,9	2,7	8
CXTAD-200N-MAG	2"	4,5	115	12,6	320	5,7	2,6	8

Sweat

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/bte†
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075S-MAG	¾"	4,5	115	12,6	320	5,2	2,4	8
CXTAD-100S-MAG	1"	4,5	115	12,6	320	5,2	2,4	8
CXTAD-125S-MAG	1¼"	4,5	115	12,6	320	5,2	2,4	8
CXTAD-150S-MAG	1½"	5,6	143	12,6	320	6,1	2,8	8
CXTAD-200S-MAG	2"	5,6	143	12,6	320	5,9	2,7	8

Press

#Modèle	Connex.	Dimension				Poids		Qté/ bte†
		A		B				
		po	mm	po	mm	lb	kg	
CXTAD-075P-MAG	¾"	4,5	115	12,6	320	5,9	2,7	8
CXTAD-100P-MAG	1"	4,5	115	12,6	320	6,1	2,8	8
CXTAD-125P-MAG	1¼"	4,5	115	12,6	320	6,3	2,9	8
CXTAD-150P-MAG	1½"	5,6	143	12,6	320	7,2	3,3	8
CXTAD-200P-MAG	2"	5,6	143	12,6	320	7,9	3,6	8

[†] Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

ÉVENTS

ÉVENT À FLOTTE AUTOMATIQUE CALVENT

Caractéristiques techniques

Matériaux

- ▶ Bâti : laiton
- ▶ Couvercle : laiton
- ▶ Flotte : polypropylène
- ▶ Guide de flotte : laiton
- ▶ Membrane de flotte : acier inoxydable
- ▶ Joint torique : EPDM

Fluides adaptés

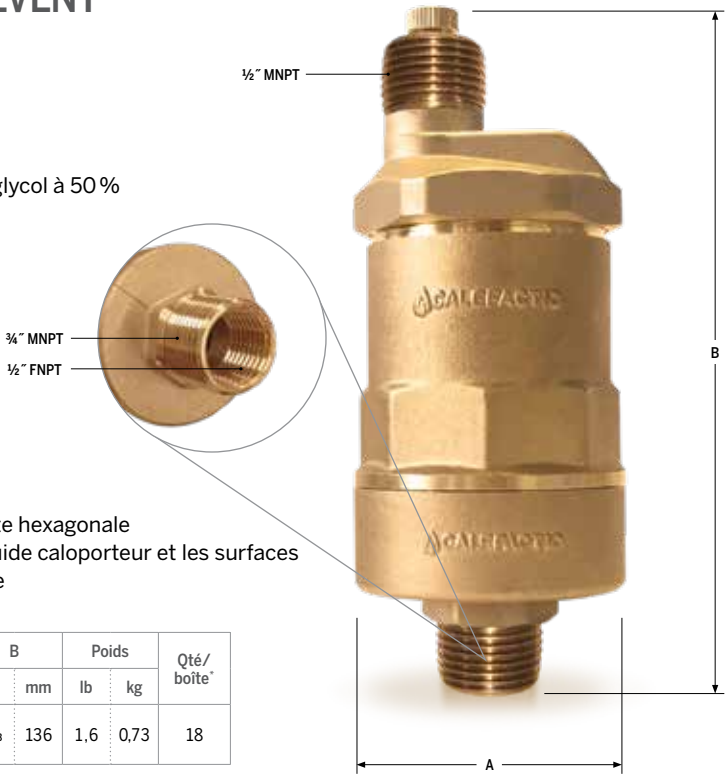
Eau et solution de glycol à 50 %

Avantages

- ▶ Flotte guidée par un arbre
- ▶ Améliore l'efficacité des systèmes de chauffage
- ▶ Limite la corrosion des composantes des systèmes
- ▶ Raccord pour ventilation à distance 1/2" MNPT
- ▶ Facile à démonter pour nettoyage et entretien grâce à sa tête hexagonale
- ▶ Un système sans air permet un contact complet entre le liquide caloporteur et les surfaces de transfert assurant un meilleur contrôle de la température

#Modèle	Connexion	Pression max. d'opération	Éventail de temp.		A		B		Poids		Qté/boîte*
			°C	°F	po	mm	po	mm	lb	kg	
CV050	3/4" MNPT	150 PSI	0-121	32-250	2 1/4	56	5 1/2	136	1,6	0,73	18

*Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.



Événements automatiques en laiton

Les événements automatiques en laiton de Calefactio évacuent l'air emprisonné pour rétablir le fonctionnement optimal de l'installation. Ils sont faits de laiton massif pouvant résister à de hautes températures allant jusqu'à 120°C/248°F.

Ces événements évacuent l'air de façon latérale réduisant l'accumulation de corps étrangers dans le siège.

#Modèle	Connexion	Pression	Dimension		Poids	
			Largeur	Hauteur	lb	kg
R8818	1/8" MNPT	150 PSI	1 3/4"	2"	0,24	0,11
R8814	1/4" MNPT	150 PSI	1 3/4"	2"	0,25	0,11
R8812	1/2" MNPT	150 PSI	1 3/4"	2 1/4"	0,22	0,10



Évent d'air industriel

L'évent industriel de Calefactio réduit efficacement l'accumulation d'air dans les systèmes tout en optimisant leur performance. Installé aux points stratégiques les plus élevés de votre réseau de tuyauterie, il élimine les poches d'air et offre une solution économique pour maintenir un système plus performant et durable.

#Modèle	Connexion	Pression maximale	Température maximale	Sortie	Poids	
					lb	kg
MV15	3/4" FNPT	150 PSI/1034 kPa	250°F/121°C	1/2" NPT	5,5	2,5



CALMAN

NOURRICE DE DISTRIBUTION DE CHAUFFAGE

La nourrice de distribution Calman permet à l'utilisateur de relier toutes ses zones de chauffage en un seul point.

La nourrice de distribution de chauffage Calman garantit une température de liquide caloporteur uniforme dans chaque zone tout en permettant d'économiser temps et argent comme il n'est nécessaire d'installer qu'un item plutôt qu'un grand nombre de coudes et de téés afin de créer les zones requises.

Caractéristiques

- ▶ Température maximale : 100°C (212°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 150 PSI
- ▶ Bâti en acier
- ▶ Valve de drainage incluse
- ▶ Connexion de zone 1"

Avantages

- ▶ Garantit une température uniforme
- ▶ Économise temps et argent
- ▶ Réduit le nombre de points de fuites potentiels
- ▶ Espace suffisant prévu pour recevoir des pompes entre chaque zone
- ▶ Se branche directement au séparateur hydraulique Calbalance

#Modèle	Connex.	Zones	A		B		C		Poids	
			po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CM100-3	1"	3	16½	421	18¾	476	6	152,4	3,8	1,7
CM100-4	1"	4	28½	725	18¾	476	6	152,4	4,0	1,8
CM125-4	1¼"	4	28½	725	18¾	476	6	152,4	4,0	1,8
CM125-5	1¼"	5	28½	725	18¾	476	6	152,4	4,4	2,0

Accessoires

Valve de drainage

#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
DV12	Connexion ½"	0,2	0,1

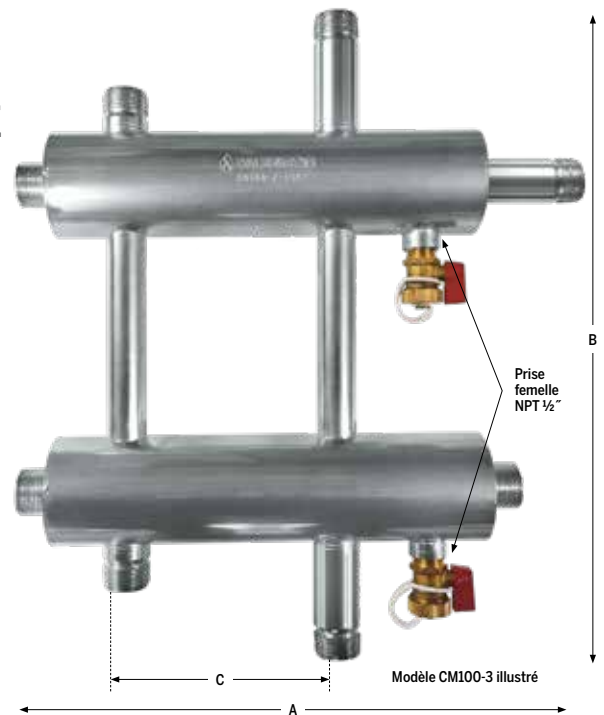
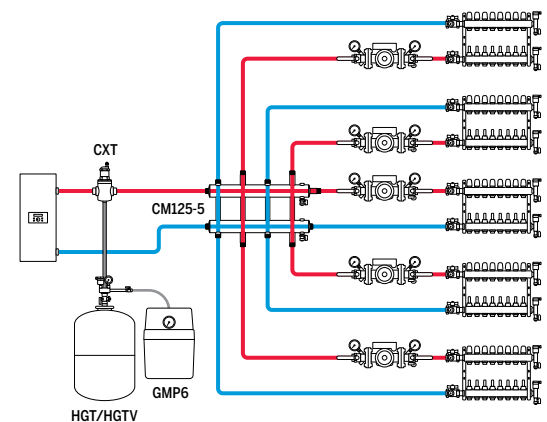
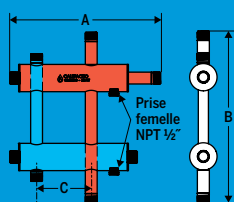


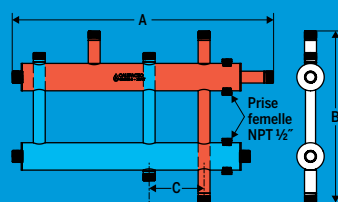
Schéma d'installation



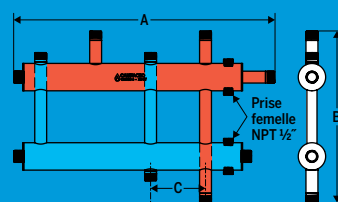
MODÈLES



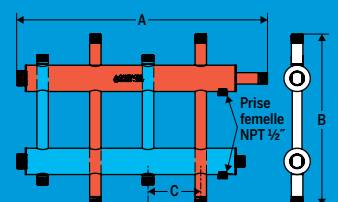
CM100-3



CM100-4



CM125-4



CM125-5

CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE



SÉPARATEURS HYDRAULIQUES

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE
AVEC BRIDE 4 EN 1



SÉPARATEUR
HYDRAULIQUE
4 EN 1



SÉPARATEUR
HYDRAULIQUE
EN LAITON



CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE 4 EN 1

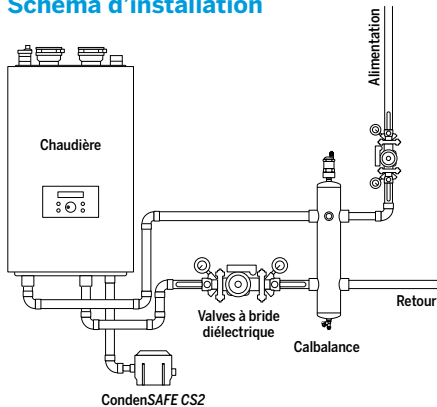
Le séparateur hydraulique 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un média coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Port pour thermomètre ½" FNPT
- ▶ Pression maximale d'opération : 150 PSI
- ▶ Température maximale d'opération : 100°C (212°F)
- ▶ Connexion : NPT, 1" à 2"
- ▶ Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%

Schéma d'installation



#Modèle	Connex.	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
		GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB100-4	1"	11	2,5	5,5	136	26,7	677	10,2	259	8 5/8	220	7,8	199	9,5	4,3
CB125-4	1¼"	18	4	6	149	28,4	722	10,7	271	9½	240	8,3	211	11,9	5,4
CB150-4	1½"	26	6	7	174	30,5	774	11,3	287	10¼	260	8,9	227	15,9	7,2
CB200-4	2"	39	9	8	200	32,4	824	11,3	287	11 3/8	300	9,3	237	21,0	9,5

Inclus



Aimant

Connexion ¾" MNPT

#Modèle	Compatible avec	A		Poids	
		po	mm	lb	kg
MAGNET7075	CB100-4 CB125-4	4,9	124	0,8	0,4
MAGNET10075	CB150-4 CB200-4	5,9	150	1,3	0,6

Évent à flotte automatique

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
CV050	¾" MNPT	1,6	0,7



Bouchon de fermeture

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
PLUG050	½" MNPT	0,07	0,03



Support mural

Compatible avec	A*		Poids	
	po	mm	lb	kg
CB100	2 1/8"	73	0,6	0,3
CB125	3 3/8"	86	0,8	0,4
CB150	3 7/8"	98	1,0	0,5
CB200	4 3/8"	111	1,8	0,8

*Distance du centre au mur.



En option

Disponible avec isolation préformée en polyuréthane pour minimiser les pertes de chaleur.

Isolation préformée

#Modèle	Compatible avec	Poids	
		lb	kg
CB100-FOAM	CB100-4	0,44	0,2
CB125-FOAM	CB125-4	0,44	0,2
CB150-FOAM	CB150-4	0,66	0,3
CB200-FOAM	CB200-4	0,66	0,3



CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE AVEC BRIDE 4 EN 1

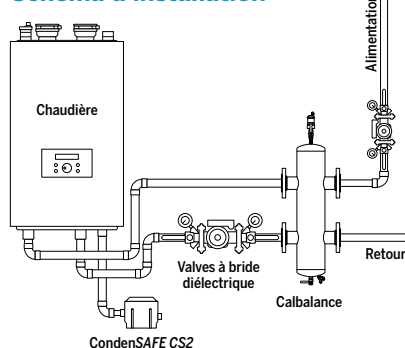
Le séparateur hydraulique avec bride 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un média coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Pression maximale d'opération: 150 PSI
- ▶ Température max. d'opération: 100°C (212°F)
- ▶ Connexion: Bride, 2 ½", 3" et 4"
- ▶ Fluides adaptés: eau et solution de glycol à 50%

Schéma d'installation



#Modèle	Connex.	Débit		Dimension												Poids	
				A		B		C		D		E		F			
		GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB250F-4	2½"	88	20	14	350	42,5	1080	6,6	168	17,5	445	13	330	12	305	63	28,4
CB300F-4	3"	132	30	18	467	46,4	1180	8,6	219	17,1	435	17¾	450	11,6	295	81	36,8
CB400F-4	4"	255	58	18	467	46,4	1180	8,6	219	17,1	435	17¾	450	11,6	295	95	43,2

Inclus

Évent à flotte automatique

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
CV050	¾" MNPT	1,6	0,7



Valve pour évent ¾"

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
11004	¾" FNPT x ¾" FNPT	0,37	0,17



Raccord fileté

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
CN075	¾" MNPT x ¾" MNPT	0,08	0,04



Valve de drainage 1"

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
11005	1" FNPT x 1" FNPT	0,55	0,25



Aimant

Connexion ¾" MNPT

#Modèle	A		Poids	
	po	mm	lb	kg
MAGNET10075	5,9	150	1,3	0,6



Également disponible en version
ASME à la page 87.



CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

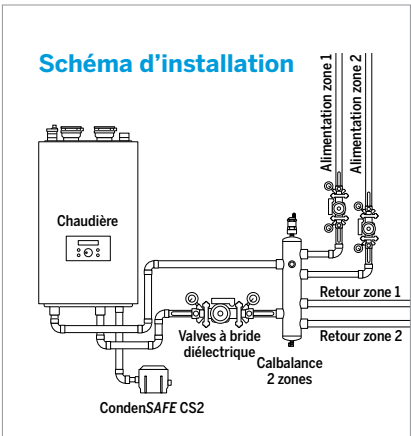
2 ZONES

Les séparateurs hydrauliques ont pour objectif principal d'isoler le circuit primaire du circuit secondaire dans les installations de chauffage et de fonte de neige ce qui permet de prévenir les variations de débits et de température.

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Port pour thermomètre ½" FNPT
- ▶ Pression maximale d'opération: 150 PSI
- ▶ Température maximale d'opération: 100°C (212°F)
- ▶ Connexion: NPT, 1" à 2"
- ▶ Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%

#Modèle	Connex. FNPT	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
		GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB1002Z	1"	11	2,5	3	76	25,7	653	8,1	206	4,7	120	5	127	8,8	4
CB1252Z	1¼"	18	4	3,5	89	27,5	698	8,6	218	5,5	140	5,5	140	11,2	5,1



En option

Aimant
Connexion ¾" MNPT

#Modèle	A		Poids	
	po	mm	lb	kg
MAGNET7075	4,9	124	0,8	0,4

Inclus

Évent à flotte automatique

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
CV050	¾" MNPT	1,6	0,7

Valve de drainage

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
DV34	¾" MNPT	0,2	0,1

Bouchon de fermeture

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
PLUG050	½" MNPT	0,07	0,03



CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE EN LAITON 4 EN 1

Le nouveau séparateur hydraulique en laiton 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un média coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en laiton
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Port pour thermomètre ½" FNPT
- ▶ Pression maximale d'opération: 125 PSI
- ▶ Température max. d'opération: 110°C (225°F)
- ▶ Connexion: NPT ou PRESS (1" et 1 ¼")
- ▶ Fluides adaptés: eau et solution de glycol à 50%

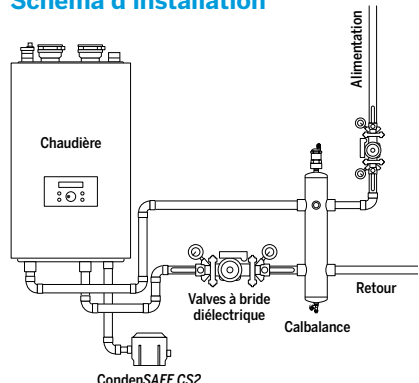
NPT

#Modèle	Connex.	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
		GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB100N-4BR	1"	10	2,3	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	8,5	3,86
CB125N-4BR	1¼"	16	3,6	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	8,5	3,86

PRESS

#Modèle	Connex.	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
		GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB100P-4BR	1"	10	2,3	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	10,5	4,76
CB125P-4BR	1¼"	16	3,6	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	10,5	4,76

Schéma d'installation



Inclus

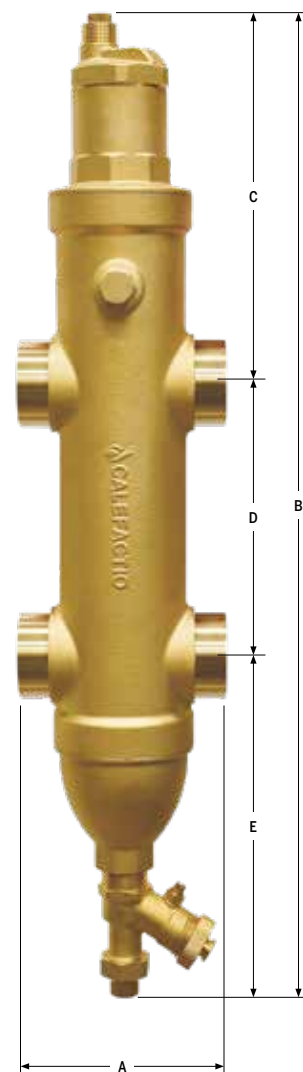
Aimant

Connexion ¾" MNPT

#Modèle	A		Poids	
	po	mm	lb	kg
MAGNET7075	4,9	124	0,8	0,4

Bouchon de fermeture

#Modèle	Connexion	Poids	
		lb	kg
PLUG050	½" MNPT	0,07	0,03



SYSTÈME D'APPOINT AU GLYCOL

ÉCONOMIQUE, PERFORMANT ET ROBUSTE

Grâce à la valve intégrée unique à Calefactio, le remplissage du système est plus facile que jamais. De plus, l'ensemble de panneau d'alarme de bas niveau à distance offert en option alerte l'utilisateur en cas de fuite.

Facilite le
remplissage

Permet de détecter
les fuites

Prévient les
inondations
majeures

Maintient la pression d'eau dans les boucles fermées de chauffage d'appoint, solaire, chauffage radiant ou système de fonte de neige.



RÉSIDENTIEL



GMP4



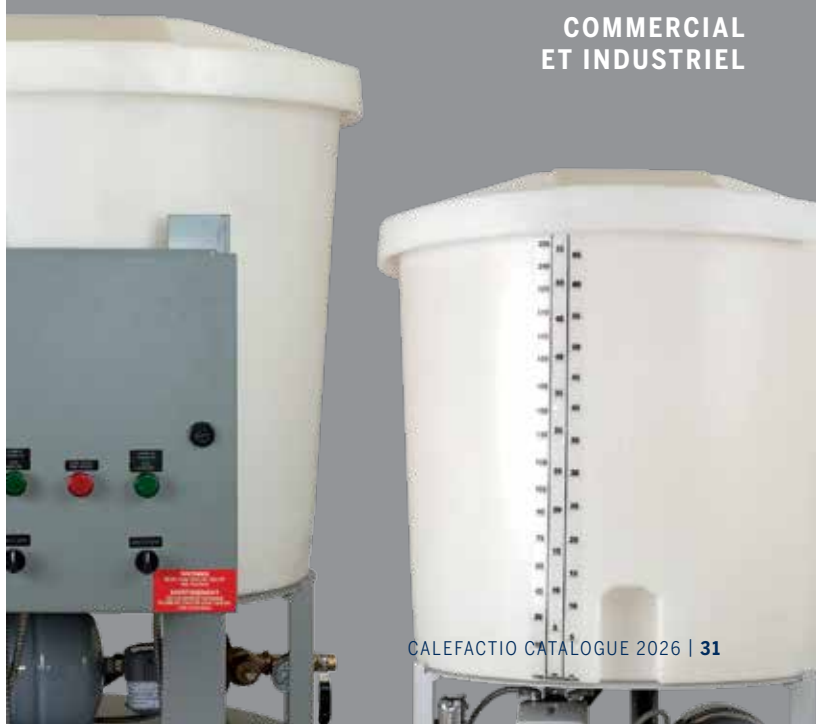
GMP6

Nouveau
Support mural intégré

RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL



COMMERCIAL ET INDUSTRIEL



RÉSIDENTIEL

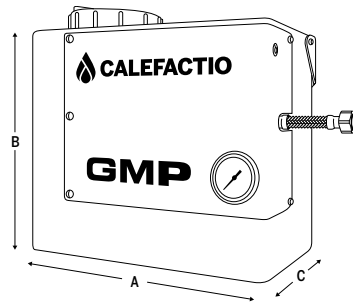
#Modèle **GMP4**

Le système d'appoint au glycol compact qui offre performance et fiabilité! Les GMP de Calefactio sont économiques, robustes, compacts et sont utilisés sur des systèmes pressurisés en boucle fermée.

Leur fonction principale est de maintenir automatiquement la pression d'eau ou d'un mélange eau/glycol dans les boucles fermées de chauffage d'appoint, solaire, chauffage radiant ou système de fonte de neige.

Avantages

- ▶ Aucun branchement direct à l'eau potable
- ▶ Permet de détecter les fuites
- ▶ Avertisseur sonore disponible en option
- ▶ Entretien facile
- ▶ Valve de déviation
- ▶ Pompe auto-amorçante
- ▶ Branché au système avec un raccord tressé
- ▶ Préviens les inondations majeures



Spécifications techniques

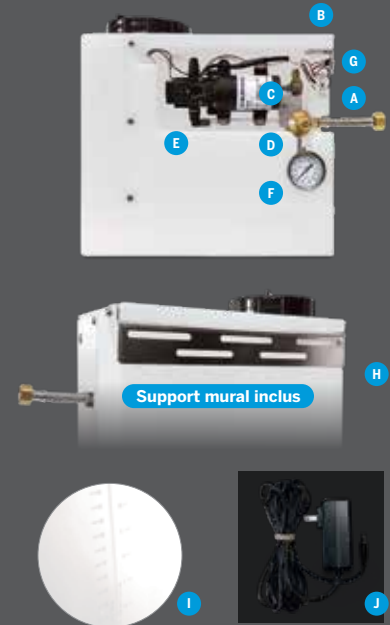
Volume		Pompe	Dimension						Poids	
			A		B		C			
gal	L	PSI	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
4	15	35	13¾	350	11¾	300	7¼	185	8,4	3,8



Découvrez le Master Kit Junior qui regroupe sept produits dans une seule boîte à la page 10.

