

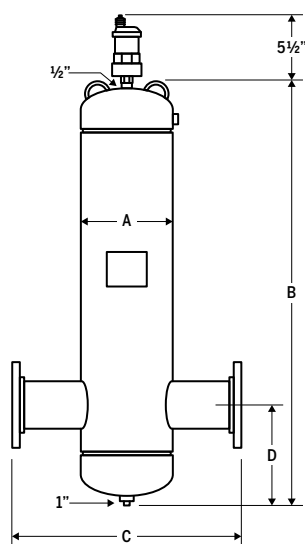
EWVAA-HV

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ À haute vitesse
- ▶ Équipé de l'évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Coquille : acier carbonisé
- ▶ Évén automatique : laiton
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
	po	mm	GPM	LPM	A		B		C		D		lb	kg
EWVAA-2HV	2	51	105	397	4	102	23	584	15½	387	6½	165	40	18
EWVAA-2HV-NPT	2	51	105	397	4	102	23	584	10¾	264	6½	165	31	14
EWVAA-2.5HV	2½	64	155	587	5	127	23	584	15%	400	6½	165	68	31
EWVAA-2.5HV-NPT	2½	64	155	587	5	127	23	584	11	279	6½	165	45	20
EWVAA-3HV	3	76	225	852	6	152	30	762	20¾	514	9	229	82	37
EWVAA-3HV-NPT	3	76	225	852	6	152	30	762	12½	318	9	229	68	31
EWVAA-4HV	4	102	405	1533	8	203	30	762	20%	524	9	229	122	55
EWVAA-5HV	5	127	630	2385	10	254	41	1041	27¾	705	11½	292	128	58
EWVAA-6HV	6	152	910	3445	12	305	41	1041	27¾	705	11½	292	140	64
EWVAA-8HV	8	203	1610	6094	16	406	49	1245	33%	854	11½	292	245	111
EWVAA-10HV	10	254	2450	9274	20	508	60	1524	37½	953	14	356	407	185
EWVAA-12HV	12	305	3500	13249	24	610	71	1803	42½	1080	16	406	612	278

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAA-_____ HV

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur d'air coalescent à haute vitesse EWVAA-HV tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage, et une événement automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un coalescent en acier inoxydable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121°C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAA-_____ HV ou un équivalent approuvé.