

EWVAN-HV

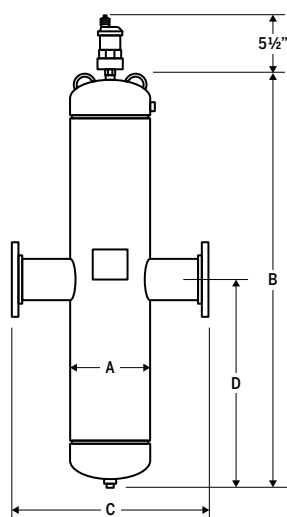
À HAUTE VÉLOCITÉ

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Média non-remplaçable
- ▶ Équipé de l'évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Coquille : acier carbonisé
- ▶ Évent automatique : bronze
- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAN-2HV	2	51	105	397	4½	114	33	838	15¾	400	16½	419	100	45
EWVAN-2HV-NPT	2	51	105	397	4½	114	33	838	9	229	16½	419	90	41
EWVAN-2.5HV	2½	64	155	587	5½	140	33	838	15¾	400	16½	419	125	57
EWVAN-2.5HV-NPT	2½	64	155	587	5½	140	33	838	10½	267	16½	419	115	52
EWVAN-3HV	3	76	225	852	6½	165	42	1067	20¾	514	21	533	150	68
EWVAN-3HV-NPT	3	76	225	852	6½	165	42	1067	12¾	324	21	533	130	59
EWVAN-4HV	4	102	405	1533	8½	216	42	1067	20¾	524	21	533	250	114
EWVAN-5HV	5	127	630	2385	10	254	59	1499	27¾	705	29½	749	310	141
EWVAN-6HV	6	152	910	3445	12	305	59	1499	27¾	705	29½	749	375	170
EWVAN-8HV	8	203	1610	6094	16	406	75	1905	33¾	854	37½	953	700	318
EWVAN-10HV	10	254	2450	9274	20	508	92	2337	37½	953	46	1168	1000	455
EWVAN-12HV	12	305	3500	13249	24	610	110	2794	42½	1080	55	1397	1500	682

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAN-_____ HV

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur d'air et saleté coalescent à haute vitesse EWVAN-HV tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage et un évent automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un média coalescent en acier inoxydable non-remplaçable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121°C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAN-_____ HV ou un équivalent approuvé.