Spécifications

- ▶ Soupape de régulation de pression ajustable
- ▶ Pompe 24V, 35 PSI (241 kPa), 1 GPM (3,8 LPM)
- ▶ Interrupteur de niveau – coupe l'alimentation de la pompe lorsque le liquide dans le réservoir est trop bas
- ▶ Flotte intégrée pour alarme de bas niveau
- ▶ Raccord tressé



- A Raccord tressé 1/2" FNPT
- B Ouverture 3/4"
- C Valve de déviation
- D Valve d'ajustement de pression
- E Pompe 24V, 35 PSI (241 kPa), 1 GPM (3,8 LPM)
- F Jauge à pression à la glycérine (0-60 PSI)
- G Branchement de l'adaptateur
- H Support mural inclus
- I Réservoir roto-moulé robuste avec graduation embossée pour un indicateur de niveau qui ne s'estompera pas
- J Adaptateur 24V

En option

Avertisseur sonore
#GMP4ALARM



RÉSIDENTIEL

#Modèle **GMP6**

Le GMP6 de Calefactio est maintenant doté d'un support mural intégré, facilitant une installation rapide et solide.

Conçu pour offrir performance et fiabilité, il maintient automatiquement la pression dans les systèmes hydroniques en boucle fermée.



Nouveau
Support mural intégré



Spécifications techniques

Volume		Pompe		Dimension						Poids	
				A		B		C			
gal	L	PSI	Ampère	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
6	22,7	60	0,6 A	12	305	17,5	445	12	305	18,9	8,6

Modèles solaires aussi disponibles.

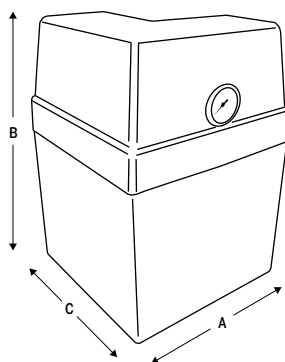
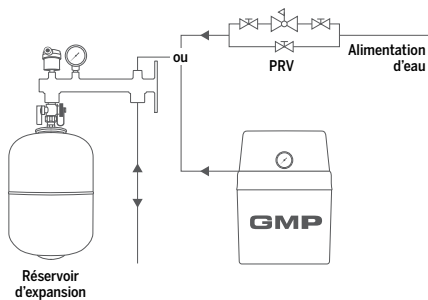


Schéma d'installation



Découvrez le Master Kit qui regroupe sept produits dans une seule boîte à la page 11.



Spécifications

- ▶ Pompe : 1,6 GPM (6 L/m) 60 PSI
- ▶ Raccord tressé
- ▶ 120 Vac/1 ph/60 Hz, fiche standard avec cordon d'alimentation de 1,8 m (6 pi)
- ▶ Interrupteur de niveau avec fiche (piggyback), coupe l'alimentation de la pompe lorsque le liquide dans le réservoir est trop bas
- ▶ La soupape de régulation de pression est facilement ajustable pour maintenir une pression pouvant aller jusqu'à 412,8 kPa (60 psig), et 690 kPa (100 psig) pour les modèles solaires



- A Raccord tressé 1/2" FNPT
- B Ouverture 3/4" pour retour de la soupape de sûreté du système
- C Valve de déviation
- D Valve d'ajustement de pression
- E Pompe
- F Jauge à pression à la glycérine
- G Valve à 3 voies pour remplissage

En option

Ensemble de panneau d'alarme

Compatible avec

- GMP6 GMP18
- GMP6S GMP18S
- GMPLC55
- GMPLC100



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GMPAL	Alarme de bas niveau à distance	1,98	0,9

RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL



Spécifications techniques

#Modèle	Volume		Pompe		Dimension						Poids	
	gal	L	PSI	Ampère	A		B		C		lb	kg
GMP18*	18	68,1	60	0,6 A	12	305	39,3	997	12	305	26,6	12,1
GMPLC55*	55	189	100	0,9 A	24	610	48,0	1219	–	–	37,8	17,2
GMPLC100*	100	379	100	0,9 A	33	838	62,0	1575	–	–	51,5	23,4

* Modèles solaires aussi disponibles.

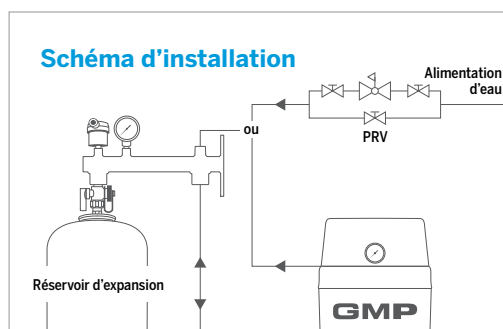


- A Raccord tressé ½" FNPT
- B Ouverture ¾" pour retour de la soupape de sûreté du système
- C Valve de déviation
- D Valve d'ajustement de pression
- E Pompe
- F Jauge à pression à la glycérine
- G Valve à 3 voies pour remplissage*

* GMP18 seulement.

Spécifications

- Pompe : 1,6 GPM (6 L/m) GMP18 : 60 PSI
GMPLC55 et GMPLC100 : 100 PSI
- Raccord tressé
- 120 Vac/1 ph/60 Hz, fiche standard avec cordon d'alimentation de 1,8 m (6 pi).
- Interrupteur de niveau avec fiche (piggyback), coupe l'alimentation de la pompe lorsque le liquide dans le réservoir est trop bas.
- La soupape de régulation de pression est facilement ajustable pour maintenir une pression pouvant aller jusqu'à 412,8 kPa (60 psig), et 690 kPa (100 psig) pour les modèles solaires.



ACCESSOIRES

Boyaux de branchement

Compatible avec

GMP4 GMP6 GMP18
GMP6S GMP18S GMPLC55
GMPLC100



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
BH72	Boyaux tressés 72" ½" FNPT x ½" MNPT	1,32	0,6

Ensemble de remplissage

Compatible avec

GMP6 GMP18



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GMPFILLINGKIT	Boyaux réutilisable	0,22	0,1

Avertisseur sonore

Compatible avec

GMP4



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GMP4ALARM	Alarme de bas niveau	0,1	0,04

Flotte

Compatible avec

GMP6 GMP18 GMP6S
GMP18S GMPLC55
GMPLC100



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GMPDC	Interrupteur de bas niveau	1,32	0,6

Ensemble de panneau d'alarme

Compatible avec

GMP6 GMP18
GMP6S GMP18S
GMPLC55
GMPLC100



#Modèle	Description	Poids	
		lb	kg
GMPAL	Alarme de bas niveau à distance	1,98	0,9

COMMERCIAL ET INDUSTRIEL

Simple

- ▶ Réservoir de 50 ou 100 gallons
- ▶ 1 pompe de surpression de 1/3 ou 1/2 C.V.
- ▶ 1 régulateur de pression
- ▶ Pression maintenue entre 10 et 70 PSI

#Modèle	Moteur		Volume		Dimension				Poids approx.	
					A		B			
	HP	kW	gal	L	po	mm	po	mm	lb	kg
GMP13050	⅓	0,2	50	189	28	710	42	1070	90	41
GMP13100	⅓	0,2	100	378	28	710	67	1700	105	47
GMP15050	½	0,4	50	189	28	710	42	1070	95	43
GMP15100	½	0,4	100	378	28	710	67	1700	110	49



Double

- ▶ Réservoir de 50 ou 100 gallons
- ▶ 2 pompes de surpression de 1/3 ou 1/2 C.V.
- ▶ 2 régulateurs de pression
- ▶ Pression maintenue entre 10 et 70 PSI

#Modèle	Moteur		Volume		Dimension				Poids approx.	
					A		B			
	HP	kW	gal	L	po	mm	po	mm	lb	kg
GMPD23050	⅓	0,2	50	189	28	710	55	1400	153	69
GMPD23100	⅓	0,2	100	378	28	710	78	1980	166	75
GMPD25050	½	0,4	50	189	28	710	55	1400	153	69
GMPD25100	½	0,4	100	378	28	710	78	1980	166	75



Jumeau

- ▶ Réservoir de 50 ou 100 gallons
- ▶ 2 pompes de surpression de 1/3 ou 1/2 C.V.
- ▶ 2 régulateurs de pression
- ▶ Pression maintenue entre 10 et 70 PSI
- ▶ Alternance gérée par un panneau de contrôle muni d'un alternateur et deux démarreurs magnétiques

#Modèle	Moteur		Volume		Dimension				Poids approx.	
					A		B			
	HP	kW	gal	L	po	mm	po	mm	lb	kg
GMPT33050	⅓	0,2	50	189	28	710	55	1400	188	85
GMPT33100	⅓	0,2	100	378	28	710	78	1980	201	91
GMPT35050	½	0,4	50	189	28	710	55	1400	188	85
GMPT35100	½	0,4	100	378	28	710	78	1980	201	91



Spécifications

Capacité d'appoint

1,8 gpm @ 70 PSI
6,8 L/m @ 482 kPa

Voltage

120 V/1ph/60 Hz

Plage de pression

10-70 PSI/69-482 kPa

L'ensemble contient

- ▶ Base sur pied
- ▶ Pompe et moteur (une ou deux)
- ▶ Sonde de détection de liquide
- ▶ Manomètre
- ▶ Panneau d'alarme sonore et visuelle
- ▶ Démarreur magnétique avec sélecteur (automatique, manuel, éteint)
- ▶ Réservoir de 50 ou 100 gallons

En option

Alarme de haut niveau

#GMPFO



CONDENSTMSAFE

UNE INNOVATION EN MATIÈRE DE NEUTRALISATION DE CONDENSAT

Les sacs de média d'ingénierie sont économiques et sûrs pour l'environnement. Il n'est pas nécessaire de déconnecter l'unité pour remplacer le média.



Média facile
à remplacer

Simple à installer

Sécuritaire pour
l'environnement

NEUTRALISATEURS DE CONDENSAT

CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CS2

- ▶ 1 section
- ▶ Capacité de traitement: 2,1 GPH

Indicateur de temps inclus



CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CS6

- ▶ 3 sections
- ▶ Capacité de traitement maximale: 6,3 GPH



Indicateur de temps inclus

CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CSNP20

- ▶ 2 sections
- ▶ Capacité de traitement maximale: 4,2 GPH
- ▶ Pompe à l'épreuve de l'eau et de la poussière (IP65)



Indicateur de temps inclus

CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CSC28

- ▶ Commercial
- ▶ Modulaire
- ▶ Capacité de traitement: 10 500 MBH



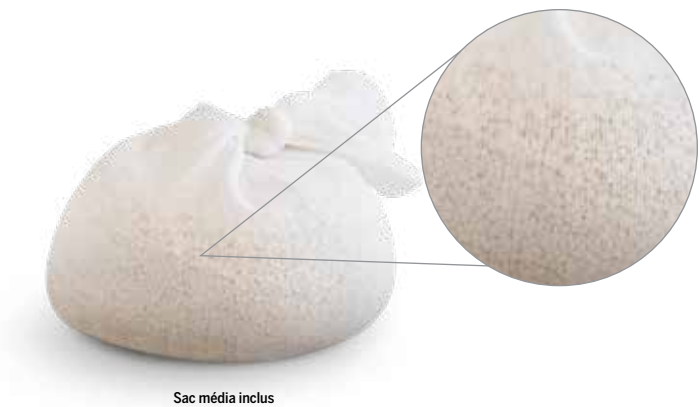
Indicateur de temps inclus

NEUTRALISATEURS DE CONDENSAT

CONDENSAFE™
NEUTRALISATEUR DE CONDENSAT

La gamme de neutralisateurs de condensat CondenSAFE de Calefactio offre une solution pratique, rapide et surtout sans gâchis lors de l'entretien annuel de l'unité.

Son couvercle robuste situé sur le dessus de l'unité offre un accès direct au sac de média d'ingénierie. Il n'est donc pas nécessaire de déconnecter le neutralisateur pour remplacer le média.



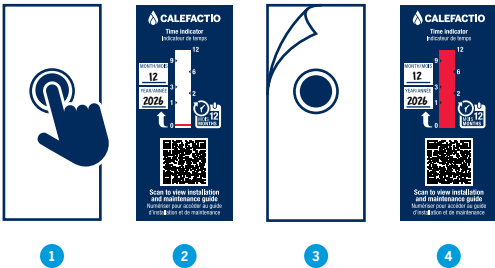
Indicateur de temps

Afin de protéger l'environnement et les composantes du bâtiment, nous avons inclus un indicateur de temps de 12 mois qui permet de savoir quand remplacer les sacs de média d'ingénierie.

S'ils ne sont pas changés régulièrement, l'eau continuera de circuler, mais ne sera plus traitée. Il est donc important de remplacer les sacs de média au moins une fois par an ou plus tôt si nécessaire, afin de protéger le drain contre la corrosion.

Installation

- 1 Appuyer fermement sur le bouton d'activation
- 2 Décoller la feuille et installer sur le couvercle de l'unité
- 3 Inscrire la date d'activation (mois/année)
- 4 Changer le sac de média à chaque année ou lorsque requis



Caractéristiques

	CS2	CSNP20	CS6
Peut être raccordé à de la tuyauterie rigide	X	X	X
Indicateur de temps 12 mois inclus	X	X	X
Nombre de sections disponibles	1 section	2 sections	3 sections
Nombre de sacs de média inclus	1 sac inclus	1 sac inclus	1 sac inclus
Capacité de traitement maximale	525 MBH	1050 MBH	1575 MBH
Tuyau flexible		Inclus (20')	Option (10')
Support mural	X	X	X
Pompe à l'épreuve de l'eau et de la poussière (IP65)		X	

NEUTRALISATEURS DE CONDENSAT

CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CS2



Un sac de média inclus

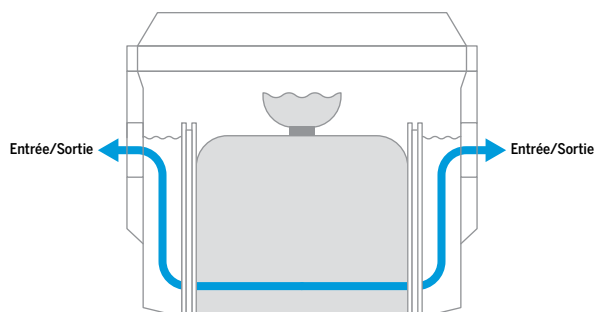
Modèle #CS2

A		B		C		D		Entrée Sortie	Poids		Capacité de traitement				Volume max. de traitement¹	
											1 section					
po	cm	po	cm	po	cm	po	cm		lb	kg	MBH	kWh	gal/h	L/h	GPH	LPH
5%	14,5	4%	12	5	13	2½	6	¾" FNPT	2,9	1,32	525	154	2,1	8	2,1	8

¹Vérifiez le débit de condensat produit par votre appareil. De façon générale, une chaudière d'une capacité de 500 000 BTU/h à 92 % d'efficacité devrait générer environ 1,6 gal/h de condensat.

Avantages

- ▶ Simple à installer avec support mural inclus
- ▶ Un sac de média inclus
- ▶ Média contenu dans un sac facile à remplacer sans gâchis
- ▶ Il n'est pas nécessaire de déconnecter l'unité pour remplacer le média
- ▶ Indicateur de temps (12 mois) inclus
- ▶ Aucun contournement nécessaire pour dérivation
- ▶ Économique et sûr pour l'environnement
- ▶ Peut être raccordé à de la tuyauterie rigide
- ▶ Couvercle et réservoir robuste et durable



Inclus

Sac de média d'ingénierie

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



Indicateur de temps 12 mois

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSTS	0,44	0,002



Raccord droit Connexion 3/4" MNPT x 3/4" collé



Coude de 90° Connexion 3/4" MNPT x 3/4" collé



Indicateur de temps inclus

En option

Sac de média

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



NEUTRALISATEURS DE CONDENSAT

CONDENS^{SAFE}TM
NEUTRALISANT CS6



Modèle #CS6

A		B		C		D		E		Entrée Sortie	Poids		Qté/ boîte ¹
po	cm	po	cm	po	cm	po	cm	po	cm		lb	kg	
12	30,5	4 3/4	12	5 1/2	14	2 1/2	6	3	7,6	1/2" FNPT	4,18	1,9	6

* Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

Capacité de traitement												Volume maximal de traitement¹	
1 section				2 sections				3 sections					
MBH	kWh	gal/h	L/h	MBH	kWh	gal/h	L/h	MBH	kWh	gal/h	L/h	GPH	LPH
525	154	2,1	8	1050	308	4,2	16	1575	461	6,3	24	6,3	24

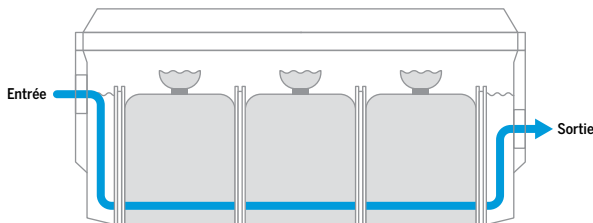
¹ Vérifiez le débit de condensat produit par votre appareil. De façon générale, une chaudière d'une capacité de 500 000 BTU/h à 92 % d'efficacité devrait générer environ 1,6 gal/h de condensat.

Avantages

- Simple à installer avec support mural inclus
- Un sac de média inclus
- Indicateur de temps (12 mois) inclus
- Aucun contournement nécessaire
- Économique et sûr pour l'environnement
- Peut être raccordé à de la tuyauterie rigide
- Couvercle et réservoir robuste et durable
- Média contenu dans un sac facile à remplacer sans gâchis
- Il n'est pas nécessaire de déconnecter l'unité pour remplacer le média



Utilisez uniquement les sections dont vous avez besoin



Inclus

Sac de média d'ingénierie

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



Indicateur de temps
12 mois

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSTS	0,44	0,002



+

2 raccords cannelés
Connexion 3/4" MNPT
× 3/4" cannelé



+

2 raccords collés
Connexion 3/4" MNPT
× 3/4" collé



En option



Ensemble de boyau et attaches
Longueur: 10' • Diamètre: 1/2"

#Modèle	Poids		Qté/ boîte ¹
	lb	kg	
CSHK	1,32	0,6	12

* Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

Sac de média

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



Indicateur de temps inclus

CONDENS SAFE™ NEUTRALISANT CSNP20

Pompe à l'épreuve de l'eau et de la poussière (IP65)


Conforme à UL 778
CSA 22.2 N°108
E114970


Un sac de média inclus

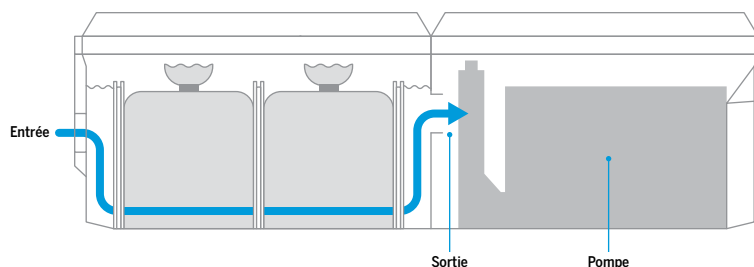
Modèle #CSNP20

A		B		C		D		Entrée	Poids	
po	cm	po	cm	po	cm	po	cm		lb	kg
15%	40	5	12,7	4%	12	3	7,6	¾" FNPT	9,43	4,28
Capacité de traitement								Volume maximal de traitement*		
1 section				2 sections						
MBH	kWh	Gal/h	L/H	MBH	kWh	Gal/h	L/H	GPH	L/H	
525	151	2,1	8	1050	308	4,2	16	4,2	16	

*Vérifiez le débit de condensat produit par votre appareil. De façon générale, une chaudière d'une capacité de 500 000 BTU/h à 92% d'efficacité devrait générer environ 1,6 gal/h de condensat.

Avantages

- ▶ Indicateur de temps (12 mois) inclus
- ▶ Économique et sûr pour l'environnement
- ▶ Couvercle et réservoir robuste et durable
- ▶ Média contenu dans un sac facile à remplacer sans gâchis
- ▶ Il n'est pas nécessaire de déconnecter l'unité pour remplacer le média
- ▶ Pompe à l'épreuve de l'eau et de la poussière
- ▶ Clapet anti-retour
- ▶ Un sac de média inclus



Inclus

Sac de média d'ingénierie

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



Indicateur de temps 12 mois

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSTS	0,44	0,002



Pompe (IP65)

#Modèle	Puissance			Poids	
	Volt	Hz	Amps	lb	kg
CSP20	120	60	2,0	3,0	1,4

- 1 tuyau flexible ¾" de 20'
- 1 câble d'alimentation 120V, 60Hz, 7,2 pi (2,2m)
- 1 interrupteur de sûreté
- 3 supports muraux

En option

Panneau d'alarme

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CAL-AL120	1,98	0,9



Sac de média

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM2	1,7	0,78



Indicateur de temps inclus

POMPE



Modèle #CSP20 (IP65)

Dimensions						Puissance			Décharge	Câble	Arrêt pi/m	Débit GPH/LPH					Poids	
A		B		C		Volt	Hz	Amps				1'	5'	10'	15'	20'	lb	kg
po	mm	po	mm	po	mm													
6,7	170	3,9	100	3,1	80	120	60	2,0	3/8" I.D.	7,2'	20/6,1	114/430	108/410	87/330	58/220	20/75	3,0	1,4

Caractéristiques

- ▶ Classe de protection IP65 (comparable à NEMA 4), à l'épreuve de l'eau et de la poussière
- ▶ Câble à trois fils de 7,2 pi (2,2 m) prise avec mise à la terre
- ▶ Pompe encapsulée et fluide refroidi protégé thermiquement
- ▶ Silencieuse
- ▶ Conception de pompe centrifuge
- ▶ Boîtier fait de plastique de nylon de verre (résistant à l'acide, $\geq \text{Ph}3$)
- ▶ Température maximale de l'eau : 158°F (70°C)
- ▶ Démarrage et arrêt automatique
- ▶ Construction compacte permettant l'économie d'espace
- ▶ Clapet anti-retour intégré
- ▶ Pompe non-submersible
- ▶ Interrupteur de sûreté intégré, NO ou NC
- ▶ Conçu pour éviter les incendies et les courts-circuits

Point d'opération au démarrage $\pm 1\frac{1}{8}"$ (35mm), arrêt $\pm \frac{1}{2}"$ (13mm), alarme $1\frac{1}{8}"$ (41mm)



CONDENSAFE™

NEUTRALISANT CSC28

NEUTRALISATEUR HAUTE CAPACITÉ

Le CondenSAFE étant modulaire, il est possible d'installer jusqu'à 3 unités en série pour obtenir un traitement pouvant atteindre 10 500 MBH.



Caractéristiques

- L'ensemble du volume de condensat traverse toute l'épaisseur du média d'ingénierie
- Traitement optimisé par l'alimentation par le bas
- Trop-plein intégré pour éviter les débordements
- Facile à nettoyer
- Muni du média d'ingénierie de Calefactio

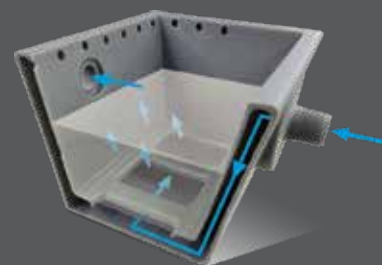
Modèle #CSC28

Capacité	Vol. max. de traitement par heure		A		B		C		D		Connexion		Poids	
	L	gal	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	Entrée	Sortie	lb	kg
3500 MBH 1026 Kwh	106	28	7½	190	10½	267	16¼	414	5½	140	1" MNPT	1" FNPT	18	8,18

La capacité de traitement peut être augmentée



Fonctionnement



Les unités CondenSAFE commerciales sont conçues de façon à optimiser le mode d'écoulement du condensat brut. Le réacteur à double paroi offre un volume tampon pour préneutralisation.

Le condensat coule verticalement d'une façon ascendante à travers tout le média réactif. Une couche de quelques centimètres de condensat neutralisé est omniprésente à la surface du média, minimisant ainsi les échanges gazeux directs entre l'air ambiant, contenant du CO₂, et le média.

Inclus

Indicateur de temps
12 mois

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSTS	0,44	0,002



Média d'ingénierie
Convient au #CSC28

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSM28	10,3	4,7

Accessoire



Union de connexion
Pour installation en série

#Modèle	Poids	
	lb	kg
CSCUK	0,2	0,1

VALVES

CONCEPTION UNIQUE ET EXCLUSIVE

La série de valves de Calefactio offre plusieurs avantages afin de protéger et faciliter la maintenance des systèmes.



