## SÉRIE HGT / Réservoir d'expansion à vessie fixe

		<i>r</i> ъ		
_	_			
	п.		••	

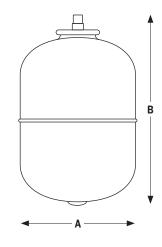
Destinataire:	Projet:
Date de soumission:	Par:
Date d'approbation:	Par:
Numéro de modèle :	Quantité:

## **CARACTÉRISTIQUES**

Les réservoirs d'expansion des séries HGT sont offerts en formats allant de 2 à 13 gallons, en modèles montés sur conduite. Ces réservoirs sont formés de deux couches soudées conçues pour résister à de hautes pressions, ce qui rend votre installation encore plus sûre. La vessie d'EPDM sépare l'air de l'eau tout en empêchant l'infiltration d'eau et en économisant espace et énergie. Ces appareils conviennent aux installations d'eau chaude, solaires et de refroidissement en plus d'être compatibles avec le glycol.

- ▶ Facteur d'acceptance de 100%
- L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation
- L'eau ne s'échappe pas du circuit. Le réservoir d'acier n'entre jamais en contact avec l'eau
- ▶ Préchargé en usine à 12 PSI; pression réglable sur le chantier

#Modèle	Volume	Connex.	Pré- charge	Temp.	Pression d'opération max.	Dimension				Poids		
	voidille					Α		В		i oius		
	gal	L		onango maxi		ро	mm	ро	mm	lb	kg	
HGT-15	2,1	8	1/2"	12 PSI	240°F	115 PSI	7,9	200	13,7	348	5	2
HGT-30	4,8	18	1/2"	12 PSI	240°F	115 PSI	10,6	270	16,3	415	9	4
HGT-60M	6	23	1/2"	12 PSI	240°F	115 PSI	10,6	270	18,9	480	9,25	4,2
HGT-60	8	30	1/2"	12 PSI	240°F	115 PSI	13,8	350	17,9	455	14	6
HGT-90	13	50	1"	12 PSI	240°F	115 PSI	14,9	380	23,0	585	23	10



## **DEVIS TYPE**

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion préchargé de	gallons/litres,	po/mm			
de diamètre et de po/mm de hauteur avec une connexion de système de	po/mm et une vessie	fixe d'EPDM			
ultra résistant qui sépare l'eau des parois métalliques du réservoir en tout temps. Le réservo	oir doit avoir un facteur d	l'acceptance			
de 100% et être muni d'un raccord à filetage NPT ainsi que d'une valve de remplissage (v	alve de pneu standard)	de .302"-32			
pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Chaque réservoir doit être					
un modèle HGT de Calefactio ou un équivalent approuvé.					

Un plombier qualifié doit inspecter l'ensemble du système, incluant le réservoir d'expansion, au minimum une fois par an, et plus fréquemment à mesure que l'installation vieillit. Le réservoir doit être isolé et purgé avant toute vérification de la précharge afin d'obtenir une mesure exacte de la pression d'air. Celle-ci doit correspondre à la pression statique du système à froid et être ajustée au besoin. L'intégrité de la vessie doit aussi être confirmée : si de l'eau s'échappe par la valve Schrader, cela indique une perforation et le réservoir doit être remplacé. Lors de l'inspection, il est également essentiel d'examiner le réservoir et ses raccords afin de déceler toute fuite, corrosion, déformation ou bosse; la présence de tels signes impose un remplacement immédiat. Enfin, le respect des pressions et températures maximales inscrites sur l'étiquette du réservoir est indispensable pour garantir la sécurité et la durabilité de l'installation.

Québec (Canada)

T 450 951.0818

F 450 951.2165

003-PL-TK-SUBMITTAL-2025-09-FR