

EWVAD

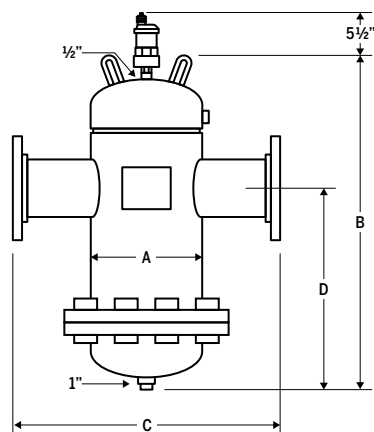
INTERNE REMPLAÇABLE

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Base amovible pour faciliter l'entretien
- ▶ Équipé de l'évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent: acier inoxydable
- ▶ Coquille: acier
- ▶ Évén automatique: laiton
- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de conception: 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception: 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
	po	mm	GPM	LPM	A		B		C		D		lb	kg
EWVAD-2	2	51	69	261	9	229	18½	470	15¼	387	11½	292	64	29
EWVAD-2NPT	2	51	69	261	9	229	18½	470	10¾	264	11½	292	55	25
EWVAD-2.5	2½	64	108	409	10	254	18½	470	15¾	400	11½	292	82	37
EWVAD-2.5NPT	2½	64	108	409	10	254	18½	470	11	279	11½	292	70	32
EWVAD-3	3	76	144	545	11	279	23	584	20¼	514	14½	368	113	51
EWVAD-3NPT	3	76	144	545	11	279	23	584	12½	318	14½	368	198	90
EWVAD-4	4	102	255	965	13½	343	23	584	20¾	524	14½	368	168	76
EWVAD-5	5	127	398	1507	16	406	31	787	27¾	705	19½	495	245	111
EWVAD-6	6	152	570	2158	19	483	31	787	27¾	705	19½	495	347	158
EWVAD-8	8	203	945	3577	23½	597	36	914	33¾	854	24½	622	451	205
EWVAD-10	10	254	1440	5451	27½	699	46	1168	37½	953	32½	826	711	323
EWVAD-12	12	305	2100	7949	32	813	54	1372	42½	1080	38	965	1121	510

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAD _____

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur de saletés coalescent EWVAD tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage et un événement automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un coalescent en acier inoxydable remplaçable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121 °C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAD-_____ ou un équivalent approuvé.