Solide et
durable

Facile à installer

Simplifie le
drainage et
la maintenance

VALVES



VALVES À BRIDE DIÉLECTRIQUE POUR POMPE



ENSEMBLE DE VALVES TOUT-EN-UN POUR CHAUFFE-EAU INSTANTANÉ AVEC RÉSERVOIR D'EXPANSION



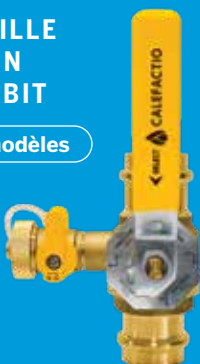
VALVES À BRIDE POUR POMPE 2" SANS DRAIN



VALVE À BILLE AVEC DRAIN À HAUT DÉBIT

Nouveaux modèles

Amélioré



VALVE DE SERVICE POUR RÉSERVOIR VERTICAL

Nouveau



CLAPET ANTI-RETOUR DIÉLECTRIQUE À DOUBLE BRIDE



ENSEMBLE DE VALVES À BRIDE DIÉLECTRIQUE POUR POMPE

Lecture rapide de l'état du système

Simplifie le drainage et le remplissage

Assure une grande étanchéité



La seule valve à bride pour pompe qui permet de constater l'état du système en un clin d'œil. En prenant la lecture des jauges à pression de chaque côté de la pompe, on obtient le différentiel de pression en PSI, aussi connu sous l'appellation Delta P (ΔP).

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en laiton forgé
- ▶ Connexions : NPT, Sweat ou Press, 3/4" à 1 1/2"
- ▶ Bride rotative diélectrique
- ▶ 1 valve avec drain et port pour jauge à pression intégré
- ▶ 1 valve avec 2 ports pour jauge à pression intégré
- ▶ Valve à bille en laiton à passage intégral
- ▶ Filetage conforme à la norme ANSI B1.20.1
- ▶ Pression d'opération à froid : 500 CWP (Cold Working Pressure)

Inclus



2 joints d'étanchéité



4 écrous et 4 boulons

En option



Jauge à pression

#Modèle	PSI	Poids	
		lb	kg
GAGEO-30BOTTOM	0-30	0,22	0,1
GAGEO-100BOTTOM	0-100	0,22	0,1



Jauge non-incluse

NPT

#Modèle	Taille	Poids		Qté/bte [†]
		lb	kg	
PF034N	3/4"	3,3	1,5	12
PF100N	1"	4,2	1,9	8
PF114N	1 1/4"	5,5	2,5	8
PF112N	1 1/2"	6,4	2,9	4

Jauge non-incluse

Press

#Modèle	Taille	Poids		Qté/bte [†]
		lb	kg	
PF034P	3/4"	3,4	1,6	12
PF100P	1"	4,2	1,9	8
PF114P	1 1/4"	5,7	2,6	8
PF112P	1 1/2"	6,8	3,1	4

Jauge non-incluse

Sweat

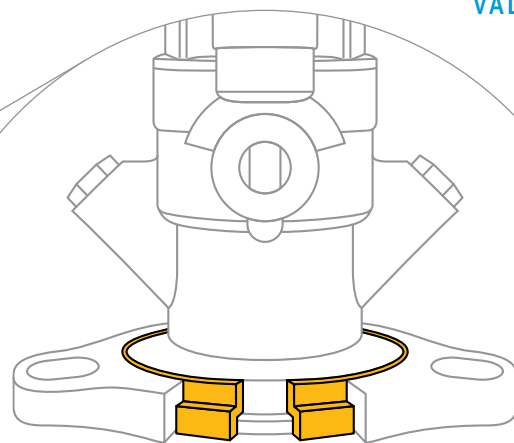
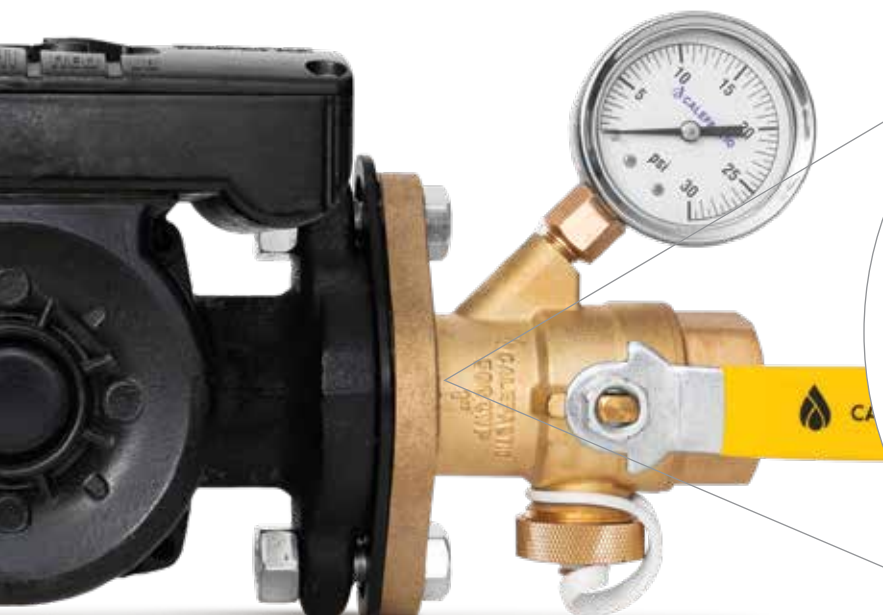
#Modèle	Taille	Poids		Qté/bte [†]
		lb	kg	
PF034S	3/4"	3,2	1,5	12
PF100S	1"	4,1	1,9	8
PF114S	1 1/4"	5,4	2,4	8
PF112S	1 1/2"	6,2	2,8	4

Jauge non-incluse

PEX F1960

#Modèle	Taille	Poids		Qté/bte [†]
		lb	kg	
PF034F	3/4"	3,3	1,5	12
PF100F	1"	4,2	1,9	8
PF114F	1 1/4"	5,6	2,6	8
PF112F	1 1/2"	6,6	3,0	4

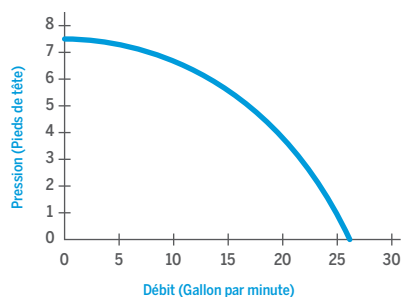
[†]Modèles sans drain seulement. [†]Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maitresse.



Isolation diélectrique

L'isolation diélectrique située dans la bride rotative empêche la corrosion causée par le contact de deux métaux différents (corrosion galvanique).

Courbe de performance de la pompe



Comment obtenir le débit de ma pompe en gallon par minute ?

1. Procéder à la lecture des jauges à pression de chaque côté de la pompe ;
2. Soustraire la pression la plus petite de la pression la plus élevée pour obtenir le différentiel de pression en PSI aussi appelé Delta P (ΔP) ;
3. Convertir cette mesure en pied de tête en multipliant par 2,3 ;
4. Utiliser la courbe de performance de la pompe pour obtenir le débit de la pompe en gallon par minute.

CLAPET ANTI-RETOUR DIÉLECTRIQUE À DOUBLE BRIDE

Améliorez votre système de chauffage avec l'anti-retour diélectrique de Calefactio qui s'adapte parfaitement à une large gamme de pompes de $\frac{3}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ ". Elle peut également s'installer sur toutes les pompes à bride standard et à haute vélocité, garantissant ainsi compatibilité et facilité d'utilisation. Elle est inclus avec un joint d'étanchéité ainsi que 2 écrous et 2 boulons.



Spécifications techniques

- Bride: Laiton
- Boulons et écrous: Acier
- Bague diélectrique: Nylon
- Corps: Laiton
- Clapet anti-retour: POM
- Joint de bride: NBR
- Pour bride de pompe de $\frac{3}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ "
- Inclus 1 joint d'étanchéité, 2 écrous et 2 boulons

#Modèle	Connex.	Cv	Pression d'amorçage (PSI)	Plage de débit recommandée (GPM)	Poids	
					lb	kg
DDFC	$\frac{3}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ "	66	0,60	15 à 95	1,63	0,74

VALVES

VALVE À BRIDE DIÉLECTRIQUE POUR POMPE AVEC DRAIN

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en laiton forgé
- ▶ Connexions : NPT, Sweat ou Press, ¾" à 1 ½"
- ▶ Bride rotative diélectrique
- ▶ Un drain et un port pour jauge à pression
- ▶ Valve à bille en laiton à passage intégral
- ▶ Filetage conforme à la norme ANSI B1.20.1
- ▶ Pression d'opération à froid : 500 CWP

(Cold Working Pressure)

Inclus



1 joint d'étanchéité



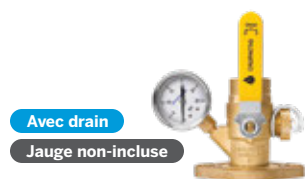
2 écrous et 2 boulons

En option



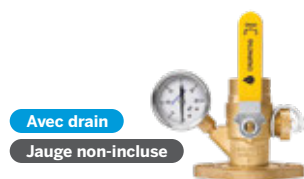
Jauge à pression

#Modèle	PSI	Poids	
		lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0-30	0,22	0,1
GAGE0-100BOTTOM	0-100	0,22	0,1



NPT

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034N-D	¾"	1,7	0,8	24
PF100N-D	1"	2,1	1,0	18
PF114N-D	1 ¼"	2,8	1,3	12
PF112N-D	1 ½"	3,3	1,5	12



Sweat

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034S-D	¾"	1,7	0,8	24
PF100S-D	1"	2,1	0,9	18
PF114S-D	1 ¼"	2,7	1,2	12
PF112S-D	1 ½"	3,2	1,4	12



Press

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034P-D	¾"	1,8	0,8	24
PF100P-D	1"	2,2	1,0	18
PF114P-D	1 ¼"	2,9	1,3	12
PF112P-D	1 ½"	3,4	1,6	12



PEX F160

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034F-D	¾"	1,7	0,8	24
PF100F-D	1"	2,1	1,0	18
PF114F-D	1 ¼"	2,9	1,3	12
PF112F-D	1 ½"	3,3	1,5	12

¹ Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

VALVE À BRIDE DIÉLECTRIQUE POUR POMPE SANS DRAIN

Spécifications techniques

- ▶ Bâti en laiton forgé
- ▶ Connexions : NPT, Sweat ou Press, ¾" à 1 ½"
- ▶ Bride rotative diélectrique
- ▶ 2 ports pour jauge à pression
- ▶ Valve à bille en laiton à passage intégral
- ▶ Filetage conforme à la norme ANSI B1.20.1
- ▶ Pression d'opération à froid : 500 CWP

(Cold Working Pressure)

Inclus



1 joint d'étanchéité



2 écrous et 2 boulons

En option



Jauge à pression

#Modèle	PSI	Poids	
		lb	kg
GAGE0-30BOTTOM	0-30	0,22	0,1
GAGE0-100BOTTOM	0-100	0,22	0,1



NPT

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034N-D	¾"	1,6	0,7	24
PF100N-D	1"	2,1	0,9	18
PF114N-D	1 ¼"	2,7	1,2	12
PF112N-D	1 ½"	3,2	1,4	12



Sweat

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034S-D	¾"	1,6	0,7	24
PF100S-D	1"	2,0	0,9	18
PF114S-D	1 ¼"	2,6	1,2	12
PF112S-D	1 ½"	3,1	1,4	12



Press

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034P-D	¾"	1,7	0,8	24
PF100P-D	1"	2,1	1,0	18
PF114P-D	1 ¼"	2,8	1,3	12
PF112P-D	1 ½"	3,3	1,5	12



PEX F160

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
PF034F-D	¾"	1,6	0,7	24
PF100F-D	1"	2,1	0,9	18
PF114F-D	1 ¼"	2,8	1,3	12
PF112F-D	1 ½"	3,2	1,5	12

¹ Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.



VALVE À BRIDE POUR POMPE 2" SANS DRAIN

L'ensemble

Sans drain

Jauge non-incluse

NPT

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200N	2"	9,7	4,4	3



Jauge non-incluse

Sweat

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200S	2"	9,5	4,3	3



Jauge non-incluse

Press

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200P	2"	10,3	4,7	3



[†] Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maitresse.

Inclus



2 joints d'étanchéité



4 écrous et 4 boulons

En option

Jauge à pression



#Modèle	PSI	Poids	
		lb	kg
GAGEO-30BOTTOM	0-30	0,22	0,1
GAGEO-100BOTTOM	0-100	0,22	0,1

À l'unité

Sans drain

Jauge non-incluse

NPT

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200N-ND	2"	4,8	2,2	6



Jauge non-incluse

Sweat

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200S-ND	2"	4,7	2,2	6



Jauge non-incluse

Press

#Modèle	Taille	Poids		Qté/ bte [†]
		lb	kg	
PF200P-ND	2"	5,1	2,3	6



[†] Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maitresse.

Inclus



1 joint d'étanchéité



2 écrous et 2 boulons

En option

Jauge à pression



#Modèle	PSI	Poids	
		lb	kg
GAGEO-30BOTTOM	0-30	0,22	0,1
GAGEO-100BOTTOM	0-100	0,22	0,1

ENSEMBLE DE VALVES TOUT-EN-UN POUR CHAUFFE-EAU INSTANTANÉ AVEC RÉSERVOIR D'EXPANSION

L'ensemble de valves tout-en-un de Calefactio est conçu pour des chauffe-eaux de moins de 2 gallons. Il comprend deux valves incluant des drains, une valve de surpression ainsi qu'un réservoir d'expansion.

Le réservoir d'expansion sert à absorber l'eau dont le volume est accru en raison du chauffage, ce qui maintient la pression du circuit sous le point de consigne de la valve de surpression. Il agit également comme un antibélier ou amortisseur afin d'absorber une variation brusque de la vitesse d'un liquide à la suite d'une fermeture rapide d'une vanne.

#Modèle

TK075NTE

Avantages

Valves

- ▶ Joint sécurise
- ▶ Sans plomb
- ▶ Compacte
- ▶ Facilite l'entretien du chauffe-eau grâce aux drains dédiés
- ▶ Valve de surpression incluse (PRV)
- ▶ Identification facile des valves d'eau chaude et froide

Réservoir d'expansion

- ▶ Antibélier
- ▶ L'eau n'entre pas en contact avec la coquille du réservoir
- ▶ Aucune rouille ou corrosion de la coquille du réservoir
- ▶ Construction soudée et robuste
- ▶ Vessie d'EPDM
- ▶ Revêtement résistant
- ▶ Précharge en usine 50 PSI



Sans plomb

Valve pour eau chaude

Valve de surpression

Valve pour eau froide

Réservoir d'expansion

Raccord en T



L'ensemble contient

Eau potable
NSF/ANSI 61 & 372

Réservoir d'expansion Modèle #HGTE1

Connexion	1/2" MNPT
Volume	0,04 gal (0,16 L)
Précharge	50 PSI
Température d'opération max.	180°F (82°C)
Pression de service max.	150 PSI

NSF/ANSI
CAN372-202261-2022

Valves pour chauffe-eau instantané Modèle #TK075N

Connexion	3/4" FNPT
Température maximale	180°F (82°C)
Pression maximale	150 PSI

CSA 4.4
ANSI Z21.22

Valve de surpression Modèle #PRV075-150

Connexion	3/4" MNPT
Température maximale	180°F (82°C)
Pression maximale	150 PSI
Puissance de chaleur maximale à l'entrée	200 000 BTU

Raccord en T



VALVES POUR CHAUFFE-EAU INSTANTANÉ

Chaque ensemble de valves pour chauffe-eau instantané de Calefactio comprend deux valves avec drain ainsi qu'une valve de surpression de 150 PSI.

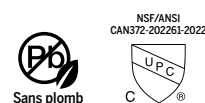
Certains ensembles sont également offerts avec une valve de surpression de 30 PSI. Grâce à ses drains intégrés ainsi qu'à ses poignées colorées, elles simplifient l'entretien du système. Elles sont fabriquées en laiton et certifiées sans plomb ce qui les rendent solides et durables pour un rendement fiable à long terme.

Caractéristiques

- Facilite l'entretien du chauffe-eau grâce aux drains dédiés
- Valve de surpression incluse (PRV)
- Identification facile des valves d'eau chaude et froide
- Joint sécurisé
- Sans plomb
- Compacte

Spécifications techniques

- Bâti en laiton
- Température maximale: 180°F



Inclus



#Modèle	Connex.	Largeur		Hauteur		Poids		Qté/ bte ¹
		po	mm	po	mm	lb	kg	
TK075N	¾" NPT	3	76,6	4	102	3,3	1,5	12
TK075P	¾" PRESS	3	76,6	4	102	3,3	1,5	12
TK075S	¾" SWEAT	3	76,6	4	102	3,1	1,4	12
TK075N-30*	¾" NPT	3	76,6	4½	114	4,7	2,1	12

#Modèle	Connex.	Largeur		Hauteur		Poids		Qté/ bte ¹
		po	mm	po	mm	lb	kg	
TK100N	1" NPT	3	76,6	4½	114	4,4	2,0	8
TK100N-30*	1" NPT	3	76,6	4½	114	4,7	2,1	8

*Valve de surpression de 30 PSI. ¹ Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maitresse.

VALVE DE SURPRESSION

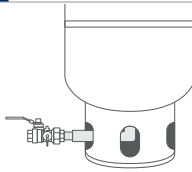
#Modèle	Connexion	Largeur		Hauteur		Pression max.	Température max.	Puissance de chaleur max. à l'entrée	Certification	Poids	
		po	mm	po	mm					lb	kg
PRV075-30	¾" MNPT	2,4	61	2,6	81	30 PSI	300°F (149°C)	419 000 BTU	ASME IV • ANSI Z21.22 • NSF 372 CSA 4.4 • CRN.0G21972.2CL	0,66	0,3
PRV075-150	¾" MNPT	2,6	66	3,2	81	150 PSI	210°F (99°C)	200 000 BTU	CSA 4.4 • ANSI Z21.22	0,44	0,2



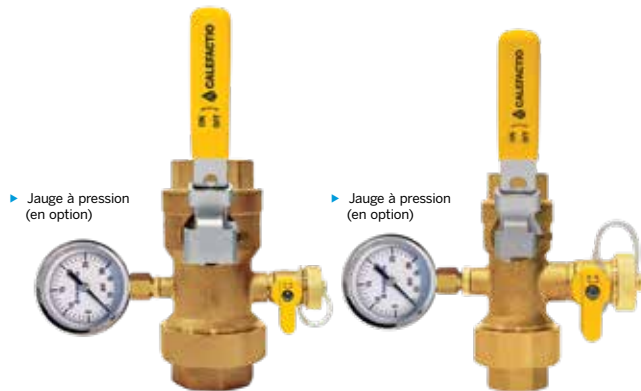
Nouveau

Unique et exclusif à Calefactio

VALVE DE SERVICE POUR RÉSERVOIR VERTICAL



Conçue pour les réservoirs d'expansion verticaux, la nouvelle valve de service Calefactio se distingue par son design compact, son union intégrée et sa poignée verrouillable. Elle réduit le nombre de joints à installer, facilite la maintenance et limite les risques de fuites, offrant une solution tout-en-un fiable et sécuritaire.



Sweat

#Modèle	Connexion
SV075S	¾"
SV100S	1"
SV125S	1¼"
SV150S	1½"

NPT

#Modèle	Connexion
SV075N	¾"
SV100N	1"
SV125N	1¼"
SV150N	1½"

VALVE DE DRAINAGE



Valve de drainage

#Modèle	Connex.	Poids	
		lb	kg
DV12	½"	0,2	0,1
DV34	¾"	0,2	0,1



Valve à bille pour drainage

#Modèle	Connex.	Poids		Qté/ bte ¹
		lb	kg	
DBV034N	¾"	0,7	0,32	8

¹ Ce produit est vendu à l'unité, mais il peut également être vendu en boîte maîtresse.

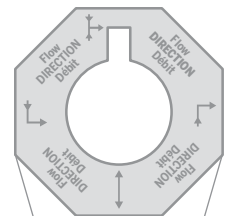
VALVE À BILLE AVEC DRAIN À HAUT DÉBIT



Amélioré & nouveaux modèles

Les valves à bille en laiton à passage intégral avec drain à haut débit de Calefactio permettent d'isoler et de drainer efficacement le système.

Les indications de débit intégrées directement sur le produit permettent des interventions plus rapides et plus efficaces.



- ▶ Bâti en laiton forgé
- ▶ Drain à haut débit (¾")
- ▶ Poignée pivotante jusqu'à 270°

NPT Nouveau

#Modèle	Connex.	Poids	
		lb	kg
BD075N	¾"	1,1	0,5
BD100N	1"	1,6	0,7
BD125N	1¼"	2,2	1,0
BD150N	1½"	3,0	1,4
BD200N	2"	3,0	1,4



Sweat

#Modèle	Connex.	Poids	
		lb	kg
BD075S	¾"	1,0	0,4
BD100S	1"	1,3	0,6
BD125S	1¼"	2,0	0,9
BD150S	1½"	2,9	1,3
BD200S	2"	2,8	1,3



Nouveau

Press

#Modèle	Connex.	Poids	
		lb	kg
BD075P	¾"	1,0	0,5
BD100P	1"	1,4	0,6
BD125P	1¼"	2,1	1,0
BD150P	1½"	2,9	1,3
BD200P	2"	3,0	1,4



Nouveau

RÉGULATEURS DE DÉBIT

FIXES



UNION



INDUSTRIELS



SPÉCIALISÉS



Découvrez notre gamme complète de régulateurs de débit conformes à la norme NSF61.



FIXES

Caractéristiques

- ▶ Bâti en laiton sans plomb plaqué nickel ou en acier inoxydable 316
- ▶ Offerts en cinq formats et plus de 30 débits



#Modèle	Connex.	Haut.	GPM	Gallon par minute (GPM)																												Poids (oz)					
				0.13	0.19	0.25	0.35	0.50	0.75	1.00	1.30	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	6.50	7.00	8.00	9.00	10.0	12.0	13.0	13.5	15.0	18.0		20.0	24.0	25.0	26.0	30.0
A†	¾" FNPT	1¾"	0,13 à 4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3,00
B†	½" FNPT	2"	0,25 à 9			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3,60
C†	¾" FNPT	2¼"	0,25 à 30			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	6,00
X†	1" FNPT	2¾"	2,5 à 30						•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,8
Z†	1½" FNPT	2¾"	5 à 30															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	22,6
SSA*	¾" FNPT	1¾"	0,13 à 4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2,90
SSB*	½" FNPT	2"	0,25 à 9			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3,30
SSC*	¾" FNPT	2¼"	0,25 à 30			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5,50
SSX*	1" FNPT	2¾"	2,5 à 30						•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	9,00
SSZ*	1½" FNPT	2¾"	5,0 à 30															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	21,0

† Bâti en laiton sans plomb plaqué nickel
* Bâti en acier inoxydable 316

UNION

Caractéristiques

- ▶ Bâti en laiton sans plomb plaqué nickel
- ▶ Offerts en quatre formats et plus de 30 débits



#Modèle	Connex.	Haut.	GPM	Gallon par minute (GPM)																												Poids (oz)						
				0.13	0.19	0.25	0.35	0.50	0.75	1.00	1.30	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	6.50	7.00	8.00	9.00	10.0	12.0	13.0	13.5	15.0	18.0		20.0	24.0	25.0	26.0	30.0	
AU	¾" FNPT	1½"	0.13 à 4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•																					0,02	
BU	½" FNPT	2⅛"	0.25 à 9			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•															4,00
CU	¾" FNPT	2¼"	0.25 à 30			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	6,40
XU	1" FNPT	2¾"	2.5 à 30							•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	12,8	

Demandez-nous vos pièces sur mesure (OEM) à info@calefactio.com

INDUSTRIELS

Caractéristiques

- ▶ Bâti en laiton sans plomb plaqué nickel
- ▶ Offerts en cinq formats et plus de 30 débits



#Modèle	Connexion	Haut.	GPM	Gallon par minute (GPM)																												Poids (oz)									
				5,00	6,00	6,50	7,00	8,00	9,00	10,0	12,0	13,0	13,5	15,0	18,0	20,0	24,0	25,0	26,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	85,0		90,0	95,0	100	105	110	115	120		
P	1¼"×1¼"MNPT	3"	5 à 30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																						10
T	1½"×1½"MNPT	3"	5 à 30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																						13
F	2"×2"MNPT	3"	10 à 30							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																						19
H	2½"×2½"MNPT	4"	30 à 90																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								32	
K	3"×3"MNPT	4"	30 à 120																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	51	

SPÉCIALISÉS

Pour irrigation

#Modèle	Connexion	Hauteur	GPM	Gallon par minute (GPM)																		Poids (oz)
				0,50	0,75	1,00	1,30	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	6,50	7,00	8,00	9,00	
Y	¾" MNPT×¾" FNPT	1½"	1 à 10			•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4,5 oz



RÉSERVOIRS D'EXPANSION ASME



RÉSERVOIRS D'EXPANSION ASME



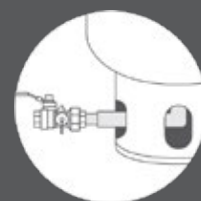
**EXPAN
VIEW**

CHAUFFAGE



En option

Nouveau



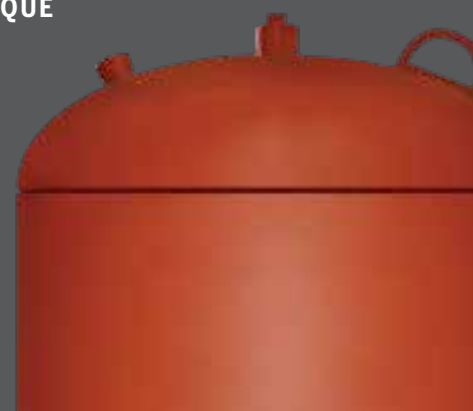
**Valve de service
pour réservoir
vertical**

Plus de détails
à la page 52.

