

CHAUFFAGE

SÉRIE OT

- ✔ Vessie fixe
- ✔ Connexion par le haut

- ▶ Vessie non remplaçable en EPDM ultra résistant
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Préchargé d'air en usine; pression réglable sur le chantier
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation

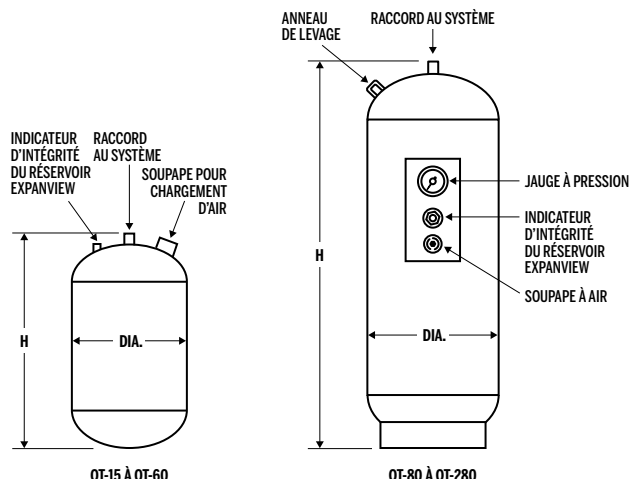
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- ▶ Pression de service de 150 PSI (1034 kPa) pour les modèles OT-15 à OT-60
- ▶ Pression de service de 125 PSI (862 kPa) pour les modèles OT-80 et plus
- ▶ Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles



✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.

EXPANVIEW POUR LES MODÈLES OT-80 À OT-280:
Équipé d'ExpanView, un indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.



#Modèle	Volume du réservoir		Volume d'acceptance		Connexion NPT		Press. max. d'opération	Dimensions				Poids	
	gal	L	gal	L	po	mm		Diamètre		Hauteur		lb	kg
OT-15	7,8	30	6,3	24	3/4	19	150	12	305	21,5	533	42	19
OT-20	11	42	8,8	33	3/4	19	150	12	305	26,5	660	52	23
OT-40	25	95	20,2	76	1	25	150	16	406	33	838	84	38
OT-60	35	132	28	106	1	25	150	16	406	45	1143	97	43
OT-80	45	170	36	136	1	25	125	20	508	38	965	148	67
OT-100	60	227	48,5	184	1	25	125	20	508	49	1245	175	79
OT-120	70	265	56,5	214	1 1/2	38	125	24	610	46	1168	259	117
OT-144	80	303	65	246	1 1/2	38	125	24	610	49	1245	268	122
OT-180	90	341	73	276	1 1/2	38	125	24	610	52	1321	283	128
OT-200	115	435	93	352	1 1/2	38	125	24	610	66	1676	325	147
OT-240	140	530	113,5	430	1 1/2	38	125	24	610	78	1981	362	164
OT-260	158	598	128	485	1 1/2	38	125	30	762	63	1600	591	268
OT-280	211	799	171	647	1 1/2	38	125	30	762	81	2032	752	341

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: OT- _____

OPTION: Supports antisismiques verticaux – Suffixe VB (convient aux modèles OT-40 à OT-280) Courroies – Suffixe C Étriers – Suffixe FO

PRESSION MAXIMALE: 125 PSI / 861 kPa 150 PSI / 1034 kPa 175 PSI / 1207 kPa Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion à vessie non remplaçable préchargé d'air, d'une capacité de _____ gallons/litres et de d'une acceptance de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le haut de _____ po/mm et une vessie non remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis de l'indicateur d'intégrité du réservoir ExpanVIEW, d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être étampé pour une pression maximale de _____ psi. Chaque réservoir doit être un modèle OT- _____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.