

Fiche technique

CALBALANCE SÉPARATEUR HYDRAULIQUE AVEC BRIDE 4 EN 1

Projet : _____
 Lieu : _____
 Ingénieur : _____
 Entrepreneur : _____
 Représentant : _____

Soumis par : _____ Date : _____
 Approuvé par : _____ Date : _____
 N° commande : _____ Date : _____
 Notes : _____

FONCTIONNEMENT

DESCRIPTION

Les séparateurs hydrauliques ont pour objectif principal d'isoler le circuit primaire du circuit secondaire dans les installations de chauffage et de fonte de neige ce qui permet de prévenir les variations de débits et de température.

Le nouveau séparateur hydraulique avec bride 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un élément coalescent qui permet à l'air, aux microbulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Équipé d'un évent à flotte automatique Calvent
- ▶ Deux valves de drainage
- ▶ Raccord fileté
- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Pression maximale d'opération: 150 PSI
- ▶ Température maximale d'opération: 132°C (270°F)
- ▶ Connexion: Bride, 2 ½", 3" et 4"
- ▶ Fluides adaptés: eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Aimant incluant une valve de drainage

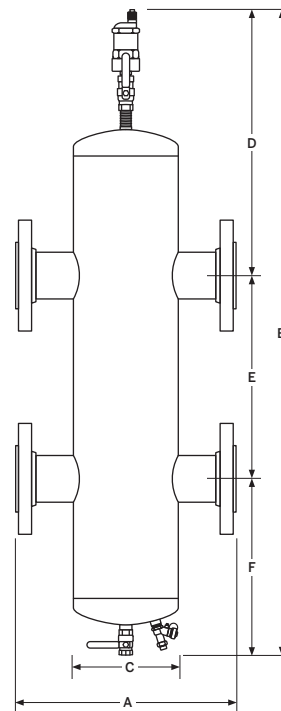
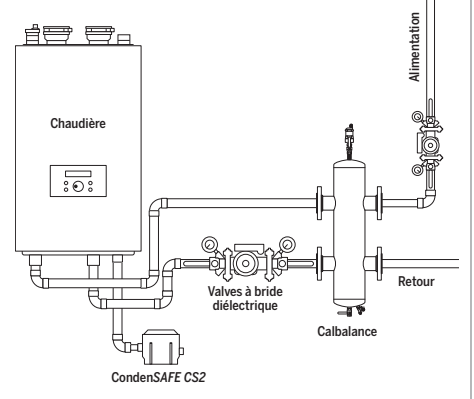
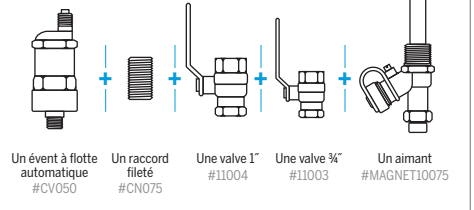


Schéma d'installation



Contient



#Modèle	Connex. FNPT	Débit	Dimension												Poids		
			A		B		C		D		E		F		lb	kg	
	po	GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm		
CB250F-4	2 ½	88	20	14	350	42 ½	1080	6,6	168	17,5	445	13	330	12	305	63	28,4
CB300F-4	3	132	30	18	467	46 7/16	1180	8,6	219	17,1	435	17 3/4	450	11,6	295	81	36,8
CB400F-4	4	255	58	18	467	46 7/16	1180	8,6	219	17,1	435	17 3/4	450	11,6	295	95	43,2

CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique avec bride Calbalance 4 en 1 fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique, d'un raccord fileté, deux valves de drainage et d'un aimant. Il doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 132°C (270°F) et une pression maximale de 150 PSI/10 bar. Il doit également être bâti en acier peint et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50%. Le séparateur hydraulique à bride Calbalance 4 en 1 doit être un modèle CB _____ -4 ou équivalent approuvé/autorisé.