POTABLE



HYDRO-PNEUMATIQUE



Utilisez notre outil de sélection en ligne
pour choisir la bonne taille de réservoir.
calefactio.com/outil-de-selection



CHAUFFAGE



SÉRIE AL

Vessie remplaçable

Connexion par le bas

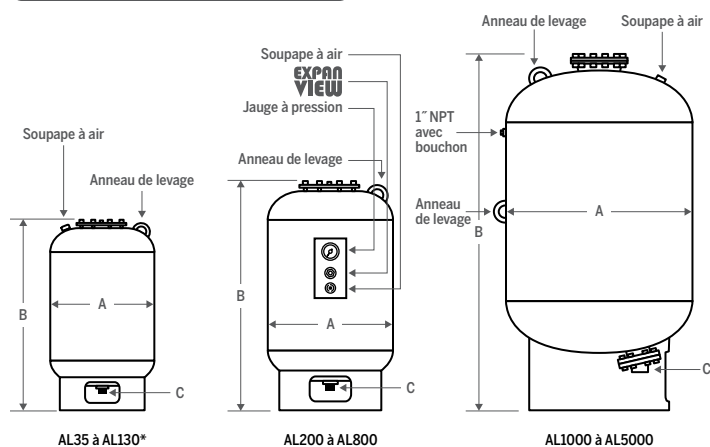
Caractéristiques

- Facteur d'acceptance de 100 %
- Vessie de butyle remplaçable
- Conception conforme ASME, section VIII
- L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air
- Préchargé d'air en usine; pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- Pression de service de 125 PSI (862 kPa)
- Pressions maximales de 150, 175, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

*Jauge à pression disponible en option.



Modèle AL35 à AL130 illustré



Modèle AL200 à AL800 illustré

#Modèle	Volume		Dimension				Connexion NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
AL35*	10	38	12	305	28	711	1	25	54	24
AL50*	13	50	12	305	36	914	1	25	67	30
AL85*	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
AL130*	35	132	16	406	50	1270	1	25	115	52
AL200*	53	200	24	610	43	1092	1½	38	210	95
AL300*	79	299	24	610	55	1397	1½	38	225	102
AL400	106	401	30	762	49	1245	1½	38	300	136
AL500	132	500	30	762	57	1448	2	50	335	152
AL600	158	598	30	762	65	1651	2	50	360	163
AL800	211	798	32	813	76	1930	2	50	475	215
AL1000	264	999	36	914	87	2210	3	76	552	250
AL1200	317	1200	36	914	98	2489	3	76	679	308
AL1400	370	1400	36	914	111	2819	3	76	688	312
AL1600	422	1597	48	1219	84	2134	3	76	1046	474
AL2000	528	1999	48	1219	86	2184	3	76	1150	522
AL2500	660	2498	48	1219	104	2642	4	102	1444	655
AL3000-L	792	2998	48	1219	124	3150	4	102	1658	752
AL3000-S	792	2998	60	1524	83	2108	4	102	1868	847
AL4000	1056	3997	60	1524	105	2667	4	102	2238	1015
AL5000	1320	4996	60	1524	128	3251	4	102	3768	1709

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

EXPAN VIEW

Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

CHAUFFAGE



SÉRIE ALT

Vessie remplaçable

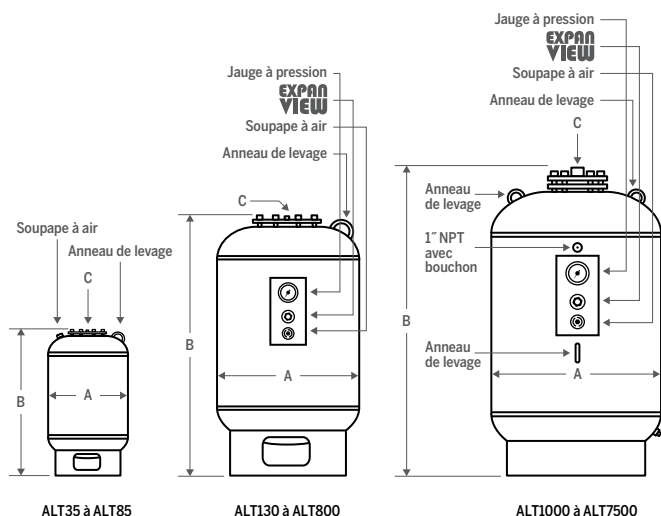
Connexion par le haut

Caractéristiques

- Facteur d'acceptance de 100 %
- Vessie de butyle remplaçable
- Conception conforme ASME, section VIII
- L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air
- Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- Pression de service de 125 PSI (862 kPa)
- Pressions maximales de 150, 175, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



ALT35 à ALT85

ALT130 à ALT800

ALT1000 à ALT7500

EXPAN
VIEW

Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



Modèle ALT35 à ALT85 illustré

Modèle ALT130 à ALT800 illustré

#Modèle	Volume		Dimension				Connexion NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
ALT35*	10	38	12	305	28	711	1	25	54	24
ALT50*	13	50	12	305	36	914	1	25	67	30
ALT85*	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
ALT130*	35	132	20	508	37	940	¾	19	125	57
ALT200*	53	200	24	610	43	1092	¾	19	210	95
ALT300*	79	299	24	610	55	1397	¾	19	225	102
ALT400*	106	401	30	762	49	1245	¾	19	300	136
ALT500*	132	500	30	762	57	1448	¾	19	335	152
ALT600*	158	598	30	762	65	1651	¾	19	360	163
ALT800*	211	798	32	813	76	1930	¾	19	475	215
ALT1000*	264	999	36	914	87	2210	1½	38	552	250
ALT1200*	317	1200	36	914	98	2489	1½	38	679	308
ALT1400*	370	1400	36	914	111	2819	1½	38	688	312
ALT1600*	422	1597	48	1219	84	2134	1½	38	1046	474
ALT2000*	528	1999	48	1219	86	2184	1½	38	1150	522
ALT2500	660	2498	48	1219	104	2642	2	51	1444	655
ALT3000-L	792	2998	48	1219	124	3150	2	51	1658	752
ALT3000-S	792	2998	60	1524	83	2108	2	51	1868	847
ALT3500	926	3505	54	1372	83	2108	2	51	2369	1075
ALT4000	1056	3997	60	1524	105	2667	2	51	2238	1015
ALT5000	1320	4996	60	1524	128	3251	2	51	2617	1187
ALT7500	1981	7499	72	1829	131	3327	3	76	3768	1709

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

CHAUFFAGE



SÉRIE OT

Vessie fixe

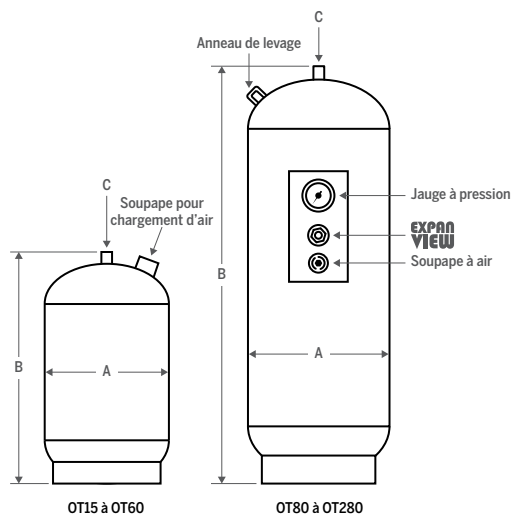
Connexion par le haut

Caractéristiques

- ▶ Vessie non remplaçable en EPDM ultra résistant
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation

Spécifications techniques

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- ▶ Pression de service
 - Modèles OT-15 à OT-180: 150 PSI (1034 kPa)
 - Modèles OT-200 à OT-280: 125 PSI (862 kPa)
- ▶ Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles



Modèle OT200 à OT280 illustré

#Modèle	Volume du réservoir		Volume d'accept.		Dimension				Connexion NPT		Poids	
					A		B		C			
	gal	L	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
OT15*	7,8	30	6,3	24	12	305	21,5	533	¾	19	40	16,2
OT20*	11	42	8,8	33	12	305	26,5	660	¾	19	47	18,3
OT40*	25	95	20,2	76	16	406	35	885	1	25	78	30,7
OT60*	35	132	28	106	16	406	46	1165	1	25	96	37,7
OT80*	45	170	36	136	20	508	38	965	1	25	148	67
OT100*	60	227	48,5	184	20	508	49	1245	1	25	175	79
OT120*	70	265	56,5	214	24	610	46	1168	1½	38	259	117
OT144*	80	303	65	246	24	610	49	1245	1½	38	268	122
OT180*	90	341	73	276	24	610	52	1321	1½	38	283	128
OT200*	115	435	93	352	24	610	66	1676	1½	38	325	147
OT240*	140	530	113,5	430	24	610	78	1981	1½	38	362	164
OT260*	158	598	128	485	30	762	63	1600	1½	38	591	268
OT280*	211	799	171	647	30	762	81	2032	1½	38	752	341

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



EXPAN VIEW



Indicateur d'intégrité du réservoir
qui change de couleur en présence
d'une fuite.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

CHAUFFAGE



SÉRIE NA

Sans vessie

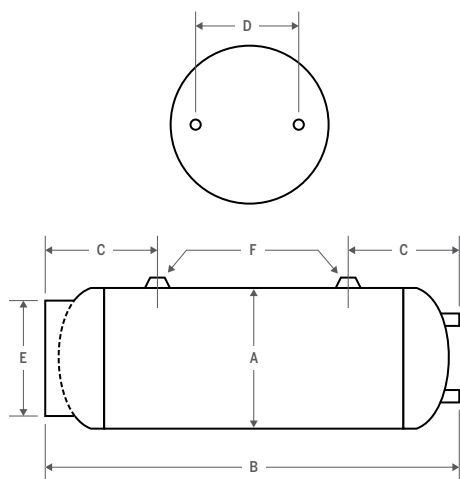
Sans membrane

Caractéristiques

- Conception conforme ASME, section VIII
- Anneau de base pour entreposage vertical
- Raccord pour indicateur de niveau en verre dans la partie supérieure
- Sangles disponibles pour installation suspendue
- Des réservoirs en acier galvanisés sont également offerts

Spécifications techniques

- Construction en acier
- Température de conception maximale : 450°F
- Pression de conception maximale
 - Modèles 12NA33 à 20NA78 : 150 PSI
 - Modèles 24NA65 à 42NA96 : 125 PSI



* Les réservoirs de 505 et 525 gallons ne sont pas munis d'un anneau de base.

† Les réservoirs de 525 gallons sont dotés d'un regard de 11 po sur 15 po.

#Modèle	Volume		Dimension												Poids	
			A		B		C		D		E		F			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
12NA33	15	57	12	305	33	838	7	203	8	203	11½	292	1	25	44	20
12NA51	24	91	12	305	51	1295	7	203	8	203	11½	292	1	25	62	28
14NA48	30	114	14	356	48	1219	10	254	10	254	11½	292	1	25	72	33
14NA63	40	151	14	356	63	1600	10	254	10	254	11½	292	1	25	92	42
16NA72	60	227	16	406	72	1829	10	254	12	305	11½	292	1	25	120	54
20NA62	80	303	20	508	62½	1587	10	254	16	406	18	457	1	25	136	62
20NA78	100	379	20	508	78	1981	10	254	16	406	18	457	1	25	168	76
24NA65	120	454	24	610	65	1651	11½	283	20	508	18	457	1	25	218	99
24NA72	135	511	24	610	72	1829	11½	283	20	508	18	457	1	25	238	108
30NA62	175	662	30	762	62¼	1581	13½	343	22	559	24	610	1½	38	338	153
30NA77	220	833	30	762	77	1956	13½	343	22	559	24	610	1½	38	368	167
30NA84	240	908	30	762	84	2134	13½	343	22	559	24	610	1½	38	394	179
30NA105	305	1155	30	762	105¾	2686	13½	343	22	559	24	610	1½	38	486	220
36NA72	295	1117	36	914	72	1829	14¾	375	28	711	30	762	1½	38	502	227
36NA93	400	1514	36	914	92½	2349	14¾	375	28	711	30	762	1½	38	645	292
36NA120	505*	1912	36	914	120	3048	14¾	375	28	711	n.d.	n.d.	1½	38	810	367
42NA96	525†	1987	42	1067	96	2438	18	457	28	711	n.d.	n.d.	1½	38	895	406



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
 Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

POTABLE



SÉRIE BFA

Vessie fixe

Connexion par le haut

Caractéristiques

- Construction et conforme ASME, chapitre VIII
- Vessie fixe d'EPDM ultra résistant approuvé CSA conforme à la norme NSF61
- L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air
- Préchargé d'air en usine; pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

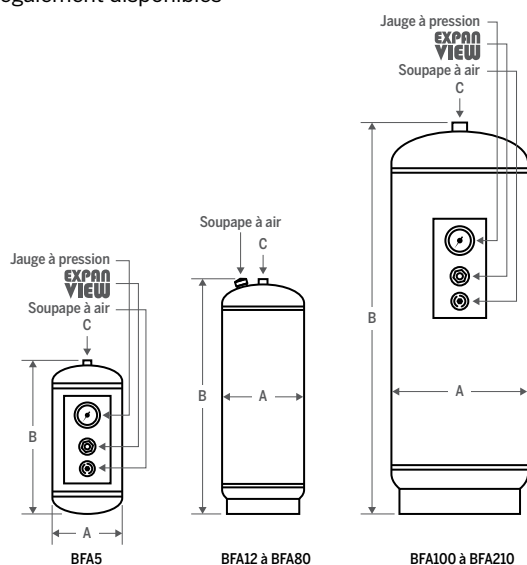
- Raccord en acier inoxydable
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 40 PSI (275 kPa)
- Pression de service de 150 PSI (1034 kPa)
- Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles



Modèle BFA12 à BFA80 illustré



Modèle BFA100 à BFA210 illustré



#Modèle	Volume total		Volume d'acceptance		Dimension				Connexion NPT		Poids	
					A		B		C			
	gal	L	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
BFA5*	3,5	13	2,3	9	10	254	14	356	¾	19	22	10
BFA12*	5	19	3,3	12	12	305	15	380	¾	19	31	14
BFA20*	8	30	5,3	20	12	305	21	535	¾	19	40	18
BFA30*	15	57	10	38	16	406	25	630	1	25	59	27
BFA42*	22	83	14,5	55	16	406	32	810	1	25	72	33
BFA60*	26	98	17,5	66	16	406	35	885	1	25	78	35
BFA80*	35	132	23,5	89	16	406	46	1165	1	25	97	44
BFA100*	45	170	30	114	20	508	38	965	1	25	148	67
BFA125*	60	227	40	151	20	508	49	1245	1	25	175	79
BFA160*	70	265	47	178	24	610	46	1168	1½	38	259	117
BFA180*	80	303	53	201	24	610	49	1245	1½	38	268	122
BFA210*	90	341	60	227	24	610	52	1321	1½	38	283	128

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



EXPAN
VIEW



Indicateur d'intégrité du réservoir
qui change de couleur en présence
d'une fuite.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

POTABLE



SÉRIE TXA

Vessie remplaçable

Connexion par le bas

Caractéristiques

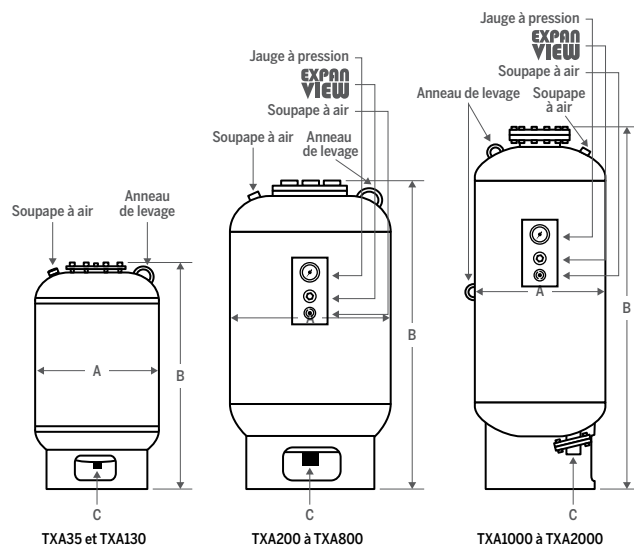
- Vessie remplaçable de butyle ultra résistant approuvé CSA conforme à la norme NSF61
- Construction conforme ASME Section VIII
- L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente pour toute la durée de vie du réservoir
- Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

- Connexion : acier inoxydable
- Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles



Modèle TXA1000 à TXA2000 illustré



#Modèle	Volume total		Dimension				Connexion NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
TXA35*	10	38	12	305	28	711	1	25	54	24
TXA50*	13	49	12	305	36	914	1	25	67	30
TXA85*	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
TXA130*	35	132	16	406	50	1283	1	25	115	52
TXA200*	53	201	24	610	43	1092	1½	38	210	95
TXA300*	79	299	24	610	55	1397	1½	38	225	102
TXA400*	106	401	30	762	49	1245	1½	38	300	136
TXA500	132	500	30	762	57	1448	2	51	335	152
TXA600	158	598	30	762	65	1651	2	51	360	163
TXA800	211	799	32	813	76	1930	2	51	475	215
TXA1000	264	999	36	914	87	2210	3	76	552	250
TXA1200	317	1200	36	914	98	2489	3	76	679	308
TXA1400	370	1401	36	914	111	2819	3	76	688	312
TXA1600	422	1597	48	1219	84	2134	3	76	1046	474
TXA2000	528	1999	48	1219	96	2438	3	76	1150	522

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

EXPAN
VIEW

Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

POTABLE



SÉRIE FTTE-C

Vessie remplaçable

À flot continu

Caractéristiques

- Coquille : acier au carbone
- Têtes : acier au carbone
- Connexions : acier inoxydable
- L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

- Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- Pressions maximales de conception : 150 psig, 200 et 250 psig disponibles

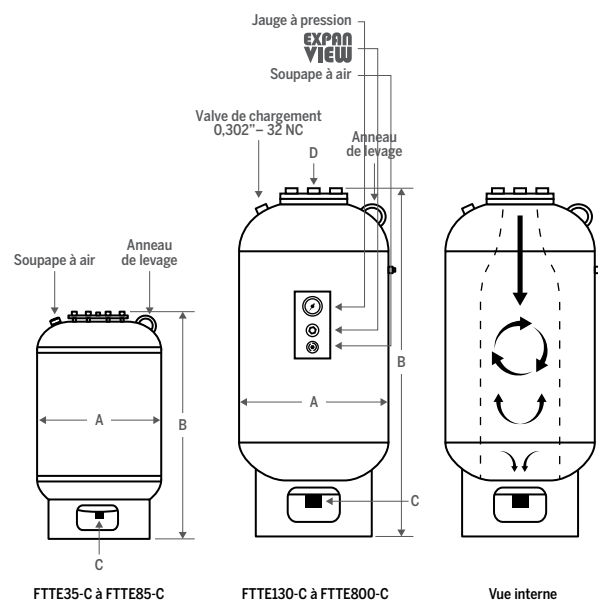
Fonctionnement

La conception unique de la FTTE-C favorise le mélange des fluides en leur permettant de traverser entièrement le réservoir.

Ce mouvement à l'intérieur de la vessie évite que l'eau stagne, prévenant ainsi la croissance potentielle de colonie de bactéries nocives.



Modèle FTTE130-C à FTTE800-C illustré



#Modèle	Volume		Dimension				Connexion				Poids	
			A		B		C		D			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
FTTE35-C	10	38	12	305	23,5	584	1	25	1	25	54	24
FTTE50-C	13	50	14	356	24	610	1	25	1	25	67	30
FTTE85-C*	23	87	16	406	37	940	1	25	1	25	90	41
FTTE130-C*	35	132	20	508	37	940	1	25	1	25	115	52
FTTE200-C*	53	201	24	610	43	1092	1½	38	1½	38	210	95
FTTE300-C*	79	299	24	610	55	1397	1½	38	1½	38	225	102
FTTE400-C*	106	401	30	762	49	1245	1½	38	1½	38	300	136
FTTE500-C	132	500	30	762	57	1448	2	51	2	51	335	152
FTTE600-C	158	598	30	762	65	1651	2	51	2	51	360	163
FTTE800-C	211	799	32	813	76	1930	2	51	2	51	475	215

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical
Plus de détails à la page 52.



EXPAN
VIEW



Indicateur d'intégrité du réservoir
qui change de couleur en présence
d'une fuite.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

HYDRO-PNEUMATIQUES



SÉRIE AFX

Vessie remplaçable

Connexion par le bas

Caractéristiques

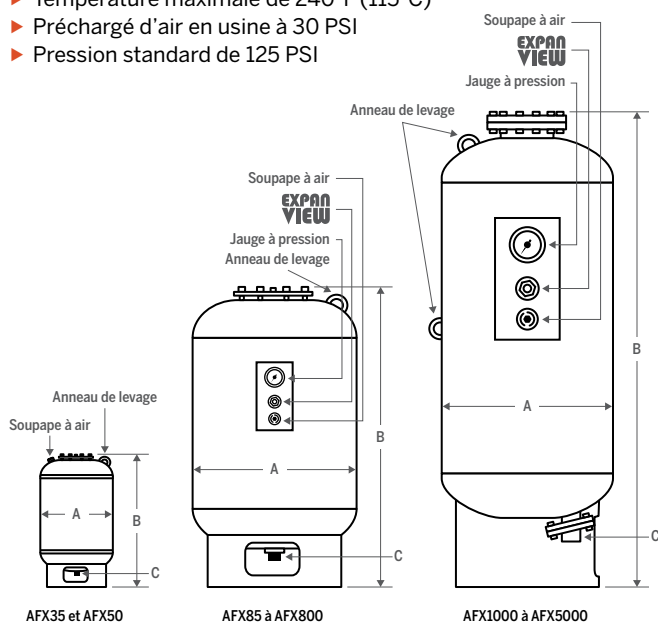
- ▶ Vessie de butyle ultra résistant approuvé FDA
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Idéal pour systèmes de surpression
- ▶ Réservoir d'emménagement pour eau potable et de puits

Spécifications techniques

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 30 PSI
- ▶ Pression standard de 125 PSI



Modèle AFX85 à AFX800 illustré



#Modèle	Volume total		Dimension				Connex. NPT		Poids	
			A		B		C			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
AFX35*	10	38	12	305	23,5	584	¾	19	54	24
AFX50*	13	49	14	356	24	610	¾	19	67	30
AFX85*	23	87	16	406	37	940	1	25	90	41
AFX130*	35	133	20	508	37	940	1	25	115	52
AFX200*	53	201	24	610	43	1092	1½	38	210	95
AFX300*	79	299	24	610	55	1397	1½	38	225	102
AFX400*	106	401	30	762	49	1245	1½	38	300	136
AFX500	132	500	30	762	57	1448	2	51	335	152
AFX600	158	598	30	762	65	1651	2	51	360	163
AFX800	211	799	32	813	76	1930	2	51	475	215
AFX1000	264	999	36	914	82	2083	3	76	552	250
AFX1200	317	1200	36	914	94	2387	3	76	679	308
AFX1400	370	1401	36	914	107	2718	3	76	688	312
AFX1600	422	1597	48	1219	84	2133	3	76	1046	474
AFX2000	528	1999	48	1219	97	2464	3	76	1150	522
AFX2500	660	2498	48	1219	116	2946	4	102	1444	655
AFX3000-L	792	2998	48	1219	134	3404	4	102	1658	752
AFX3000-S	792	2998	60	1524	97	2464	4	102	1868	847
AFX4000	1056	3997	60	1524	123	3124	4	102	2238	1015
AFX5000	1320	4997	60	1524	146	3708	4	102	3768	1709

*Valve de service pour réservoir vertical disponible en option

EXPAN VIEW

Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.

