

CALBALANCE

SÉPARATEUR HYDRAULIQUE EN LAITON 4 EN 1

Projet : _____

Lieu : _____

Ingénieur : _____

Entrepreneur : _____

Représentant : _____

Soumis par : _____

Approuvé par : _____

N° commande : _____

Notes : _____

Date : _____

Date : _____

Date : _____

FONCTIONNEMENT

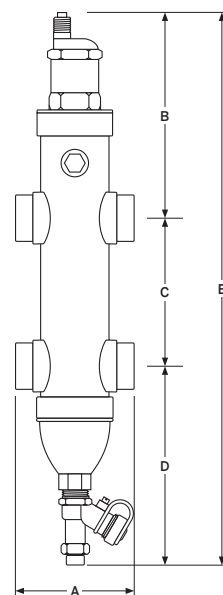
DESCRIPTION

Le nouveau séparateur hydraulique en laiton 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un média coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

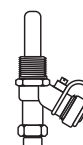
Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Bâti en laiton
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Port pour thermomètre ½" FNPT
- ▶ Pression maximale d'opération : 125 PSI
- ▶ Température maximale d'opération : 110°C (225°F)
- ▶ Connexion : NPT ou PRESS (1" et 1¼")
- ▶ Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%



Contient



Un aimant
#MAGNET7075

NPT

#Modèle	Conn.	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
		po	GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb
CB100N-4BR	1	10	2,3	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	8,5	3,9
CB125N-4BR	1¼	16	3,6	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	8,5	3,9

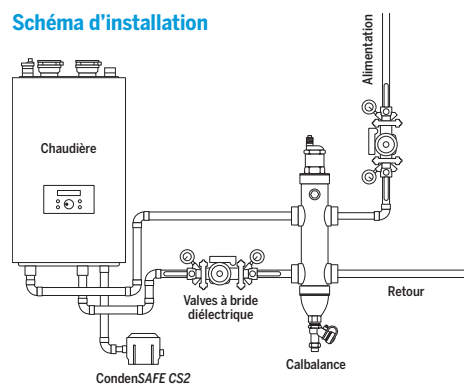
PRESS

#Modèle	Conn.	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
	po	GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB100P-4BR	1	10	2,3	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	10,5	4,8
CB125P-4BR	1¼	16	3,6	4,5	114	21,4	542	7,9	200	6	152	7,5	189	10,5	4,8

CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique Calbalance 4 en 1 en laiton fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique ainsi qu'un aimant incluant une valve de drainage. Il doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 110°C (225°F) et une pression maximale de 125 PSI. Il doit également être bâti en laiton et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50%. Le séparateur hydraulique en laiton doit être un modèle CB _____-4BR ou équivalent approuvé/autorisé.

Schéma d'installation



016-2025-05