

# CALBALANCE / CBA

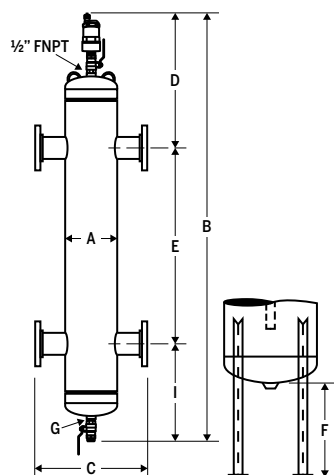
## AVEC BRIDE

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Sépare l'air à l'aide de déviateurs (baffles)
- ▶ Bâti en acier carbonisé
- ▶ Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Équipé d'un évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de vidange
- ▶ Modèles à connexion de 6 po ou plus fournis sur pied
- ▶ Simple à installer
- ▶ Facile d'entretien
- ▶ Réduit la consommation d'énergie comme les pompes se limitent aux zones requises
- ▶ Élimine le besoin d'installer un évent automatique

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Pression maximale d'opération : 150 PSI / 10 bar (200 & 250 PSI/13 & 17 bar disponibles)
- ▶ Température d'opération : 0°C-232°C/32°F-450°F

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Conn.		Débit		Dimension										Poids approx.									
	po	GPM	m³/h	po	mm	A		B		C		D		E		F		G		I		lb	kg	
CB200A	2	34	7,7	6%	168	44%	1137	14%	375	14%	375	20%	527								9	235	90	41
CB250A	2½	90	20,4	6%	168	49%	1264	14%	375	15%	387	24%	628							½	10	248	115	52
CB300A	3	130	29	10%	273	60	1524	18%	476	17%	441	30%	781	-	-						12	302	225	102
CB400A	4	255	58	10%	273	81%	2064	22%	578	23	584	40%	1022								18	457	330	150
CB500A	5	398	90	14	356	91%	2324	26	660	23	584	50%	1283								18	457	415	188
CB600A	6	570	129	18	457	104%	2661	30	762	24½	622	60%	1643							1	20	495	420	191
CB800A	8	945	214	24	610	133%	3397	36	914	29%	746	80	2032								24	619	575	261
CB1000A	10	1440	326	30	762	160%	4070	42	1067	32½	826	100%	2546								28	699	935	424
CB1200A	12	2100	476	30	762	192	4877	42	1067	38	965	119%	3035	14	356						35	876	1165	528
CB1400A	14	2550	578	42	1067	211%	5378	54	1371	42	1067	131%	3334								39	978	2430	1102
CB1600A	16	3330	748	48	1220	236%	6013	60	1524	45%	1146	150	3810								42	1057	3260	1479

QUANTITÉ: \_\_\_\_\_ MODÈLE: CB \_\_\_\_\_ A

PRESSION MAXIMALE:  250 PSI / 17 bar  200 PSI / 13 bar  150 PSI / 10 bar  Autre\*: \_\_\_\_\_

Notes: \_\_\_\_\_

Projet: \_\_\_\_\_ Représentant: \_\_\_\_\_

Emplacement: \_\_\_\_\_ Soumis le: \_\_\_\_\_

Ingénieur: \_\_\_\_\_ Approuvé par: \_\_\_\_\_

Entrepreneur: \_\_\_\_\_ Date d'approbation: \_\_\_\_\_

\*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

**CARACTÉRISTIQUES TYPES:** Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique Calbalance manufacturé par Calefactio. Le séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique Calvent (#CV050), et d'une valve de drainage. Chaque séparateur hydraulique doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 232°C/450°F et une pression maximale de \_\_\_\_\_ PSI/bar. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être bâti en acier carbonisé, et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50%. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression être un modèle CB \_\_\_\_\_ A ou équivalent approuvé.