En option

Nouveau

Valve de service pour réservoir vertical

Plus de détails à la page 52.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

HYDRO-PNEUMATIQUES

SÉRIE SSA



Vessie remplaçable

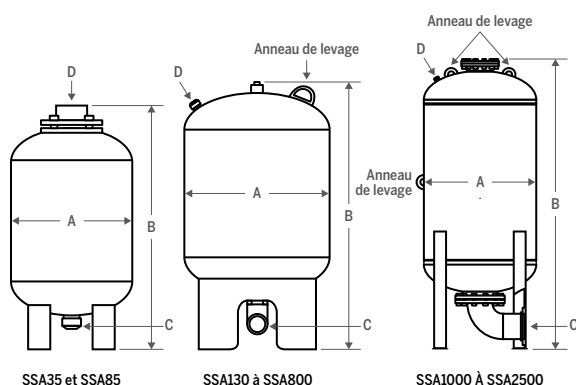
Antibélier pour eau potable

Caractéristiques

- ▶ Vessie : butyle ultra résistant
- ▶ Construction conforme ASME Section VIII
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Contrôle efficacement les coups de bélier et les chocs qui se produisent lorsque le système est démarré/éteint
- ▶ Muni de connexions pour grands systèmes d'eau conçues pour accepter rapidement des surtensions de pression d'eau avec baisse de pression minime

Spécifications techniques

- ▶ Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 30 PSI
- ▶ Pression maximale de conception : 250 PSI



Connexion vers le bas pour tous les modèles sauf SSA35 et SSA50

#Modèle	Volume		Dimension										Poids approx.	
			A		B		C		Valve de charge D	E				
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm		po	mm	lb	kg	
SSA35	10	38	12	305	26	660	2½	64	0,302" – 32 NC 7,7 mm – 32 NC	9	229	55	25	
SSA50	13	49	14	356	26	660	2½	64		10	254	65	30	
SSA85	23	87	16	406	30½	775	3	76		12	305	134	61	
SSA130	35	132	20	508	30½	775	3	76		16	406	175	79	
SSA200	53	201	24	610	46½	1181	4	102		20	508	250	113	
SSA300	79	299	24	610	58½	1486	4	102		20	508	341	155	
SSA400	106	401	30	762	52½	1334	4	102		24	610	430	195	
SSA500	132	500	30	762	63	1600	6	152		24	610	596	270	
SSA600	158	598	30	762	71	1803	6	152		24	610	653	296	
SSA700	185	700	30	762	81½	2070	6	152		24	610	726	329	
SSA800	211	799	32	813	82	2083	6	152		26	660	902	409	
SSA1000	264	999	36	914	85	2159	10	254		–	–	1147	520	
SSA1200	317	1199	36	914	107	2718	10	254		–	–	1303	591	
SSA1400	370	1401	36	914	119	3023	10	254		–	–	1447	656	
SSA1600	422	1597	48	1219	92	2337	10	254		–	–	1888	856	
SSA2000	528	1999	48	1219	105	2667	10	254		–	–	2105	955	
SSA2500	660	2498	48	1219	122	3099	10	254		–	–	2425	1100	

Note : Disponibles avec fixation de montage.



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
 Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

HYDRO-PNEUMATIQUES



SÉRIE ABM

Vessie remplaçable

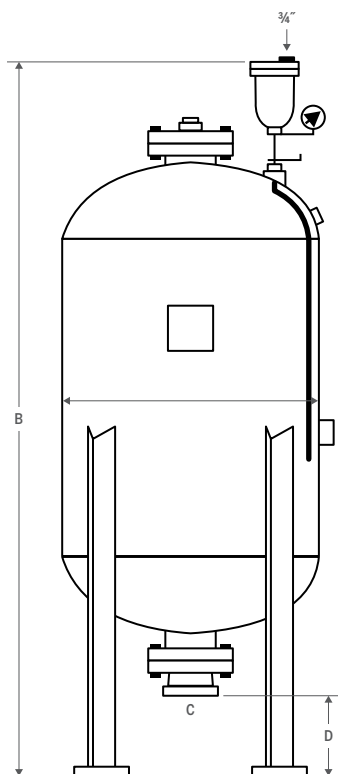
Antibélier municipal

Caractéristiques

- ▶ Vessie remplaçable de butyle ultra résistant
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Pour utilisation dans les systèmes d'eaux usées
- ▶ Équipé d'un évent à biogaz et manomètre

Spécifications techniques

- ▶ Température maximale : 240°F (115°C)
- ▶ Pression maximale de conception : 150 PSI



#Modèle	Volume total		Dimension								Poids	
			A		B		C		D			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
ABM160	43	163	24	610	60	1524	6	152	12	305	250	114
ABM250	66	250	24	610	72	1829	6	152	12	305	300	136
ABM400	106	401	24	610	98	2489	8	203	16	406	365	166
ABM600	158	598	30	760	96	2438	8	203	16	406	590	268
ABM1000	264	999	36	914	101	2565	10	254	24	610	900	409
ABM1600	423	1601	48	1220	105	2667	12	305	30	760	1610	731
ABM2000	528	1999	48	1220	119	3023	12	305	30	760	1810	823



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
 Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

HYDRO-PNEUMATIQUES NON-CODÉ

SÉRIE FX

Vessie remplaçable

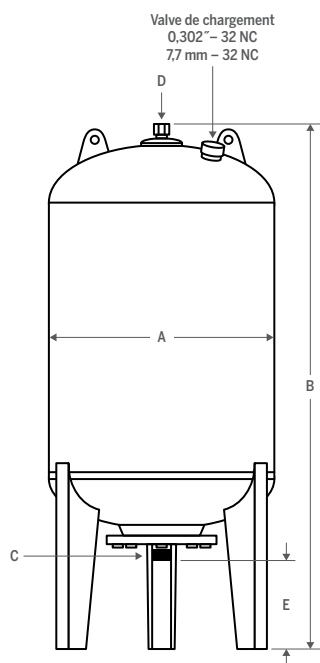
Réservoir d'expansion NON-ASME

Caractéristiques

- ▶ Réservoir d'expansion NON-ASME
- ▶ Vessie : EPDM ultra résistant
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Contrôle efficacement les coups de bélier et les chocs qui se produisent lorsque le système est démarré/éteint
- ▶ Muni de connexions pour grands systèmes d'eau conçues pour accepter rapidement des surtensions de pression d'eau avec baisse de pression minimale

Spécifications techniques

- ▶ Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- ▶ Pression maximale de conception : 150 PSIG
- ▶ Préchargé d'air en usine à 30 PSI
- ▶ Vessie : EPDM ultra résistant
- ▶ Connexion : acier inoxydable



FX300-V à FX2000-V



#Modèle	Volume		Dimension				Connexion				E		Poids	
			A		B		C		D					
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
FX300-V	80	303	25	635	55	1397	1½	38	½	13	8,5	216	141	70,0
FX500-V	132	500	31	787	61	1549	1½	38	½	13	9	229	265	120,2



Utilisez notre outil de sélection en ligne pour choisir la bonne taille de réservoir : calefactio.com/outil-de-selection
 Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

ACCESSOIRES



Chevalets

Pour installation horizontale au plancher.

#Modèle	Diamètre
SAD12	12"
SAD14	14"
SAD16	16"
SAD18	18"
SAD20	20"
SAD24	24"
SAD30	30"
SAD36	36"
SAD48	48"
SAD60	60"



Sangles

Sangle pour fixer le réservoir.

#Modèle	Diamètre
STRAP12	12"
STRAP14	14"
STRAP16	16"
STRAP18	18"
STRAP20	20"
STRAP24	24"
STRAP30	30"
STRAP36	36"
STRAP48	48"

Supports antisismiques

Les supports antisismiques sont conçus pour protéger les réservoirs en cas de séisme.

#Modèle	Largeur
BKT2	2"
BKT4	4"



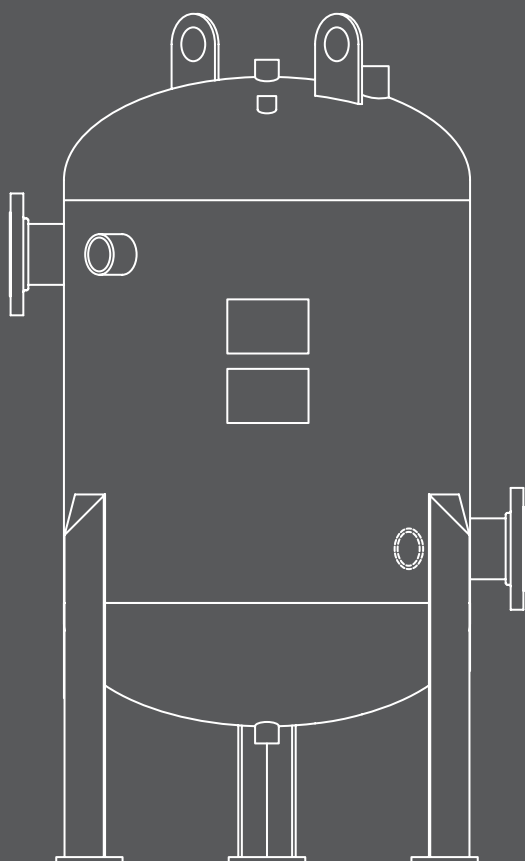
RÉSERVOIRS SPÉCIALISÉS ASME



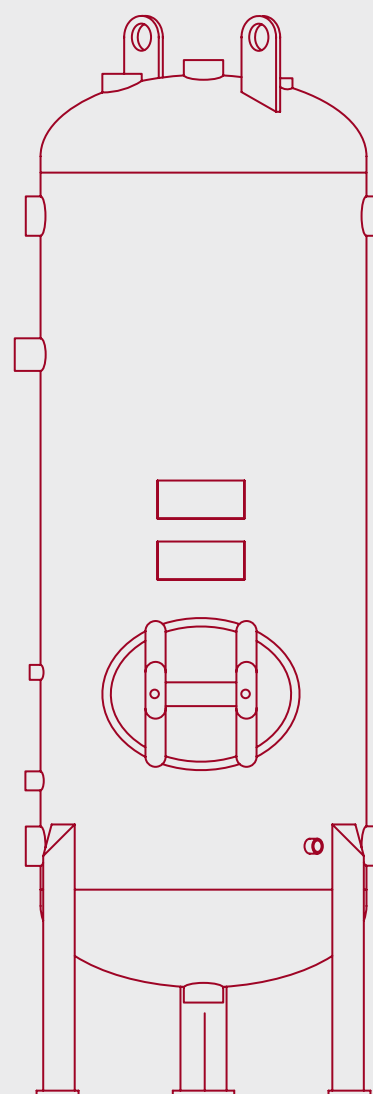
RÉSERVOIRS SPÉCIALISÉS ASME



RÉSERVOIR TAMPON D'EAU GLACÉE



RÉSERVOIR DE STOCKAGE D'EAU CHAUDE DOMESTIQUE AVEC CIMENT HYDROPHOBE

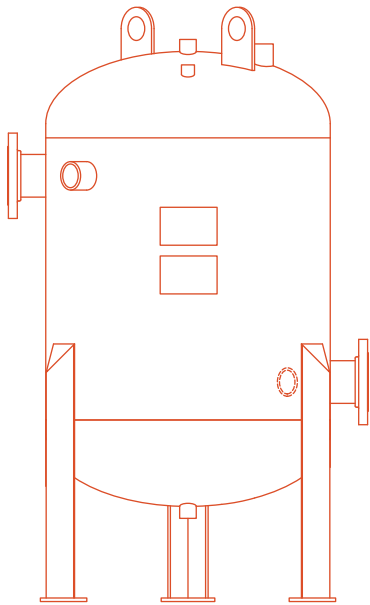


RÉSERVOIRS SPÉCIALISÉS ASME

Spécifications techniques

- ▶ Construit selon le code ASME, section VIII, DIV. 1
- ▶ Conforme à la norme CSA B.51
- ▶ Disponible verticalement (V) ou horizontalement (H)
- ▶ Construction d'acier au carbone ou acier inoxydable
- ▶ Conception 125 PSI (862 KPa), 150 PSI (1 034 KPa), 200 PSI (1 379 KPa) et plus sur demande
- ▶ Fini extérieur : nettoyage extérieur au solvant et application d'une couche d'apprêt gris

RÉSERVOIR TAMPON D'EAU GLACÉE CBT



Caractéristiques

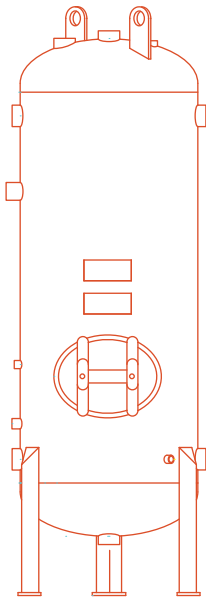
- ▶ Lorem ipsum
- ▶ Lorem ipsum

Options

- ▶ Epoxy enduit intérieur
- ▶ Béton enduit intérieur
- ▶ Horizontal avec selles d'acier « plancher »

#Modèle	Description
CBT	Disponible de 24" à 144" de diamètre

RÉSERVOIR DE STOCKAGE D'EAU CHAUDE DOMESTIQUE AVEC CIMENT HYDROPHOBE STA



Caractéristiques

- ▶ Conforme à la norme NSF61
- ▶ Anodes d'aluminium remplaçables

Options

- ▶ Revêtement intérieur en ciment hydrophobe, de 20 mm (¾") d'épaisseur
- ▶ Horizontal avec selles d'acier « plancher »

#Modèle	Description
STA	Disponible de 24" à 144" de diamètre

RÉSERVOIR TAMPON ASME HBT



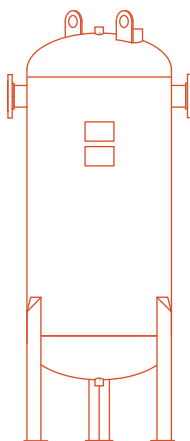
Caractéristiques

- ▶ Construit selon le code ASME, section VIII, DIV. 1
- ▶ Conforme à la norme CSA B.51
- ▶ Disponible verticalement (V) ou horizontalement (H)
- ▶ Construction d'acier au carbone ou acier inoxydable
- ▶ Conception 125 PSI (862 KPa), 150 PSI (1034 KPa), 200 PSI (1379 KPa) et plus sur demande
- ▶ Fini extérieur : nettoyage extérieur au solvant et application d'une couche d'apprêt gris

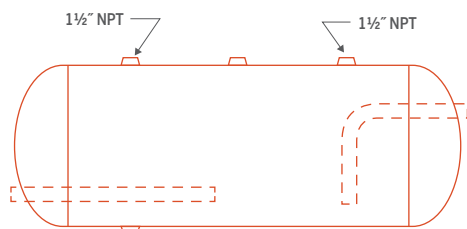
Options

- ▶ Horizontal avec selles d'acier « plancher »
- ▶ Raccord dans le bas du réservoir
- ▶ Déflecteur interne pour un mélange plus uniforme

#Modèle	Description
HBT	Disponible de 24" à 144" de diamètre



RÉSERVOIR ASME POUR CONDENSATION DE VAPEUR EFTA



Construction

- ▶ Construit selon la norme ASME, section VIII, Div.1
- ▶ Température de conception : 450°F / 232°C
- ▶ Extérieur peint avec une couche d'apprêt

#Modèle	Description
EFTA	Disponible de 10" à 36" de diamètre

Conduit d'aspersion, tuyaux de barbotage et trous d'inspections sont disponibles comme équipement en option.

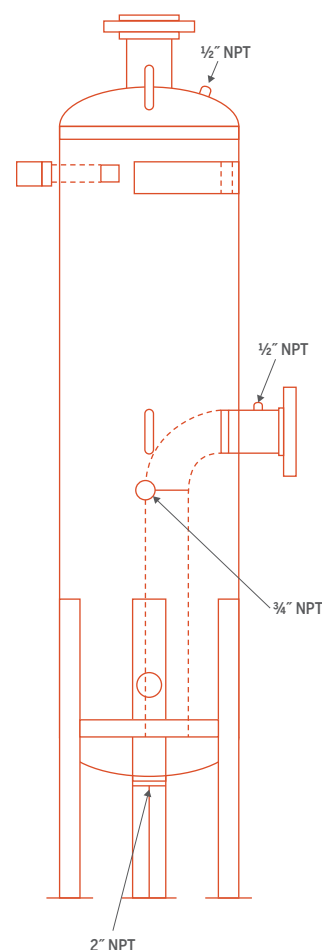
RÉSERVOIR POUR PURGE DE VAPEUR ASME EBDT



Spécifications techniques

- ▶ Conforme au chapitre VIII du code ASME
- ▶ Extérieur peint d'apprêt
- ▶ Tête et coquille d'un matériel de 3/8 po
- ▶ Température de conception de 450°F
- ▶ Pression d'opération de 125 psig

#Modèle	Description
EBDT	Disponible de 14" à 72" de diamètre



Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR, DE SALETÉS
ET HYDRAULIQUES ASME



SÉPARATEURS D'AIR, DE SALETÉS ET HYDRAULIQUES ASME



SÉPARATEURS D'AIR

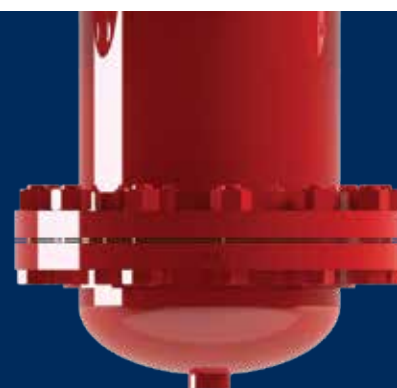


SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS
AVEC AIMANT

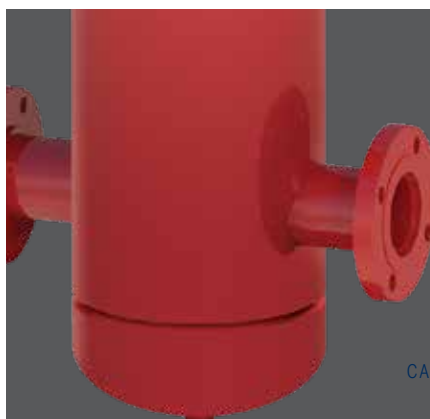
SÉPARATEURS
HYDRAULIQUES



SÉPARATEURS D'AIR
ET DE SALETÉS



SÉPARATEURS
DE SALETÉS



SÉPARATEURS D'AIR TANGENTIELS



ESPA

Sans crépine

Caractéristiques

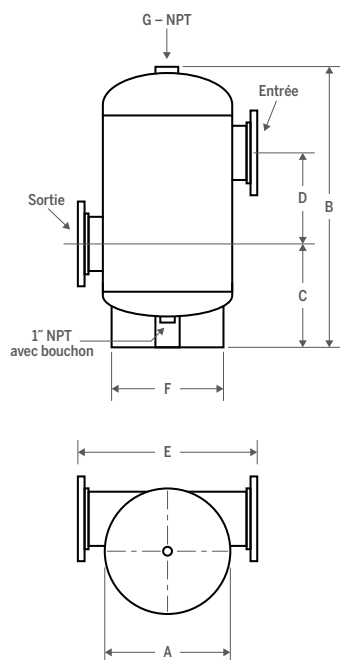
- Conception conforme ASME, section VIII

Spécifications techniques

- Bâti en acier carbonisé
- Apprêt à l'oxyde noir
- Température maximale de conception : 232°C (450°F)
- Pression maximale de conception : 125 PSI
- Pressions de 150, 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Max GPM	Connexion		Type	Dimension														Poids	
					A		B		C		D		E		F		G			
		po	mm		po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
ESPA2	56	2	51	NPT	12	305	22½	572	9	229	8½	216	16%	422	9½	241	1¼	32	34	15
ESPA2.5	90	2½	64	NPT	12	305	22½	572	9	229	8½	216	16%	422	9½	241	1¼	32	37	17
ESPA3	190	3	76	BRIDÉ	12	305	25	635	9 ¾	248	8	203	19%	502	9½	241	1¼	32	45	20
ESPA4	300	4	102	BRIDÉ	14	356	32	813	12 1/8	308	10%	273	21%	552	11½	292	1½	38	80	36
ESPA5	530	5	127	BRIDÉ	14	356	32	813	12 1/8	308	10%	273	21%	552	11½	292	1½	38	125	57
ESPA6	850	6	152	BRIDÉ	20	508	44	1118	16¼	413	14½	368	28	711	18	457	2	51	175	79
ESPA8	1900	8	203	BRIDÉ	20	508	44	1118	16¼	413	14½	368	28	711	18	457	2	51	210	95
ESPA10	3600	10	254	BRIDÉ	30	762	60½	1537	21½	546	20	508	41	1041	24	610	2	51	460	209
ESPA12	4800	12	305	BRIDÉ	30	762	60½	1537	21½	546	20	508	41	1041	24	610	2	51	577	262
ESPA14	6100	14	356	BRIDÉ	36	914	78	1981	24½	622	31½	800	46%	1178	30	762	2	51	850	386
ESPA16	8000	16	406	BRIDÉ	48	1219	108	2743	38	965	40	1016	60	1524	38	965	2	51	1858	843
ESPA18	9700	18	457	BRIDÉ	54	1371	124	3150	41	1041	50	1270	66	1676	44	1118	2	51	2490	1129
ESPA20	12000	20	508	BRIDÉ	60	1524	137	3480	42½	1080	60	1524	72	1829	50	1270	2	51	3346	1518
ESPA22	15000	22	559	BRIDÉ	66	1676	150	3810	46	1168	66	1676	78	1981	56	1422	2	51	3879	1759
ESPA24	17000	24	610	BRIDÉ	66	1676	150	3810	46	1168	66	1676	80	1270	56	1422	2	51	4211	1910

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR TANGENTIELS AVEC CRÉPINE



ESPA-S

Avec crépine

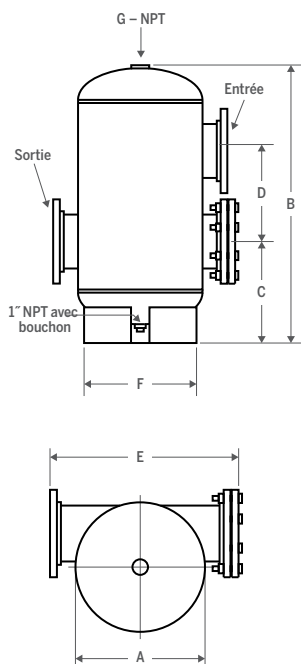
Caractéristiques

- Conception conforme ASME, section VIII
- Avec crépine permettant de retenir les débris

