

EXPANFLEX - RÉSERVOIRS À VESSIE REMPLAÇABLE

DESCRIPTION DU RÉSERVOIR

Les réservoirs ASME de Calefactio sont équipés de vessie et pré-chargés. Ils sont conçus pour accepter de l'eau et contrôler la pression dans les systèmes de plomberie et de chauffage. L'eau provenant du système est contenue dans une vessie de butyle ultra-résistant, empêchant la corrosion du réservoir et des problèmes liés à l'effet d'engorgement souvent rencontrés dans des systèmes traditionnels. Les réservoirs sont pré-chargés en usine selon les recommandations du fabricant.

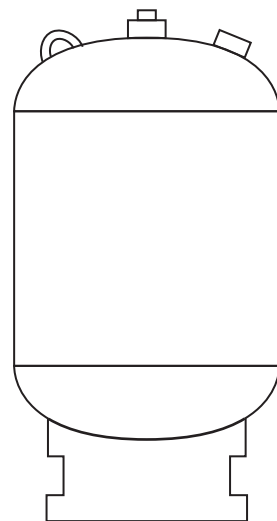
Attention : la pré-charge initiale du réservoir ne devrait pas excéder 80 psig. La rupture de la vessie pourrait survenir. Une rupture de la vessie prématurée due à une pression excessive n'est pas couverte par la garantie.

DÉTERMINER LA PRESSION DU RÉSERVOIR

La pré-charge en air du réservoir devrait être réglée au même niveau que la pression minimale de liquide requise dans le système au point où est installé le réservoir. La pression minimale requise du système est typiquement déterminée comme étant la pression minimale requise au point le plus haut du système PLUS l'élévation statique (mesurée à partir du dessus du système jusqu'au réservoir). La pression de pré-charge maximale pouvant être chargée dans un réservoir est de 80 psi.

PRESSION DE SYSTÈMES AU-DELÀ DE 60 PSIG

Les systèmes qui requièrent une pression minimale au-delà de 60 psig devraient déterminer si le réservoir peut être physiquement déplacé à un endroit élevé. Par exemple, déplacer le réservoir dans la partie supérieure du système mène à une réduction du stress relié à la pression qui peut subvenir pendant le cycle du système. Si le réservoir ne peut être relocalisé, la pression de pré-charge devrait être réglée selon la procédure suivante afin de composer avec les conditions de haute pression.



RÉSÉROIR À VESSIE
REMPAÇABLE

PROCÉDURE DE RÉGLAGE DE LA PRESSION

1. Installer le réservoir sur le système de tuyauterie. S'assurer qu'une valve d'isolation est installée entre le réservoir et le système de tuyauterie.
2. Une fois le réservoir installé et la valve d'isolation en position fermée, amener le système à la pression minimale requise.
3. Ajouter de l'air comprimé sans huile (ou nitrogène) dans le réservoir par le biais de la valve de pré-charge jusqu'à l'atteinte de 80 psig.
4. En surveillant la pression d'air du réservoir, ouvrir doucement le réservoir par la valve d'isolation.
5. Refermer la valve lorsque la pression aura augmenté de 10 psi.
6. Poursuivre cette procédure cyclique entre l'air et l'eau du système en incréments de 10 psi jusqu'à ce que la pression souhaitée soit obtenue.