

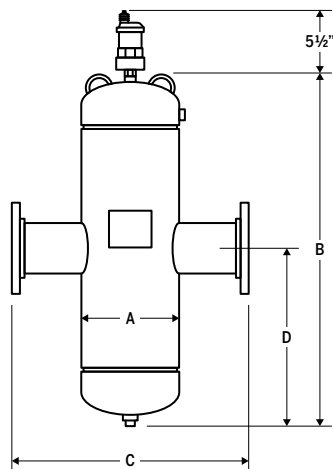
EWVAN

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Média non-remplaçable
- ▶ Équipé de l'évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Coquille : acier carbonisé
- ▶ Évent automatique : bronze
- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAN-2	2	51	69	261	4½	114	23	584	15½	387	11½	292	76	35
EWVAN-2NPT	2	51	69	261	4½	114	23	584	9	229	11½	292	70	32
EWVAN-2.5	2½	64	108	409	5½	140	23	584	15¾	400	11½	292	99	45
EWVAN-2.5NPT	2½	64	108	409	5½	140	23	584	10½	267	11½	292	90	41
EWVAN-3	3	76	144	545	6½	165	29	737	20¾	514	14½	368	114	52
EWVAN-3NPT	3	76	144	545	6½	165	29	737	12¾	324	14½	368	100	46
EWVAN-4	4	102	255	965	8½	216	29	737	20%	524	14½	368	194	88
EWVAN-5	5	127	398	1507	10	254	39	991	27¾	705	19½	495	230	105
EWVAN-6	6	152	570	2158	12	305	39	991	27¾	705	19½	495	255	116
EWVAN-8	8	203	945	3577	16	406	49	1245	33¾	854	24½	622	514	234
EWVAN-10	10	254	1440	5451	20	508	65	1651	37½	953	32½	826	770	350
EWVAN-12	12	305	2100	7949	24	610	76	1930	42½	1080	38	965	1080	491

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAN- _____

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur d'air et saleté coalescent EWVAN tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage et un évent automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un coalesceur en acier inoxydable non-remplaçable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121°C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAN- _____ ou un équivalent approuvé.