Spécifications techniques

- Bâti en acier carbonisé
- Apprêt à l'oxyde noir
- Température maximale de conception : 232°C (450°F)
- Pression maximale de conception : 125 PSI
- Pressions de 150, 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Max GPM	Connexion		Type	Dimension														Poids	
					A		B		C		D		E		F		G			
		po	mm		po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
ESPA2-S	56	2	51	NPT	12	305	22½	572	9	229	8½	216	16%	422	9½	241	1¼	32	34	15
ESPA2.5-S	90	2½	64	NPT	12	305	22½	572	9	229	8½	216	16%	422	9½	241	1¼	32	37	17
ESPA3-S	190	3	76	BRIDÉ	12	305	25	635	9 ¾	248	8	203	19%	502	9½	241	1¼	32	45	20
ESPA4-S	300	4	102	BRIDÉ	14	356	32	813	12⅞	308	10%	273	21%	552	11½	292	1½	38	80	36
ESPA5-S	530	5	127	BRIDÉ	14	356	32	813	12⅞	308	10%	273	21%	552	11½	292	1½	38	125	57
ESPA6-S	850	6	152	BRIDÉ	20	508	44	1118	16¼	413	14½	368	28	711	18	457	2	51	175	79
ESPA8-S	1900	8	203	BRIDÉ	20	508	44	1118	16¼	413	14½	368	28	711	18	457	2	51	210	95
ESPA10-S	3600	10	254	BRIDÉ	30	762	60½	1537	21½	546	20	508	41	1041	24	610	2	51	460	209
ESPA12-S	4800	12	305	BRIDÉ	30	762	60½	1537	21½	546	20	508	41	1041	24	610	2	51	577	262
ESPA14-S	6100	14	356	BRIDÉ	36	914	78	1981	24½	622	31½	800	46%	1178	30	762	2	51	850	386
ESPA16-S	8000	16	406	BRIDÉ	48	1219	108	2743	38	965	40	1016	60	1524	38	965	2	51	1858	843
ESPA18-S	9700	18	457	BRIDÉ	54	1371	124	3150	41	1041	50	1270	66	1676	44	1118	2	51	2490	1129
ESPA20-S	12000	20	508	BRIDÉ	60	1524	137	3480	42½	1080	60	1524	72	1829	50	1270	2	51	3346	1518
ESPA22-S	15000	22	559	BRIDÉ	66	1676	150	3810	46	1168	66	1676	78	1981	56	1422	2	51	3879	1759
ESPA24-S	17000	24	610	BRIDÉ	66	1676	150	3810	46	1168	66	1676	80	2032	56	1422	2	51	4211	1910

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR COALESCENTS



EWVAA

Caractéristiques

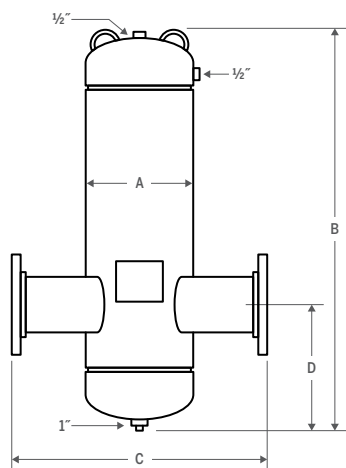
- Conception conforme ASME, section VIII
- Média non-remplaçable

Spécifications techniques

- Média coalescent: acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception: 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception: 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAA2	2	51	69	261	4	102	18½	470	15¼	387	7	178	35	16
EWVAA2-NPT	2	51	69	261	4	102	18½	470	10¾	264	7	178	26	12
EWVAA2.5	2½	64	108	409	5	127	18½	470	15¼	400	7	178	61	28
EWVAA2.5-NPT	2½	64	108	409	5	127	18½	470	11	279	7	178	38	17
EWVAA3	3	76	144	545	6	152	23	584	20¼	514	8½	216	71	32
EWVAA3-NPT	3	76	144	545	6	152	23	584	12½	318	8½	216	56	25
EWVAA4	4	102	255	965	8	203	23	584	20¾	524	8½	216	105	48
EWVAA5	5	127	398	1507	10	254	31	787	27¾	705	11½	292	92	42
EWVAA6	6	152	570	2158	12	305	31	787	27¾	705	11½	292	129	59
EWVAA8	8	203	945	3577	16	406	36	914	33¾	854	11½	292	225	102
EWVAA10	10	254	1440	5451	20	508	46	1168	37½	953	13½	343	375	170
EWVAA12	12	305	2100	7949	24	610	54	1372	42½	1080	16	406	564	256

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR COALESCENTS



EWVAA-HV

Haute vélocité

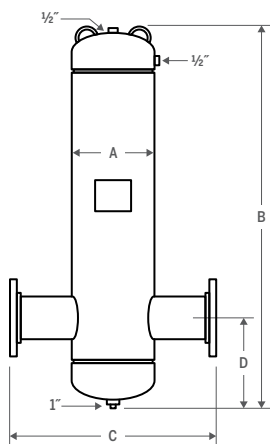
Caractéristiques

- Conception conforme ASME, section VIII
- Média non-remplaçable

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAA2-HV	2	51	105	397	4	102	23	584	15¼	387	6½	165	40	18
EWVAA2-HV-NPT	2	51	105	397	4	102	23	584	10⅜	264	6½	165	31	14
EWVAA2.5-HV	2½	64	155	587	5	127	23	584	15¼	400	6½	165	68	31
EWVAA2.5-HV-NPT	2½	64	155	587	5	127	23	584	11	279	6½	165	45	20
EWVAA3-HV	3	76	225	852	6	152	30	762	20¼	514	9	229	82	37
EWVAA3-HV-NPT	3	76	225	852	6	152	30	762	12½	318	9	229	68	31
EWVAA4-HV	4	102	405	1533	8	203	30	762	20⅝	524	9	229	122	55
EWVAA5-HV	5	127	630	2385	10	254	41	1041	27¼	705	11½	292	128	58
EWVAA6-HV	6	152	910	3445	12	305	41	1041	27¼	705	11½	292	140	64
EWVAA8-HV	8	203	1610	6094	16	406	49	1245	33⅝	854	11½	292	245	111
EWVAA10-HV	10	254	2450	9274	20	508	60	1524	37½	953	14	356	407	185
EWVAA12-HV	12	305	3500	13249	24	610	71	1803	42½	1080	16	406	612	278

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS



EWVA

Média remplaçable

Caractéristique

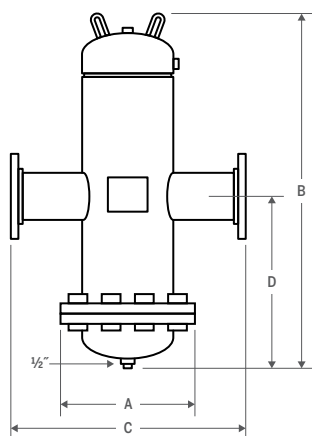
- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15) disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVA2	2	51	69	261	9	229	23	584	15¼	387	11½	292	100	45
EWVA2-NPT	2	51	69	261	9	229	23	584	9	227	11½	292	90	41
EWVA2.5	2½	64	108	409	10	254	23	584	15%	400	11½	292	125	57
EWVA2.5-NPT	2½	64	108	409	10	254	23	584	10½	267	11½	292	115	52
EWVA3	3	76	144	545	11	279	29	737	20¼	514	14½	368	150	68
EWVA3-NPT	3	76	144	545	11	279	29	737	12½	318	14½	368	130	59
EWVA4	4	102	255	965	13½	343	29	737	20%	524	14½	368	250	113
EWVA5	5	127	398	1507	16	406	39	991	27%	705	19½	495	310	141
EWVA6	6	152	570	2158	19	483	39	991	27%	705	19½	495	375	170
EWVA8	8	203	945	3577	23½	597	49	1245	35%	905	24½	622	700	318
EWVA10	10	254	1440	5451	27½	699	65	1651	37½	953	32½	826	1000	454
EWVA12	12	305	2100	7949	32	813	76	1930	42½	1080	38	965	1500	680

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS



EWVA-HV

Haute vitesse

Média remplaçable

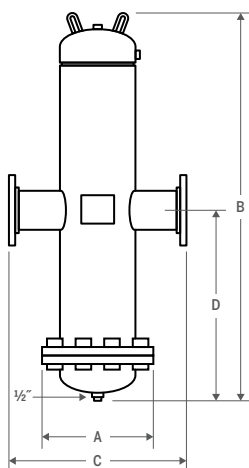
Caractéristique

- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVA2-HV	2	51	105	397	9	229	33	838	15¼	387	16½	419	110	50
EWVA2.5-HV	2½	64	155	587	9	229	33	838	15¼	400	16½	419	140	64
EWVA3-HV	3	76	225	852	11	279	42	1067	20¼	514	21	533	175	79
EWVA4-HV	4	102	405	1533	13½	343	42	1067	20¾	524	21	533	275	125
EWVA5-HV	5	127	630	2385	16	406	59	1499	27¼	705	29½	749	475	215
EWVA6-HV	6	152	910	3445	19	483	59	1499	27¼	705	29½	749	525	238
EWVA8-HV	8	203	1610	6095	23½	597	75	1905	33¾	854	37¼	959	825	374
EWVA10-HV	10	254	2450	9274	27½	699	92	2337	37½	953	46	1168	1275	578
EWVA12-HV	12	305	3500	13249	32	813	110	2794	42½	1080	55	1397	2050	930

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS



EWVAN

Caractéristiques

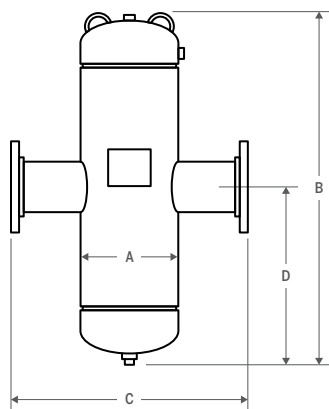
- Conception conforme ASME, section VIII
- Média non-remplaçable

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15) disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAN2	2	51	69	261	4½	114	23	584	15¼	387	11½	292	76	35
EWVAN2-NPT	2	51	69	261	4½	114	23	584	9	229	11½	292	70	32
EWVAN2.5	2½	64	108	409	5½	140	23	584	15¾	400	11½	292	99	45
EWVAN2.5-NPT	2½	64	108	409	5½	140	23	584	10½	267	11½	292	90	41
EWVAN3	3	76	144	545	6½	165	29	737	20¼	514	14½	368	114	52
EWVAN3-NPT	3	76	144	545	6½	165	29	737	12¾	324	14½	368	100	46
EWVAN4	4	102	255	965	8½	216	29	737	20½	524	14½	368	194	88
EWVAN5	5	127	398	1507	10	254	39	991	27¾	705	19½	495	230	105
EWVAN6	6	152	570	2158	12	305	39	991	27¾	705	19½	495	255	116
EWVAN8	8	203	945	3577	16	406	49	1245	33½	854	24½	622	514	234
EWVAN10	10	254	1440	5451	20	508	65	1651	37½	953	32½	826	770	350
EWVAN12	12	305	2100	7949	24	610	76	1930	42½	1080	38	965	1080	491

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS



EWVAN-HV

Haute vitesse

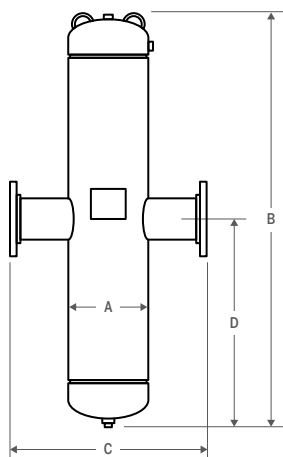
Caractéristiques

- Conception conforme ASME, section VIII
- Média non-remplaçable

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Coquille : acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Évent industriel (MV15) disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAN2-HV	2	51	105	397	4½	114	33	838	15¼	400	16½	419	100	45
EWVAN2-HV-NPT	2	51	105	397	4½	114	33	838	9	229	16½	419	90	41
EWVAN2.5-HV	2½	64	155	587	5½	140	33	838	15¼	400	16½	419	125	57
EWVAN2.5-HV-NPT	2½	64	155	587	5½	140	33	838	10½	267	16½	419	115	52
EWVAN3-HV	3	76	225	852	6½	165	42	1067	20¼	514	21	533	150	68
EWVAN3-HV-NPT	3	76	225	852	6½	165	42	1067	12¼	324	21	533	130	59
EWVAN4-HV	4	102	405	1533	8½	216	42	1067	20¾	524	21	533	250	114
EWVAN5-HV	5	127	630	2385	10	254	59	1499	27¼	705	29½	749	310	141
EWVAN6-HV	6	152	910	3445	12	305	59	1499	27¾	705	29½	749	375	170
EWVAN8-HV	8	203	1610	6094	16	406	75	1905	33¾	854	37½	953	700	318
EWVAN10-HV	10	254	2450	9274	20	508	92	2337	37½	953	46	1168	1000	455
EWVAN12-HV	12	305	3500	13249	24	610	110	2794	42½	1080	55	1397	1500	682

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS AVEC AIMANT



EWVA-MAG

Média remplaçable

Caractéristiques

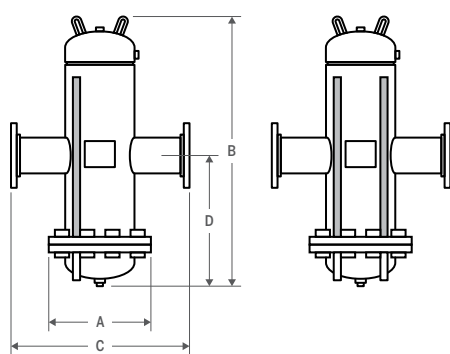
- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement
- Fourni avec un ou deux aimants amovibles

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



EWVA2-MAG à EWVA8-MAG

EWVA10-MAG et plus

#Modèle	Conn.	Débit			Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg	
EWVA2-MAG	2	69	261	9	229	23	584	15¼	387	11½	292	110	243	
EWVA2-NPT-MAG	2	69	261	9	229	23	584	9	229	11½	292	100	221	
EWVA2.5-MAG	2½	108	409	10	254	23	584	15¼	400	11½	292	138	304	
EWVA2.5-NPT-MAG	2½	108	409	10	254	23	584	10½	267	11½	292	128	282	
EWVA3-MAG	3	144	545	11	279	29	737	20¼	57	14½	368	165	364	
EWVA3-NPT-MAG	3	144	545	11	279	29	737	12¾	324	14½	368	155	342	
EWVA4-MAG	4	255	965	13½	343	29	737	20¾	524	14½	368	270	595	
EWVA5-MAG	5	398	1506	16	406	39	991	27¾	705	19½	495	335	739	
EWVA6-MAG	6	570	2157	19	483	39	991	27¾	705	19½	495	405	893	
EWVA8-MAG	8	945	3577	23½	597	49	1245	33¾	854	24½	622	740	1632	
EWVA10-MAG	10	1440	5450	27½	699	65	1651	37½	953	32½	826	1050	2315	
EWVA12-MAG	12	2100	7949	32	813	76	1930	42½	1080	38	965	1560	3440	

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS AVEC AIMANT



EWVA-HV-MAG

Haute vitesse

Média remplaçable

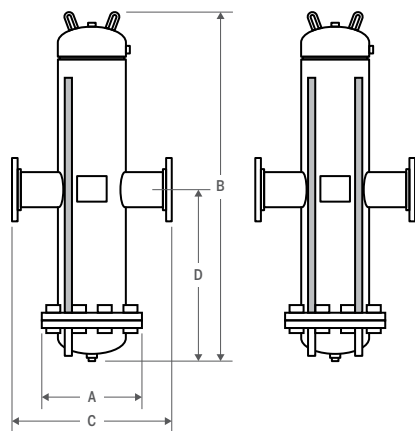
Caractéristiques

- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement
- Fourni avec un ou deux aimants amovibles

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Évent industriel (MV15)
disponible en option.



EWVA2-HV-MAG à EWVA8-HV-MAG

EWVA10-HV-MAG et plus

#Modèle	Conn.	Débit		Dimension								Poids	
				A		B		C		D			
	po	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVA2-HV-MAG	2	105	397	9	229	33	838	15¼	387	16½	419	110	243
EWVA2-HV-NPT-MAG	2	105	397	9	229	33	838	9	229	16½	419	100	221
EWVA2.5-HV-MAG	2½	155	587	10	254	33	838	15¾	400	16½	419	138	304
EWVA2.5-HV-NPT-MAG	2½	155	587	10	254	33	838	10½	267	16½	419	128	282
EWVA3-HV-MAG	3	225	852	11	279	42	1067	20¼	57	21	533	165	364
EWVA3-HV-NPT-MAG	3	225	852	11	279	42	1067	12¾	324	21	533	155	342
EWVA4-HV-MAG	4	405	1533	13½	343	42	1067	20⅝	524	21	533	270	595
EWVA5-HV-MAG	5	630	2385	16	406	59	1499	27¼	705	29½	749	335	739
EWVA6-HV-MAG	6	910	3444	19	483	59	1499	27¼	705	29½	749	405	893
EWVA8-HV-MAG	8	1610	6094	23½	597	75	1905	33⅞	854	37¼	959	740	1632
EWVA10-HV-MAG	10	2450	9273	27½	699	92	2337	37½	953	46	1168	1050	2315
EWVA12-HV-MAG	12	3500	13248	32	813	110	2794	42½	1080	55	1397	1560	3440

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS DE SALETÉS COALESCENTS



EWVAD

Média remplaçable

Caractéristique

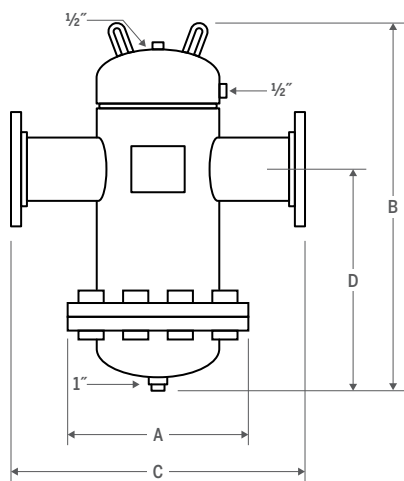
- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAD2	2	51	69	261	9	229	18½	470	15¼	387	11½	292	64	29
EWVAD2-NPT	2	51	69	261	9	229	18½	470	10¾	264	11½	292	55	25
EWVAD2.5	2½	64	108	409	10	254	18½	470	15¾	400	11½	292	82	37
EWVAD2.5-NPT	2½	64	108	409	10	254	18½	470	11	279	11½	292	70	32
EWVAD3	3	76	144	545	11	279	23	584	20¼	514	14½	368	113	51
EWVAD3-NPT	3	76	144	545	11	279	23	584	12½	318	14½	368	198	90
EWVAD4	4	102	255	965	13½	343	23	584	20¾	524	14½	368	168	76
EWVAD5	5	127	398	1507	16	406	31	787	27¾	705	19½	495	245	111
EWVAD6	6	152	570	2158	19	483	31	787	27¾	705	19½	495	347	158
EWVAD8	8	203	945	3577	23½	597	36	914	33¾	854	24½	622	451	205
EWVAD10	10	254	1440	5451	27½	699	46	1168	37½	953	32½	826	711	323
EWVAD12	12	305	2100	7949	32	813	54	1372	42½	1080	38	965	1121	510

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS DE SALETÉS COALESCENTS



EWVAD-HV

Haute vitesse

Média remplaçable

Caractéristique

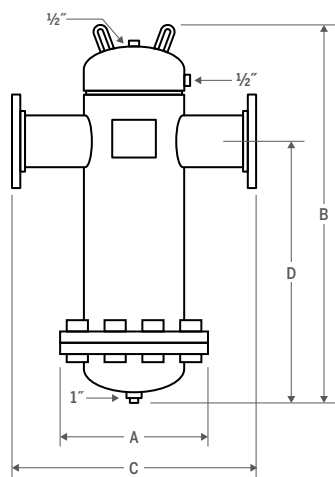
- Conception conforme ASME, section VIII
- Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Coquille : acier
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAD2HV	2	51	105	397	9	229	23	584	15¼	387	16½	419	69	31
EWVAD2HV-NPT	2	51	105	397	9	229	23	584	10⅜	264	16½	419	60	27
EWVAD2.5HV	2½	64	155	587	10	254	23	584	15¾	400	16½	419	89	40
EWVAD2.5HV-NPT	2½	64	155	587	10	254	23	584	11	279	16½	419	77	35
EWVAD3HV	3	76	225	852	11	279	30	762	20¼	514	21	533	125	57
EWVAD3HV-NPT	3	76	225	852	11	279	30	762	12½	318	21	533	110	50
EWVAD4HV	4	102	405	1533	13½	343	30	762	20%	524	21	533	185	84
EWVAD5HV	5	127	630	2385	16	406	41	1041	27¾	705	29½	749	280	127
EWVAD6HV	6	152	910	3445	19	483	41	1041	27¾	705	29½	749	390	177
EWVAD8HV	8	203	1610	6094	23½	597	49	1245	33%	854	37¾	959	472	215
EWVAD10HV	10	254	2450	9274	27½	699	60	1524	37½	953	46	1168	744	338
EWVAD12HV	12	305	3500	13249	32	813	71	1803	42½	1080	55	1397	1169	531

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS HYDRAULIQUES



CALBALANCE AVEC BRIDE ASME

Caractéristique

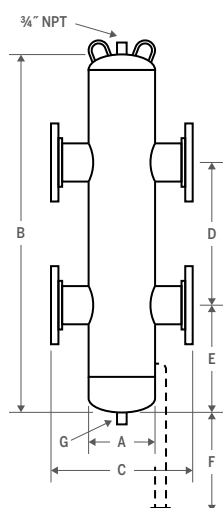
- Conception conforme ASME, section VIII
- Réduit la consommation d'énergie comme les pompes se limitent aux zones requises
- Modèles à connexion de 6 po ou plus fournis sur pied

Spécifications techniques

- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception: 299°C (550°F)
- Pression maximale de conception: 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connex.	Débit			Dimension												Poids		
					A		B		C		D		E		F				G
		po	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb
CB200A	2	34	129	6%	168	34	864	14	356	16	406	9	229	-	-	0,75	19	116	53
CB250A	2½	90	341	8%	219	34	864	14	356	16	406	9	229			0,75	19	153	70
CB300A	3	130	492	10%	273	48	1219	18	457	24	610	12	305			0,75	19	247	112
CB400A	4	255	965	12%	324	49	1245	20	508	25	635	12	305			1	25	307	140
CB500A	5	398	1507	16	406	68	1727	24	610	32	813	18	457			1	25	352	160
CB600A	6	570	2158	18	457	89	2261	28	711	41	1041	24	610	14	356	1	25	532	242
CB800A	8	945	3577	24	610	115	2921	36	914	55	1397	30	762	14	356	1	25	915	416
CB1000A	10	1440	5451	30	762	144	3658	42	1067	72	1829	36	914	14	356	1	25	1424	647
CB1200A	12	2100	7949	30	762	157	3988	42	1067	73	1854	42	1067	14	356	2	51	2090	950
CB1400A	14	2550	9653	42	1067	211%	5378	54	1371	131%	3334	42	1067	14	356	2	51	2430	1102
CB1600A	16	3330	12492	48	1220	236%	6013	60	1524	150	3810	45%	1146	14	356	2	51	3260	1479

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.

SÉPARATEURS HYDRAULIQUES 3 EN 1



CALBALANCE AVEC BRIDE ASME

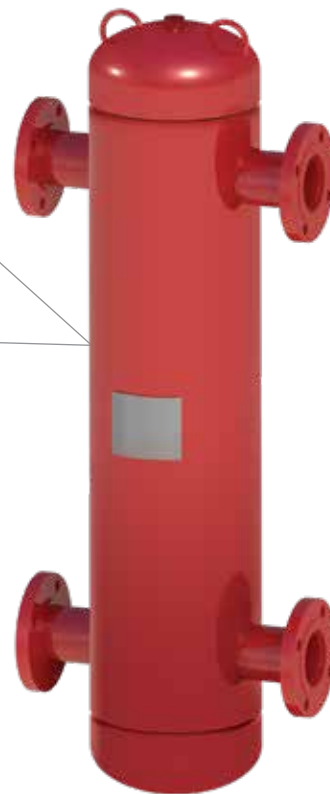
Sépare l'eau, l'air et la saleté

Caractéristiques

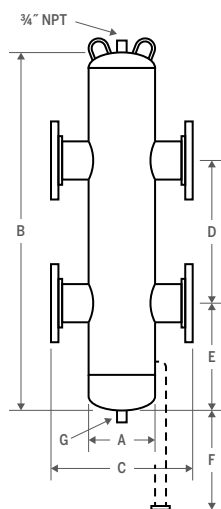
- Conception conforme ASME, section VIII
- Réduit la consommation d'énergie comme les pompes se limitent aux zones requises
- Média coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher
- Média non-remplaçable
- Modèles à connexion de 6 po ou plus fournis sur pied

Spécifications techniques

- Média coalescent : acier inoxydable
- Bâti en acier carbonisé
- Fini extérieur en apprêt peint
- Température maximale de conception : 299°C (550°F)
- Pression maximale de conception : 150 PSI
- Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande



Évent industriel (MV15)
disponible en option.



