

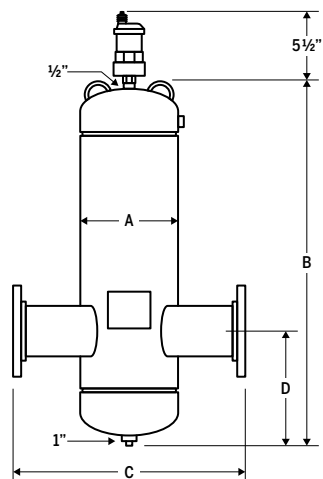
EWVAA

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Équipé d'un évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Coquille : acier carbonisé
- ▶ Évent automatique : laiton
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVAA-2	2	51	69	261	4	102	18½	470	15¼	387	7	178	35	16
EWVAA-2NPT	2	51	69	261	4	102	18½	470	10¾	264	7	178	26	12
EWVAA-2.5	2½	64	108	409	5	127	18½	470	15¼	400	7	178	61	28
EWVAA-2.5NPT	2½	64	108	409	5	127	18½	470	11	279	7	178	38	17
EWVAA-3	3	76	144	545	6	152	23	584	20¼	514	8½	216	71	32
EWVAA-3NPT	3	76	144	545	6	152	23	584	12½	318	8½	216	56	25
EWVAA-4	4	102	255	965	8	203	23	584	20½	524	8½	216	105	48
EWVAA-5	5	127	398	1507	10	254	31	787	27¼	705	11½	292	92	42
EWVAA-6	6	152	570	2158	12	305	31	787	27¼	705	11½	292	129	59
EWVAA-8	8	203	945	3577	16	406	36	914	33¾	854	11½	292	225	102
EWVAA-10	10	254	1440	5451	20	508	46	1168	37½	953	13½	343	375	170
EWVAA-12	12	305	2100	7949	24	610	54	1372	42½	1080	16	406	564	256

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAA- _____

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur d'air coalescent EWVAA tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage et un évent automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un coalesceur en acier inoxydable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121°C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAA- _____ ou un équivalent approuvé.