

HYDRO-PNEUMATIQUES

SÉRIE FX

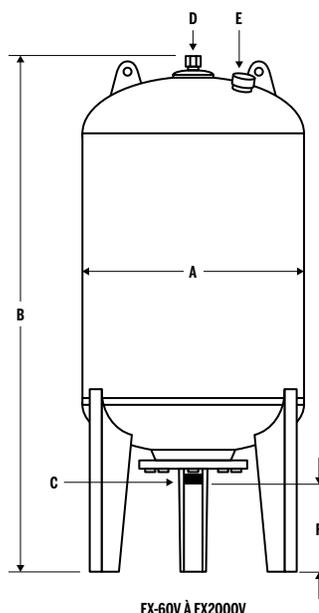
✔ Vessie remplaçable

- ▶ Réservoir d'expansion NON-ASME
- ▶ Vessie : butyle ultra résistant
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Contrôle efficacement les coups de bélier et les chocs qui se produisent lorsque le système est démarré/éteint
- ▶ Muni de connexions pour grands systèmes d'eau conçues pour accepter rapidement des surtensions de pression d'eau avec baisse de pression minimale

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Temp. max. de conception : 240°F (115°C)
- ▶ Pression max. de conception : 150 PSIG
- ▶ Préchargé d'air en usine à 30 PSI
- ▶ Vessie : – Butyle ultra résistant
– Approuvé FDA
– Conforme à NSF 61
- ▶ Connexion : acier inoxydable

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



FX-60V À FX2000V

#Modèle	Volume		Dimensions										Poids approx. d'expédition				
			A		B		Connexion système				Valve de charge	F					
							C		D		E						
			gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm					po
FX-300V	80	303	25	635	55	1397	1½	38	½	13	0,302" - 32 NC 7,7 mm - 32 NC	8,5	216	141	70,0		
FX-500V	132	500	31	787	61	1549	1½	38	½	13		9	229	265	120,2		
FX-750V	198	750	31	787	79	2007	1½	38	½	13		9	229	330	149,7		
FX-1000V	264	999	37	940	77	1956	2	51	½	13		9	229	398	180,5		
FX-2000V	528	1999	50	1270	84	2134	2	51	½	13		9	229	835	378,8		

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: FX- _____

OPTION: Supports anti-sismiques verticaux – Suffixe VB
(Convient à tous les modèles)

PRESSION MAXIMALE: 125 PSI / 861 kPa 150 PSI / 1034 kPa 175 PSI / 1207 kPa Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir hydropneumatique d'acier préchargé d'air, d'une capacité de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système de _____ po/mm et une vessie de butyle ultra résistant. Le réservoir doit avoir une connexion de type Victaulic et une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Le réservoir doit être muni d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Chaque réservoir doit être un modèle FX-_____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.