#Modèle	Connex.	Débit		Dimension														Poids	
				A		B		C		D		E		F		G			
		po	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb
CB200AV	2	69	261	6%	168	34	864	14	356	16	406	9	229	-	-	0,75	19	122	55
CB250AV	2½	108	409	8%	219	34	864	14	356	16	406	9	229			0,75	19	161	73
CB300AV	3	144	545	10%	273	48	1219	18	457	24	610	12	305			0,75	19	259	118
CB400AV	4	255	965	12%	324	49	1245	20	508	25	635	12	305			1	25	322	146
CB500AV	5	398	1507	16	406	68	1727	24	610	32	813	18	457			1	25	370	168
CB600AV	6	570	2158	18	457	89	2261	28	711	41	1041	24	610	14	356	1	25	560	255
CB800AV	8	945	3577	24	610	115	2921	36	914	55	1397	30	762	14	356	1	25	961	437
CB1000AV	10	1440	5451	30	762	144	3658	42	1067	72	1829	36	914	14	356	1	25	1495	680
CB1200AV	12	2100	7949	30	762	157	3988	42	1067	73	1854	42	1067	14	356	2	51	2195	998
CB1400AV	14	2550	9653	42	1067	211¾	5378	54	1371	131¼	3334	42	1067	14	356	2	51	2430	1102
CB1600AV	16	3300	12492	48	1220	236¾	6013	60	1524	150	3810	45½	1146	14	356	2	51	3260	1479

Pour obtenir un séparateur de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec nous.



GUIDE DE SÉLECTION

RÉSERVOIRS D'EXPANSION ASME

Pourquoi un réservoir d'expansion est-il nécessaire ?

Un réservoir d'expansion est nécessaire dans un circuit fermé de chauffage ou un système de chauffage, de ventilation et de conditionnement d'air refroidi à l'eau pour deux motifs d'une grande importance :

- Pour réguler la plage des pressions de service de l'installation
- Pour fournir à l'eau dilatée dans le réseau un endroit où s'accumuler à mesure que l'eau est chauffée. Dans une installation de chauffage, la dilatation se produit lorsque l'eau est chauffée de sa température la plus froide de remplissage à sa température de service. Dans une installation de refroidissement de l'eau, la dilatation survient lorsque l'installation est fermée et que la température du réseau s'élève de la température de service à la température ambiante

L'objectif au moment de choisir la capacité d'un réservoir d'expansion consiste à permettre à l'installation d'absorber la dilatation de l'eau au cours des cycles de chauffage et de refroidissement sans que l'installation ne dépasse la limite de pression du composant dont la pression nominale est la moins élevée. Habituellement, pour des motifs de conception, l'appareil qui possède les caractéristiques nominales les moins élevées est la soupape de détente. La pression maximale de l'installation est fixée normalement à 90 % de la caractéristique nominale de la soupape de détente à son lieu d'installation.

Comparaison entre les réservoirs à membrane ou à vessie aux réservoirs d'acier sans membrane

Le réservoir d'expansion sans membrane est employé depuis nombre d'années et son fonctionnement a toujours été excellent. Lorsqu'un réservoir d'expansion sans membrane est utilisé, l'installation est régulée au moyen de l'air. Il faut exercer un contrôle sur le volume d'air ou le coussin d'air qui se forme au-dessus du niveau d'eau dans le réservoir. Étant donné que le coussin d'air et l'eau sont en contact à l'intérieur du réservoir, l'air est absorbé par l'eau. Si l'air absorbé par l'eau ne retourne pas de la façon adéquate vers le coussin d'air, un trop-plein d'eau s'ensuit dans le réservoir.

Un trop-plein survient lorsque le volume réduit du coussin d'air d'un réservoir d'expansion ne permet plus à l'eau dilatée thermiquement de pénétrer dans le réservoir sans que la pression excède la pression maximale de l'installation. Lorsque la pression maximale est dépassée, la soupape de détente s'ouvre et l'eau chauffée s'écoule vers le drain. **MISE EN GARDE:** Il n'est pas nécessaire qu'un réservoir d'expansion soit entièrement plein pour qu'il y ait trop-plein. Les mêmes manifestations se produiront si le réservoir d'expansion est trop petit.

L'avantage d'un réservoir d'acier sans membrane réside dans son coût d'achat moins élevé que celui d'un réservoir avec membrane ou vessie. Cependant, dans nombre de cas, le coût d'utilisation annulera cet avantage.

Le réservoir d'expansion à membrane ou à vessie a été conçu dans le but de séparer le coussin d'air de l'eau de l'installation. L'eau ne peut s'infiltrer à l'intérieur du réservoir, puisque l'air est emprisonné entre la paroi du réservoir et la surface externe de la vessie installée à l'intérieur du réservoir. L'eau est maintenue à l'intérieur de la vessie. Ainsi, l'installation fonctionne également comme un purgeur d'air, puisque l'air extrait de l'eau est évacué vers l'atmosphère.

Un réservoir à vessie est généralement plus petit qu'un réservoir sans membrane dans des conditions d'utilisation identiques. En effet, de l'air est mis sous pression dans le réservoir jusqu'à l'atteinte de la pression de service avant que l'installation soit remplie d'eau. La seule eau que doit recevoir un réservoir d'expansion à vessie ou à membrane est l'eau dilatée. Dans une installation de chauffage, ce phénomène se produit lorsque l'eau à la température de remplissage est chauffée jusqu'à la température de service.

En ce qui a trait à une installation de refroidissement de l'eau, la température de l'eau s'élève de la température de service à la température ambiante. Étant donné que l'installation a la capacité d'évacuer l'air, il est possible d'installer l'évent et le séparateur d'air à l'endroit le plus adéquat de l'installation, soit habituellement au point haut, là où la pression est la moins élevée, ou à la sortie de la chaudière, là où la température de l'eau est la plus haute. Le réservoir d'expansion peut alors être installé au niveau du sol, puisque l'air n'a plus à être retourné vers le réservoir. Ainsi, le réservoir d'expansion à membrane ou à vessie peut être installé à l'endroit le plus avantageux.

Emplacement habituel des réservoirs d'expansion

Le point de raccordement entre l'installation et le réservoir d'expansion se nomme le point de maintien de la pression. Ainsi, peu importe l'endroit où le réservoir d'expansion est raccordé à l'installation, la pression sera toujours la même que la pression à l'intérieur du réservoir, qu'il s'agisse d'un réservoir sans membrane ou d'un réservoir avec vessie ou membrane, ou que la pompe de l'installation soit en marche ou non. La pression ne variera que si de l'eau ou de l'air est ajouté au réservoir ou en est retiré. Pour mieux comprendre ce point de maintien de la pression, il est nécessaire de comprendre la loi de Boyle-Mariotte.

En raison de l'existence de ce point de maintien de la pression, l'installation subit un surcroît de pression de la pompe, entre le refoulement de la pompe et le raccord du réservoir d'expansion. Du raccord du réservoir d'expansion à l'aspiration de la pompe, l'installation subit une baisse de pression par rapport à la pression du réservoir en raison de la perte de charge amenée par le débit.

Compte tenu de la perte de la pression ajoutée par la pompe et de la perte de charge par frottement, il est donc préférable de situer ce point de maintien de la pression, autrement dit le point de raccordement du réservoir d'expansion au système, le plus près possible de l'aspiration de la pompe.

SÉRIES AL / ALT / OT

Réservoirs d'expansion ASME
À vessie ou à membrane

Projet : _____ Soumis par : _____ Date : _____
 Lieu : _____ Approuvé par : _____ Date : _____
 Ingénieur : _____ N° commande : _____ Date : _____
 Entrepreneur : _____ Notes : _____
 Représentant : _____

Renseignements requis

1	Volume total d'eau contenu dans le circuit	(1)	gal	L
2	Température de l'eau une fois le circuit rempli	(2)	°F	°C
3	Température maximale de fonctionnement	(3)	°F	°C
4	Pression minimale de fonctionnement (habituellement, la pression de remplissage)	(4)	PSI	kPa
5	Pression maximale de fonctionnement (10 % sous le seuil de la soupape de détente)	(5)	PSI	kPa

Calcul du volume pour des systèmes de chauffage ou de climatisation à caloporteur

6	Inscrivez le volume total d'eau contenu dans le circuit de la ligne (1).	(6)	gal	L
7	À l'aide du tableau « Facteur de dilatation » (voir p.91), calculez et inscrivez le facteur de dilatation	(7)		
8	Multipliez le chiffre de la ligne (6) par celui de la ligne (7). Inscrivez le volume d'expansion de l'eau.	(8)	gal	L
9	À l'aide du tableau « Facteur d'acceptance » (voir p.99-100), calculez et inscrivez le facteur d'acceptance.	(9)	PSI	kPa
10	Divisez le résultat de la ligne (8) par celui de la ligne (9); inscrivez le volume total du réservoir.	(10)	gal	L

Ligne (8) _____, volume d'expansion de l'eau (volume toléré) Ligne (10) _____, volume total du réservoir

Sélection du modèle

Choisissez l'un des modèles de réservoirs d'expansion à partir de la table des réservoirs à vessie ou à membrane.

- ▶ Les modèles HGT (non-ASME) ou OT doivent respecter les critères des lignes (8) et (10).
- ▶ Les modèles AL ne doivent respecter que le critère de la ligne (10).

Dans le cas de systèmes de grande envergure, plusieurs réservoirs d'expansion peuvent être raccordés ensemble.

MISE EN GARDE: Le tableau « Facteur de dilatation » n'a été prévu que pour les systèmes utilisant l'eau comme caloporteur. Ajoutez 60 % au facteur de dilatation lorsqu'une solution moitié glycol, moitié eau est employée ou communiquez avec le représentant Calefactio de votre région si la concentration de la solution est différente. Plusieurs réservoirs d'expansion peuvent être raccordés ensemble.

TABLEAU FACTEURS DE DILATATION

Temp. finale		Température initiale												
°F	°C	40°F 4,4°C	45°F 7,2°C	50°F 10°C	55°F 12,7°C	60°F 15,5°C	65°F 18,3°C	70°F 21,1°C	75°F 23,8°C	80°F 26,6°C	85°F 29,4°C	90°F 32,2°C	95°F 35°C	100°F 37,7°C
50	10.0	0,00008	0,00006	–										
55	12,7	0,00027	0,00025	0,00019	–									
60	15,5	0,00057	0,00055	0,00049	0,00030	–								
65	18,3	0,00095	0,00093	0,00087	0,00068	0,00038	–							
70	21,1	0,00151	0,00149	0,00143	0,00124	0,00094	0,00056	–						
75	23,8	0,00194	0,00194	0,00188	0,00169	0,00139	0,00101	0,00045	–					
80	26,6	0,00260	0,00260	0,00254	0,00235	0,00205	0,00167	0,00111	0,00066	–				
85	29,4	0,00326	0,00326	0,00320	0,00301	0,00271	0,00233	0,00177	0,00132	0,00066	–			
90	32,2	0,00405	0,00405	0,00399	0,00380	0,00350	0,00312	0,00256	0,00211	0,00145	0,00079	–		
95	35,0	0,00485	0,00485	0,00479	0,00460	0,00430	0,00392	0,00336	0,00291	0,00225	0,00159	0,00080	–	
100	37,7	0,00577	0,00575	0,00569	0,00550	0,00520	0,00482	0,00426	0,00381	0,00315	0,00249	0,00170	0,00090	–
105	40,5	0,00673	0,00671	0,00655	0,00646	0,00616	0,00578	0,00522	0,00477	0,00411	0,00345	0,00266	0,00186	0,00096
110	43,3	0,00773	0,00771	0,00765	0,00746	0,00716	0,00678	0,00622	0,00577	0,00511	0,00445	0,00366	0,00286	0,00196
115	46,1	0,00881	0,00879	0,00873	0,00854	0,00824	0,00786	0,00730	0,00685	0,00619	0,00553	0,00474	0,00394	0,00304
120	48,8	0,01006	0,01004	0,00998	0,00979	0,00949	0,00911	0,00855	0,00810	0,00744	0,00678	0,00599	0,00519	0,00429
125	51,6	0,01113	0,01111	0,01105	0,01086	0,01056	0,01018	0,00962	0,00917	0,00851	0,00785	0,00706	0,00625	0,00536
130	54,4	0,01238	0,01236	0,01230	0,01211	0,01181	0,01143	0,01087	0,01042	0,00976	0,00910	0,00831	0,00751	0,00661
135	57,2	0,01370	0,01368	0,01362	0,01342	0,01313	0,01275	0,01219	0,01174	0,01108	0,01042	0,00963	0,00883	0,00793
140	60,0	0,01503	0,01501	0,01495	0,01476	0,01446	0,01408	0,01352	0,01307	0,01241	0,01175	0,01096	0,01016	0,00926
145	62,7	0,01645	0,01643	0,01637	0,01618	0,01588	0,01550	0,01494	0,01449	0,01383	0,01317	0,01238	0,00158	0,01068
150	65,5	0,01787	0,01787	0,01779	0,01760	0,01730	0,01692	0,01636	0,01591	0,01525	0,01459	0,01330	0,01300	0,01210
155	68,3	0,01939	0,01937	0,01931	0,01912	0,01882	0,01844	0,01788	0,01743	0,01677	0,01611	0,01532	0,01452	0,01362
160	71,1	0,02094	0,02092	0,02086	0,02067	0,02037	0,01999	0,01943	0,01877	0,01811	0,01732	0,01652	0,01572	0,01482
165	73,8	0,02254	0,02252	0,02246	0,02227	0,02197	0,02159	0,02103	0,02058	0,01992	0,01926	0,01847	0,01767	0,01677
170	76,6	0,02420	0,02418	0,02412	0,02393	0,02363	0,02325	0,02269	0,02224	0,02158	0,02092	0,02013	0,01933	0,01843
175	79,4	0,02590	0,02588	0,02582	0,02563	0,02533	0,02495	0,02439	0,02394	0,02328	0,02262	0,02183	0,02103	0,02013
180	82,2	0,02765	0,02763	0,02757	0,02738	0,02708	0,02670	0,02614	0,02569	0,02503	0,02437	0,02358	0,02278	0,02188
185	85,0	0,02943	0,02941	0,02935	0,02916	0,02886	0,02848	0,02792	0,02747	0,02681	0,02615	0,02536	0,02456	0,02366
190	87,7	0,03129	0,03127	0,03121	0,03102	0,03072	0,03034	0,02978	0,02933	0,02867	0,02801	0,02722	0,02642	0,02552
195	90,5	0,03316	0,03314	0,0330	0,03289	0,03259	0,03221	0,03165	0,03120	0,03054	0,02988	0,02909	0,02829	0,02739
200	93,3	0,03512	0,03510	0,03504	0,03485	0,03455	0,03417	0,03361	0,03316	0,03250	0,03184	0,03105	0,03025	0,02935
205	96,1	0,03709	0,03707	0,03701	0,03682	0,03652	0,03614	0,03558	0,03513	0,03447	0,03381	0,00302	0,03222	0,03132
210	98,8	0,03913	0,03911	0,03905	0,03885	0,03856	0,03818	0,03762	0,03717	0,03651	0,03585	0,03506	0,03426	0,03336
215	101,6	0,04122	0,04120	0,04114	0,04095	0,04065	0,04027	0,03971	0,03926	0,03860	0,03794	0,03715	0,03635	0,03545
220	104,4	0,04337	0,04335	0,04329	0,04310	0,04280	0,04242	0,04186	0,04141	0,04075	0,04009	0,03930	0,03850	0,03760
225	107,2	0,04551	0,04549	0,04543	0,04524	0,04494	0,04456	0,04400	0,04355	0,04289	0,04223	0,04144	0,04064	0,03974
230	110,0	0,04764	0,04762	0,04756	0,04737	0,04707	0,04669	0,04613	0,04568	0,04502	0,04436	0,04357	0,04277	0,04187
235	111,7	0,04993	0,04991	0,04985	0,04966	0,04936	0,04898	0,04842	0,04797	0,04731	0,04665	0,04586	0,04506	0,04416
240	115,0	0,05222	0,05220	0,05214	0,05195	0,05165	0,05127	0,05071	0,05026	0,04960	0,04894	0,04815	0,04735	0,04645
245	118,3	0,05451	0,05449	0,05443	0,05424	0,05394	0,05356	0,05300	0,05255	0,05189	0,05123	0,05044	0,04964	0,04874

CALCUL DU VOLUME D'INSTALLATION

Ajoutez le volume total des conduites d'eau en gallons (chiffre tiré du Tableau 1) au volume total en gallons de toutes les composantes de l'installation (chaudières, échangeurs de chaleur, etc.) :

Tableau 1
Volume du tuyau exprimé en gallons par pied

Diamètre du tuyau	½ po	¾ po	1 po	1 ¼ po	1 ½ po	2 po	2 ½ po
Tuyau d'acier (nomenclature 40) Tuyau de cuivre	0,0157 0,0121	0,0277 0,0251	0,0449 0,0429	0,0779 0,0653	0,106 0,0924	0,174 0,161	0,249 0,248

Diamètre du tuyau	3 po	4 po	5 po	6 po	8 po	10 po	12 po
Tuyau d'acier (nomenclature 40) Tuyau de cuivre	0,384 0,354	0,66 0,622	1,04 0,971	1,51 1,39	2,61 2,43	4,11 3,78	5,82 5,46

Tableau 2
Capacité en gallons d'un réservoir sans membrane selon les dimensions du réservoir

Diamètre (po)	Longueur (po)	Volume (gallons)	Gallons par pouce supplémentaire
12	33	15	0,49
14	48	30	0,67
16	72	60	0,87
20	78	100	1,36
24	72	135	1,96
30	84	240	3,06
36	93	400	4,41
42	96	525	6,00

Tableau 3
Volume d'eau d'un échangeur de chaleur

Diamètre de l'enveloppe (po)	Gallons par pied selon la longueur de l'enveloppe	
	Dans l'enveloppe	Dans les tuyaux
4	0,425	0,225
6	1,00	0,50
8	1,85	1,00
10	2,40	1,20
12	4,00	2,20
14	5,00	2,50
16	6,50	3,50
18	8,00	4,50
20	10,00	5,50
24	15,00	7,50

TABLEAU FACTEURS D'ACCEPTANCE

Pour réservoirs d'expansion d'acier/sans membrane ASME,
réservoirs d'expansion thermique ASME pour eau potable,
et réservoirs hydropneumatiques.

Utilisez un manomètre

(P ₀) Pression opérat. max.		P _f – Pression de service minimale au niveau du réservoir (psig)/kPa											
psig	kPa	5 34,5	10 68,9	12 82,7	15 103,4	20 137,9	25 172,4	30 206,8	35 241,3	40 275,8	45 310,3	50 344,7	55 379,2
10	68,9	0,202	–										
12	82,7	0,262	0,075	–									
15	103,4	0,337	0,168	0,101	–								
20	137,9	0,432	0,288	0,231	0,144	–							
25	172,4	0,504	0,378	0,328	0,252	0,126							
27	186,1	0,527	0,408	0,360	0,288	0,168	–						
30	206,8	0,560	0,447	0,403	0,336	0,224	0,112	–					
35	241,3	0,604	0,503	0,463	0,403	0,302	0,202	0,101	–				
40	275,8	0,640	0,548	0,512	0,457	0,366	0,274	0,183	0,091	–			
45	310,3	0,670	0,586	0,553	0,503	0,419	0,335	0,251	0,168	0,084	–		
50	344,7	0,696	0,618	0,587	0,541	0,464	0,386	0,309	0,232	0,155	0,078	–	
55	379,2	0,717	0,646	0,617	0,574	0,502	0,430	0,359	0,287	0,215	0,144	0,072	–
60	413,7	0,736	0,669	0,643	0,602	0,536	0,469	0,402	0,335	0,268	0,201	0,134	0,067
65	448,2	0,753	0,690	0,665	0,627	0,565	0,502	0,439	0,376	0,314	0,251	0,188	0,125
70	482,6	0,767	0,708	0,685	0,649	0,590	0,531	0,472	0,413	0,354	0,295	0,236	0,177
75	517,1	0,780	0,725	0,702	0,669	0,613	0,558	0,502	0,446	0,390	0,333	0,279	0,223
80	551,6	0,792	0,739	0,718	0,686	0,634	0,581	0,528	0,475	0,422	0,370	0,317	0,264
85	586,1	0,802	0,752	0,732	0,702	0,652	0,602	0,552	0,502	0,451	0,401	0,351	0,301
90	620,5	0,812	0,764	0,745	0,716	0,669	0,621	0,573	0,525	0,478	0,430	0,382	0,335
95	655,0	0,820	0,775	0,757	0,729	0,684	0,638	0,593	0,547	0,501	0,456	0,410	0,365
100	689,5	0,828	0,785	0,767	0,741	0,698	0,654	0,610	0,567	0,523	0,479	0,436	0,392
105	723,9	0,835	0,794	0,777	0,752	0,710	0,668	0,626	0,585	0,543	0,501	0,459	0,418
110	758,4	0,842	0,802	0,786	0,762	0,723	0,682	0,642	0,601	0,561	0,521	0,481	0,441
115	792,9	0,848	0,810	0,794	0,771	0,734	0,694	0,655	0,617	0,578	0,540	0,501	0,463
120	827,4	0,854	0,817	0,802	0,780	0,742	0,705	0,668	0,631	0,594	0,557	0,520	0,483
125	861,8	0,859	0,823	0,809	0,787	0,752	0,716	0,680	0,644	0,608	0,573	0,537	0,501
130	896,3	0,864	0,829	0,815	0,795	0,760	0,726	0,691	0,657	0,622	0,586	0,553	0,519
135	930,8	0,868	0,835	0,822	0,802	0,768	0,735	0,701	0,668	0,635	0,601	0,563	0,534
140	965,3	0,873	0,840	0,827	0,808	0,776	0,743	0,711	0,679	0,647	0,614	0,582	0,550
145	965,3	0,877	0,845	0,833	0,814	0,783	0,751	0,720	0,689	0,658	0,626	0,595	0,564
150	1034,2	0,880	0,850	0,838	0,820	0,789	0,759	0,729	0,699	0,668	0,638	0,608	0,577
155	1068,7	0,884	0,854	0,843	0,825	0,795	0,766	0,736	0,707	0,677	0,648	0,618	0,589
160	1103,2	0,887	0,859	0,847	0,830	0,801	0,773	0,744	0,716	0,687	0,658	0,630	0,601
165	1137,6	0,890	0,863	0,851	0,835	0,807	0,779	0,751	0,724	0,696	0,668	0,640	0,612
170	1172,1	0,893	0,866	0,855	0,839	0,812	0,785	0,758	0,731	0,704	0,677	0,649	0,622
175	1206,6	0,896	0,870	0,859	0,843	0,817	0,791	0,764	0,738	0,711	0,685	0,659	0,632
180	1241,1	0,899	0,873	0,863	0,847	0,822	0,796	0,770	0,745	0,719	0,693	0,668	0,642
185	1275,5	0,901	0,876	0,866	0,851	0,826	0,801	0,776	0,751	0,726	0,701	0,676	0,651
190	1310,0	0,904	0,879	0,870	0,855	0,831	0,806	0,782	0,757	0,733	0,709	0,684	0,660
195	1344,5	0,906	0,882	0,873	0,858	0,835	0,811	0,787	0,763	0,739	0,716	0,692	0,668
200	1379,0	0,908	0,885	0,876	0,862	0,838	0,815	0,792	0,768	0,745	0,722	0,699	0,675
205	1413,4	0,910	0,888	0,878	0,865	0,842	0,819	0,796	0,774	0,751	0,728	0,705	0,682
210	1447,9	0,912	0,890	0,881	0,868	0,845	0,823	0,801	0,779	0,756	0,734	0,712	0,689
215	1482,4	0,914	0,892	0,884	0,871	0,849	0,827	0,805	0,783	0,762	0,740	0,718	0,696
220	1516,8	0,916	0,895	0,886	0,873	0,852	0,831	0,810	0,788	0,767	0,746	0,724	0,703
225	1551,3	0,918	0,897	0,889	0,876	0,855	0,834	0,813	0,792	0,772	0,751	0,730	0,709
230	1585,8	0,919	0,899	0,891	0,879	0,858	0,838	0,817	0,797	0,777	0,756	0,736	0,715
235	1620,3	0,921	0,901	0,893	0,881	0,861	0,841	0,821	0,801	0,780	0,760	0,740	0,720
240	1654,7	0,923	0,903	0,895	0,883	0,864	0,844	0,825	0,805	0,785	0,766	0,746	0,727
245	1654,7	0,924	0,905	0,897	0,886	0,866	0,847	0,828	0,808	0,789	0,770	0,751	0,731
250	1723,7	0,926	0,907	0,899	0,888	0,869	0,850	0,831	0,812	0,793	0,774	0,755	0,737

TABLEAU FACTEURS D'ACCEPTANCE

Pour réservoirs d'expansion d'acier/sans membrane ASME,
réservoirs d'expansion thermique ASME pour eau potable,
et réservoirs hydropneumatiques.

