

## SÉRIE HGTE / Réservoir d'expansion à vessie fixe

### PROJET

Destinataire: \_\_\_\_\_ Projet: \_\_\_\_\_  
 Date de soumission: \_\_\_\_\_ Par: \_\_\_\_\_  
 Date d'approbation: \_\_\_\_\_ Par: \_\_\_\_\_  
 Numéro de modèle: \_\_\_\_\_ Quantité: \_\_\_\_\_

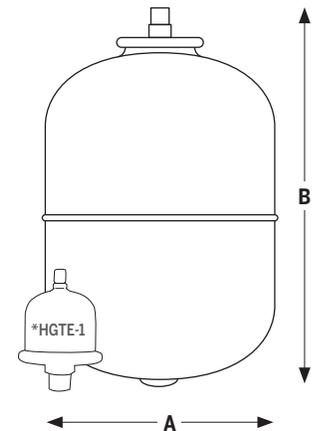
### CARACTÉRISTIQUES

Les réservoirs d'expansion à vessie de la série HGTE sont disponibles en modèles de 0.04 à 8 gallons, sur conduite. Ils sont conçus pour les applications d'eau chaude potable dans un réseau domestique. Ces réservoirs sont montés sur un réseau doté d'un dispositif anti-refoulement ou sont ajoutés à un chauffe-eau direct ou indirect. Ils servent à absorber l'eau dont le volume est accru en raison du chauffage, ce qui maintient la pression du circuit sous le point de consigne de la soupape de détente.

- ▶ Facteur d'acceptance de 100%
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation
- ▶ L'eau ne s'échappe pas du circuit. Le réservoir d'acier n'entre jamais en contact avec l'eau
- ▶ Préchargé en usine à 50 PSI ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Certifié NSF61/ANSI 61 & 372 par CSA pour utilisation dans les systèmes d'eau potable
- ▶ Connexion en acier inoxydable



#Modèle	Volume		Connex. MNPT	Pré-charge	Temp. max.	Pression d'opération max.	Dimension				Poids	
	gal	L					A		B		lb	kg
							po	mm	po	mm		
HGTE-1*	0.04	0.16	½"	50 PSI	200°F	150 PSI	3.25	80	4.5	112	0.5	0.2
HGTE-5	2,1	8	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	7,9	200	13,7	348	5	2
HGTE-8	3,2	12	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	10,6	270	12,8	325	9	4
HGTE-12	4,7	18	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	10,6	270	16,7	425	11	5
HGTE-25	8,0	30	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	13,8	350	16,4	418	14	6



\*Pour chauffe-eau sans réservoir de moins de 2 gallons

### DEVIS TYPE

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion préchargé de \_\_\_\_\_ gallons/litres, \_\_\_\_\_ po/mm de diamètre et de \_\_\_\_\_ po/mm de hauteur avec une connexion de système de \_\_\_\_\_ po/mm et une vessie fixe d'EPDM ultrarésistant qui sépare l'eau de la paroi métallique du réservoir en tout temps. Le réservoir doit avoir un facteur d'acceptance de 100% et être muni d'un raccord à filetage NPT ainsi que d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de .302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Chaque réservoir doit être certifié NSF61/ANSI 61 & 372 par CSA pour utilisation dans les systèmes d'eau potable et être un modèle HGTE- \_\_\_\_\_ de Calefactio ou un équivalent approuvé.

*Un plombier qualifié doit inspecter l'ensemble du système, incluant le réservoir d'expansion, au minimum une fois par an, et plus fréquemment à mesure que l'installation vieillit. Le réservoir doit être isolé et purgé avant toute vérification de la précharge afin d'obtenir une mesure exacte de la pression d'air. Celle-ci doit correspondre à la pression statique du système à froid et être ajustée au besoin. L'intégrité de la vessie doit aussi être confirmée : si de l'eau s'échappe par la valve Schrader, cela indique une perforation et le réservoir doit être remplacé. Lors de l'inspection, il est également essentiel d'examiner le réservoir et ses raccords afin de détecter toute fuite, corrosion, déformation ou bosse; la présence de tels signes impose un remplacement immédiat. Enfin, le respect des pressions et températures maximales inscrites sur l'étiquette du réservoir est indispensable pour garantir la sécurité et la durabilité de l'installation.*

Québec (Canada)

T 450 951.0818

F 450 951.2165

info@calefactio.com

calefactio.com