Utilisez un manomètre

(P ₀) Pression opérat. max.		P _f – Pression de service minimale au niveau du réservoir (psig)/kPa											
psig	kPa	60 413,7	65 448,2	70 482,6	75 517,1	80 551,6	85 586,1	90 620,5	95 655,0	100 689,5	105 723,9	110 758,4	115 792,9
60	413,7	–											
65	448,2	0,062	–										
70	482,6	0,118	0,059	–									
75	517,1	0,167	0,111	0,056	–								
80	551,6	0,211	0,158	0,106	0,053	–							
85	586,1	0,251	0,201	0,151	0,101	0,050	–						
90	620,5	0,287	0,239	0,191	0,143	0,096	0,048	–					
95	655,0	0,319	0,273	0,228	0,182	0,137	0,091	0,045	–				
100	689,5	0,347	0,305	0,261	0,218	0,174	0,131	0,087	0,043	–			
105	723,9	0,376	0,334	0,292	0,250	0,208	0,167	0,125	0,083	0,041	–		
110	758,4	0,401	0,361	0,321	0,281	0,241	0,200	0,160	0,120	0,080	0,040	–	
115	792,9	0,424	0,386	0,347	0,309	0,270	0,232	0,193	0,155	0,116	0,077	0,039	–
120	827,4	0,446	0,408	0,371	0,334	0,297	0,260	0,223	0,186	0,149	0,111	0,074	0,037
125	861,8	0,465	0,429	0,394	0,358	0,322	0,286	0,250	0,215	0,179	0,143	0,107	0,071
130	896,3	0,484	0,450	0,415	0,381	0,346	0,312	0,277	0,243	0,208	0,173	0,138	0,104
135	930,8	0,501	0,468	0,439	0,401	0,367	0,334	0,301	0,267	0,234	0,200	0,167	0,134
140	965,3	0,517	0,485	0,453	0,420	0,388	0,356	0,324	0,291	0,259	0,226	0,194	0,162
145	999,7	0,532	0,501	0,470	0,438	0,407	0,376	0,344	0,313	0,282	0,250	0,219	0,188
150	1034,2	0,547	0,517	0,486	0,456	0,426	0,396	0,365	0,335	0,305	0,273	0,243	0,213
155	1068,7	0,559	0,530	0,500	0,471	0,441	0,412	0,382	0,353	0,323	0,295	0,265	0,236
160	1103,2	0,573	0,544	0,515	0,487	0,458	0,430	0,401	0,372	0,344	0,315	0,286	0,258
165	1137,6	0,585	0,557	0,529	0,501	0,473	0,446	0,418	0,390	0,362	0,334	0,306	0,278
170	1172,1	0,595	0,568	0,541	0,514	0,487	0,460	0,433	0,406	0,378	0,352	0,325	0,298
175	1206,6	0,606	0,579	0,553	0,527	0,500	0,474	0,447	0,421	0,395	0,369	0,343	0,316
180	1241,1	0,616	0,590	0,565	0,539	0,513	0,488	0,462	0,436	0,411	0,385	0,360	0,334
185	1275,5	0,626	0,601	0,576	0,551	0,526	0,501	0,476	0,451	0,426	0,401	0,376	0,351
190	1310,0	0,635	0,611	0,587	0,562	0,538	0,513	0,489	0,465	0,440	0,415	0,391	0,366
195	1344,5	0,644	0,620	0,597	0,573	0,549	0,525	0,501	0,478	0,454	0,429	0,405	0,381
200	1379,0	0,652	0,629	0,605	0,582	0,559	0,535	0,512	0,489	0,466	0,443	0,419	0,396
205	1413,4	0,660	0,637	0,614	0,591	0,568	0,546	0,523	0,500	0,477	0,455	0,432	0,410
210	1447,9	0,667	0,645	0,622	0,600	0,578	0,556	0,533	0,510	0,489	0,467	0,445	0,423
215	1482,4	0,674	0,653	0,631	0,609	0,587	0,565	0,544	0,522	0,500	0,479	0,457	0,435
220	1516,8	0,682	0,660	0,639	0,618	0,597	0,575	0,554	0,533	0,511	0,490	0,469	0,447
225	1551,3	0,688	0,667	0,646	0,625	0,604	0,583	0,563	0,542	0,521	0,501	0,478	0,459
230	1585,8	0,695	0,675	0,654	0,634	0,613	0,593	0,573	0,552	0,532	0,511	0,490	0,470
235	1620,3	0,700	0,680	0,660	0,640	0,620	0,600	0,579	0,559	0,539	0,521	0,501	0,481
240	1654,7	0,707	0,687	0,668	0,648	0,629	0,609	0,589	0,570	0,550	0,530	0,510	0,491
245	1689,2	0,712	0,693	0,673	0,654	0,635	0,615	0,596	0,577	0,558	0,539	0,520	0,501
250	1723,7	0,718	0,699	0,680	0,661	0,642	0,623	0,604	0,585	0,566	0,548	0,529	0,510

Facteur d'acceptance = $1 - \frac{P_f}{P_0}$

P_f = la pression minimale absolue, P₀ = la pression maximale absolue

SÉRIES BFA/TXA/FTTE-C

Réservoir d'expansion thermique
ASME pour eau potable

Projet: _____

Soumis par: _____

Date: _____

Lieu: _____

Approuvé par: _____

Date: _____

Ingénieur: _____

N° commande: _____

Date: _____

Entrepreneur: _____

Notes: _____

Représentant: _____

Renseignements requis

1	Volume total du réservoir à eau chaude	(1)	gal	L
2	Réglage de la température de l'eau	(2)	°F	°C
3	Pression minimale de fonctionnement au réservoir	(3)	PSI	kPa
4	Pression maximale permise ou réglage de la soupape de détente	(4)	PSI	kPa

Calcul du volume

5	Inscrivez le volume total du réservoir à eau chaude de la ligne (1).	(5)	gal	L
6	Trouvez et inscrivez le facteur de dilatation. (Consultez le tableau de la p. 94)	(6)		
7	Multipliez le résultat de la ligne (5) par celui de la ligne (6) pour déterminer la quantité d'eau dilatée.	(7)	gal	L
8	Trouvez et inscrivez le facteur d'acceptance selon les pressions indiquées aux lignes (3) et (4). (Consultez le tableau de la p. 99 et 100)	(8)	PSI	kPa
9	Divisez le résultat de la ligne (7) par celui de la ligne (8) pour obtenir le volume minimal requis dans le réservoir.	(9)	gal	L

Sélection du modèle

Référez-vous à la fiche technique appropriée (séries BFA, TXA ou FTTE-C) et sélectionnez le modèle dont le volume est égal ou supérieur au volume total minimal requis (9) et au volume d'admission minimal requis (7).



RÉSERVOIR D'EXPANSION THERMIQUE ASME POUR EAU POTABLE

Facteurs de dilatation

Tableau 1

Facteurs de dilatation en fonction d'une température minimale de l'eau de 40 °F / 4,4 °C

Divers degrés de température maximale									
120°F	48,8°C	140°F	60°C	160 °F	71,1 °C	180 °F	82,2 °C	200 °F	93,3°C
0,01006		0,01503		0,02094		0,02765		0,03512	

Pour d'autres températures, veuillez vous référer au tableau de la page 91

Facteurs d'acceptance

Tableau 2

Facteurs d'acceptance (utilisez les pressions manométriques)

Pression maximale		Pression minimale de fonctionnement au réservoir															
		psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa	psig	kPa
psig	kPa	60	413,7	65	448,2	70	482,6	75	517,1	80	551,6	85	586,1	90	620,5	95	655,0
100	689,5	0,347		0,305		0,261		0,218		0,174		0,131		0,087		0,043	
125	861,8	0,465		0,429		0,394		0,358		0,322		0,286		0,250		0,215	



SÉRIE AFX

Réservoirs hydropneumatiques

A) Fonction des réservoirs hydropneumatiques

Un réservoir hydropneumatique peut accomplir plusieurs fonctions. Dans une station de surpression, le réservoir alimente l'installation en eau durant les périodes de débit nul au cours des arrêts de la pompe où il peut fournir de l'eau pour compenser les fuites. Dans le cas d'un puits, le réservoir fournit la quantité d'eau requise au cours de la période qui s'écoule entre l'atteinte de la pression de fermeture de la pompe jusqu'à l'atteinte de la pression de mise en marche.

S'il s'agit de la pompe d'un système d'arrosage ou d'irrigation, le réservoir fournit une sorte de tampon qui maintient la pression au niveau requis et empêche le démarrage trop fréquent de la pompe régulatrice de pression de type jockey.

Dans tous les cas, la quantité d'eau que le réservoir doit stocker pour fournir l'installation à n'importe quel cycle se nomme l'abaissement du niveau. Il faut d'abord déterminer cet abaissement afin de pouvoir calculer correctement les dimensions du réservoir hydropneumatique.

Il existe deux formes de **réservoirs hydropneumatiques, les réservoirs sans membrane et les réservoirs avec membrane ou vessie**. Les deux types remplissent la même fonction dans une installation. Le réservoir à vessie est plus petit et requiert moins d'espace au sol, tandis que le coût d'achat initial du réservoir sans membrane est moins élevé.

Le réservoir à vessie ou à membrane comporte une barrière de caoutchouc qui empêche tout contact entre l'eau et l'air, c'est ce contact qui justement favorise l'apparition d'un trop-plein dans un réservoir sans membrane. Les dimensions de ces deux types de réservoirs diffèrent et il faut prendre soin de choisir la procédure de dimensionnement qui convient le mieux.

B) Calcul de l'abaissement du niveau

Eau de puits

Dans une application de ce genre, la pompe alimente le réseau en eau et le réservoir hydropneumatique y remplit deux fonctions. Tout d'abord, il procure de l'eau à l'installation lorsque la pompe s'arrête et il empêche la pompe d'exécuter des cycles trop rapides.

Avant de sélectionner le format du réservoir hydropneumatique, il faut déterminer la façon dont l'installation fonctionne ainsi que la durée voulue du cycle de la pompe.

La durée du cycle

La durée du cycle est la période écoulée entre les déclenchements de la pompe. Si la durée du cycle de la pompe doit être régulée par un réservoir hydropneumatique, il faut d'abord déterminer à quelle fréquence la pompe doit se mettre en marche. Il appartient au concepteur de prendre une décision à cet égard.

Certains fabricants de pompes ou de moteurs recommandent que la pompe soit régulée de façon à ne pas se mettre en marche plus de six (6) fois l'heure. Pour choisir le réservoir hydropneumatique qui conviendra à cette installation, il faut tenir compte de deux aspects : la capacité de la pompe et les exigences de l'installation. Examinons ces deux aspects séparément.

SÉRIE AFX

Réservoirs hydropneumatiques

C) Stations de surpression

Dans une station de surpression, le réservoir remplit de nombreuses fonctions.

(1) Le réservoir peut servir à régulariser l'apport d'eau à l'installation lorsque la distribution d'eau est irrégulière et que la pompe ne fonctionne pas en continu. Un immeuble de bureaux constitue un bon exemple d'endroit où il est impossible d'établir avec précision les tendances en matière de demande en eau. Pour déterminer l'abaissement du niveau d'eau dans cette application, il faudrait suivre la même méthode que dans le cas d'un puits.

(2) Le réservoir peut également alimenter l'installation en eau lorsque la pompe doit être arrêtée pendant des périodes prolongées, comme durant la nuit où personne ne se trouve normalement dans l'immeuble. L'abaissement du niveau d'eau serait déterminé en évaluant la demande prévue exigée de l'installation de surpression pendant une période d'arrêt, une fuite de l'installation (robinets qui fuient), l'entretien de l'édifice (personnel remplissant des seaux d'eau) ou l'utilisation des cabinets (chasse d'eau).

Si l'installation décrite au point 1 est suffisamment imposante, comme dans une école, le fait de contrôler la période de marche à l'aide d'une minuterie permettrait de réduire le format du réservoir nécessaire. Dans ces circonstances, la pompe fonctionne constamment alors que la demande est assez constante, mais lorsque l'immeuble est inoccupé durant la nuit, la minuterie permettrait à la station de surpression de fonctionner de la manière indiquée au point deux ci-dessus. Il est possible de déterminer ensuite l'abaissement du niveau en se servant de la demande de nuit prévue.

(3) Dans les systèmes de pompage à vitesse variable, la pression et le débit d'eau sont régulés au moyen d'une pompe de surpression et le réservoir hydropneumatique ne sert que lorsque la pompe s'arrête en raison d'un débit nul. Le réservoir alimente alors l'installation en eau si elle fuit, ce qui empêche les démarrages trop fréquents de la pompe. Pour que le réservoir fonctionne, il faut qu'il existe une différence de pression entre la pression d'arrêt de la pompe et la pression de déclenchement de celle-ci. En tenant compte de cette différence de pression et de l'abaissement du niveau requis du volume, la dimension du réservoir hydropneumatique peut être calculée correctement.

D) Systèmes d'arrosage

Nombre de systèmes d'extinction des feux automatique incluent une pompe régulatrice de pression de type jockey qui maintient l'installation à la pression requise. Si l'installation fuit, il est possible que la pompe régulatrice de pression de type jockey commence à se déclencher trop fréquemment puisque l'eau n'est pas compressible. En installant un réservoir hydropneumatique au-delà de la pompe régulatrice de pression de type jockey, on fournit un tampon qui empêchera le déclenchement trop fréquent de la pompe tout en maintenant le système à la pression désirée. L'abaissement du niveau est calculé d'après le débit de fuite acceptable.

E) Systèmes d'irrigation

Dans le cas de cette application, on utilise les mêmes critères que ceux applicables à un système d'arrosage, tels que décrits ci-dessus. Le dimensionnement du réservoir hydropneumatique suit les mêmes règles. Cependant, une pompe régulatrice de pression de type jockey peut fournir de l'eau au réseau de distribution ponctuellement.

SÉRIE AFX

Réservoirs hydropneumatiques

Capacité de la pompe

Le format de la pompe est habituellement quelque peu supérieur aux exigences de l'installation et le réservoir hydropneumatique qui convient peut être choisi en fonction de la capacité de la pompe. Si on calcule que le cycle dure dix (10) minutes, on peut présumer que le cycle de plus courte durée sera déterminé en combinant le moment où la pompe fonctionne et où il n'y a aucune demande, suivi du moment où la demande est de 100 % et où la pompe est en arrêt.

À partir de là, si la pompe est en service cinq (5) minutes sans demande de l'installation, toute l'eau s'écoulera dans le réservoir hydropneumatique et si la demande de l'installation s'élève alors à 100 % pendant les cinq (5) prochaines minutes et que la pompe s'arrête, toute l'eau s'écoulera hors du réservoir et l'installation sera prête à recommencer un nouveau cycle.

On peut donc conclure que la durée du cycle est de dix (10) minutes et que sa fréquence est de six (6) fois l'heure, mais comme il est possible de le deviner immédiatement, il est peu pratique d'imaginer une pompe fonctionnant sans qu'il y ait demande de l'installation ou une installation fonctionnant dès que la pompe s'arrête. Toutes les fois où la pompe et l'installation fonctionnent simultanément, la durée du cycle s'en trouve toujours accrue.

Exemple

- ▶ La capacité de la pompe est de 10 gallons la minute.
- ▶ L'abaissement du niveau équivaldrait à 50 gallons.
- ▶ La pompe se met en marche à une pression de 30 psi et elle s'arrête à 45 psi.
- ▶ Un réservoir hydropneumatique à membrane d'une capacité totale de 200 gallons serait requis.*

Demande de l'installation

Si la demande de l'installation est inférieure à la capacité de la pompe, il est possible de réduire le format du réservoir afin de tenir compte de cette différence.

Exemple

- ▶ La capacité de la pompe est de 10 gallons par minute.
- ▶ La demande de l'Installation est de 5 gallons par minute.

Un cycle de dix (10) minutes donnerait lieu à un système dans lequel un total de cinquante (50) gallons par cycle serait nécessaire. La pompe d'une capacité de 10 gal./min fonctionnerait cinq (5) minutes et pomperait cinquante (50) gallons, ce qui donnerait lieu à un cycle d'une durée de quinze (15) minutes.

Comme on recherche un cycle de dix (10) minutes, il faudrait alors diviser la période de dix (10) minutes par la période de quinze (15) minutes pour obtenir un coefficient de 0,66666. $50 \times 0,66666 = 33,33$ gallons, soit la quantité nécessaire par cycle. Il s'agit de l'abaissement du niveau du réservoir dans cette application :

$33,33 \text{ gal.} = \text{pompe d'une capacité de } 10 \text{ gal. par minute}$
 $= 3,333 \text{ min. de durée de pompage}$

$33,33 \text{ gal.} = 5 \text{ gal. par minute en tant que demande}$
 de l'installation

$= 6,666 \text{ min. (demande de l'installation) / cycle}$
 Durée de cycle de 10 minutes

L'abaissement du niveau du réservoir est à présent de 33,33 gallons.

La pompe se met en marche à une pression de 30 psi et elle s'arrête à 45 psi.

Un réservoir à vessie hydropneumatique doté d'une capacité totale de 133 gallons serait nécessaire.*

* Consultez les fiches techniques appropriées pour obtenir les dimensions des réservoirs.

CALCUL DU VOLUME

Réservoirs hydropneumatiques

Projet: _____

Lieu: _____

Ingénieur: _____

Entrepreneur: _____

Représentant: _____

Soumis par: _____

Approuvé par: _____

N° commande: _____

Notes: _____

Date: _____

Date: _____

Date: _____

Renseignements requis

1	Vidange (le réservoir doit fournir)	(1)	gal	L
2	Pression minimale requise	(2)	°F	°C
3	Pression maximale requise	(3)	°F	°C

Sélection d'un modèle : réservoir à vessie

4	Inscrivez la capacité de vidange requise de la ligne (1).	(6)	gal	L
5	À l'aide du tableau « Facteurs d'acceptance » (voir p.99-100), calculez et inscrivez le facteur d'acceptance.	(7)		
6	Divisez le résultat de la ligne (4) par celui de la ligne (5), inscrivez le volume total du réservoir.	(8)	gal	L

Tiré de l'exemple présenté à la page 96

1	Vidange	50 gal
2	Pression minimale	30 PSI
3	Pression maximale	45 PSI
4	Vidange (chiffre de la ligne 1)	50 gal
5	Facteur d'acceptance	0,251
6	Divisez le résultat de la ligne (4) par celui de la ligne (5), inscrivez le volume total du réservoir	199,2 gal

SÉRIE NA

Réservoirs d'expansion d'acier
Sans membrane

Projet : _____ Soumis par : _____ Date : _____
 Lieu : _____ Approuvé par : _____ Date : _____
 Ingénieur : _____ N° commande : _____ Date : _____
 Entrepreneur : _____ Notes : _____
 Représentant : _____

Renseignements requis

1	Volume total d'eau contenu dans le circuit	(1)	gal	L
2	Température de l'eau une fois le circuit rempli	(2)	°F	°C
3	Température maximale de fonctionnement	(3)	°F	°C
4	Pression minimale de fonctionnement (habituellement, la pression de remplissage)	(4)	PSI	kPa
5	Pression maximale de fonctionnement (10 % sous le seuil de la soupape de détente)	(5)	PSI	kPa

Calcul du volume pour des systèmes de chauffage ou de climatisation à caloporteur

6	Inscrivez le volume total d'eau contenu dans le circuit de la ligne (1).	(6)	gal	L
7	À l'aide du tableau « Facteur de dilatation » (voir p. 91), calculez et inscrivez le facteur de dilatation.	(7)		
8	Multipliez le chiffre de la ligne (6) par celui de la ligne (7). Inscrivez le volume d'expansion de l'eau.	(8)	gal	L
9	Calculez le facteur d'acceptance à l'aide de la formule $(P_a \div P_f)$ ($P_a \div P_o$) et inscrivez le résultat. où P_a = Pression (atmosphérique) P_f = Pression de remplissage + pression atmosphérique P_o = Pression de fonctionnement + pression atmosphérique	(9)	PSI	kPa
10	Divisez le résultat de la ligne (8) par celui de la ligne (9); inscrivez le volume total du réservoir.	(10)	gal	L

Sélection du modèle

Choisissez le modèle approprié de réservoir d'expansion d'acier non allié à partir de la section NA (voir p.59).

Modèle _____

MISE EN GARDE: Le tableau « Facteur de dilatation » n'a été prévu que pour les systèmes utilisant l'eau comme caloporteur. Ajoutez 60 % au facteur de dilatation lorsqu'une solution moitié glycol, moitié eau est employée ou communiquez avec le représentant Calefactio de votre région si la concentration de la solution est différente.

CONVERSION

D'un réservoir d'expansion sans membrane
à un réservoir d'expansion à membrane

Projet : _____ Soumis par : _____ Date : _____
 Lieu : _____ Approuvé par : _____ Date : _____
 Ingénieur : _____ N° commande : _____ Date : _____
 Entrepreneur : _____ Notes : _____
 Représentant : _____

Renseignements requis

1	Calculez le volume du réservoir d'expansion d'acier sans membrane (tableau 2, p. 92)	(1)	gal	L
2	Température de l'eau une fois le circuit rempli	(2)	°F	°C
3	Température maximale de fonctionnement	(3)	°F	°C
4	Pression minimale de fonctionnement (habituellement, la pression de remplissage)	(4)	PSI	kPa
5	Pression maximale de fonctionnement (10 % sous le seuil de la soupape de détente)	(5)	PSI	kPa

Calcul du volume pour des systèmes de chauffage ou de climatisation à caloporteur

6	Calculez le facteur d'acceptance à l'aide de la formule $(Pa \div Pf)$ ($Pa \div Po$) et inscrivez le résultat. où Pa = Pression (atmosphérique) Pf = Pression de remplissage + pression atmosphérique Po = Pression de fonctionnement + pression atmosphérique	(6)	PSI	kPa
7	Inscrivez le volume du réservoir d'expansion d'acier sans membrane de la ligne (1).	(7)	gal	L
8	Calculez le volume de l'eau en expansion. Multipliez le résultat de la ligne (6) par celui de la ligne (7) et inscrivez la réponse.	(8)		
9	À l'aide du tableau « Facteurs d'acceptance » (voir p. 99 et 100), calculez et inscrivez le facteur.	(9)	gal	L
10	Divisez le résultat de la ligne (8) par celui de la ligne (9); inscrivez le volume total du réservoir.	(10)	gal	L

Ligne (8) _____, volume d'expansion de l'eau (volume toléré) Ligne (10) _____, volume total du réservoir

Sélection du modèle

Choisissez l'un des modèles de réservoirs d'expansion à partir de la table des réservoirs à vessie ou à membrane.

- Les modèles HGT (non-ASME) ou OT doivent respecter les critères des lignes (8) et (10).
- Les modèles AL ne doivent respecter que le critère de la ligne (10).

Dans le cas de systèmes de grande envergure, plusieurs réservoirs d'expansion peuvent être raccordés ensemble.

MISE EN GARDE: Le tableau « Facteur de dilatation » n'a été prévu que pour les systèmes utilisant l'eau comme caloporteur. Ajoutez 60 % au facteur de dilatation lorsqu'une solution moitié glycol, moitié eau est employée ou communiquez avec le représentant Calefactio de votre région si la concentration de la solution est différente. Plusieurs réservoirs d'expansion peuvent être raccordés ensemble.

Québec, Canada


T 450 951.0818

F 450 951.2165

calefactio.com

 **calefactio_solutions**

 **calefactio**

 **calefactio-solutions-inc**