

Fiche technique

CALBALANCE SÉPARATEUR HYDRAULIQUE 4 EN 1

Projet : _____
 Lieu : _____
 Ingénieur : _____
 Entrepreneur : _____
 Représentant : _____

Soumis par : _____
 Approuvé par : _____
 N° commande : _____
 Notes : _____

Date : _____
 Date : _____
 Date : _____

FONCTIONNEMENT

DESCRIPTION

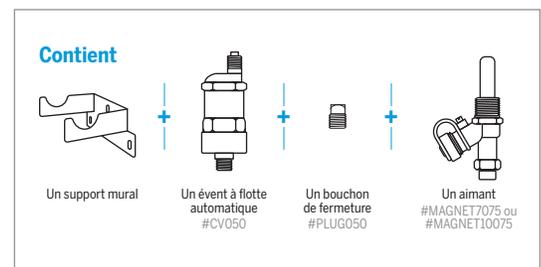
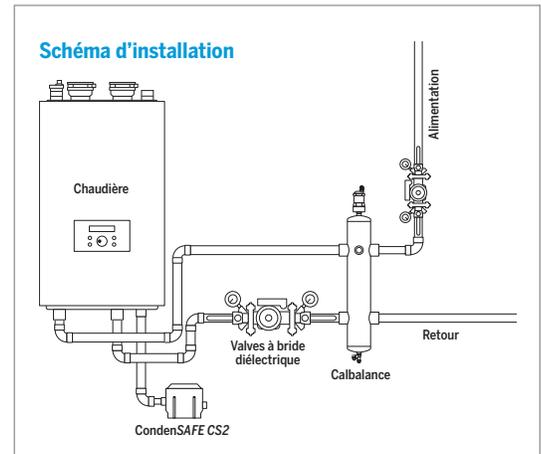
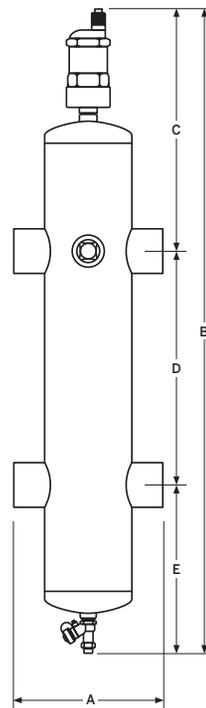
Les séparateurs hydrauliques ont pour objectif principal d'isoler le circuit primaire du circuit secondaire dans les installations de chauffage et de fonte de neige ce qui permet de prévenir les variations de débits et de température.

Le nouveau séparateur hydraulique 4 en 1 de Calefactio sépare l'eau, l'air, la saleté et les impuretés ferreuses. Celui-ci comprend un élément coalescent qui permet à l'air, aux micro-bulles et aux particules de saletés de s'y accrocher.

Les saletés tomberont au fond où elles pourront être drainées et l'air sera évacué grâce à l'évent automatique Calvent. L'aimant facilite la séparation et l'accumulation des impuretés ferreuses grâce à son champ magnétique et permet également de capturer les contaminants croisés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Équipé d'un évent à flotte automatique Calvent
- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Élément coalescent
- ▶ Port pour thermomètre
- ▶ Pression maximale d'opération: 150 PSI
- ▶ Température maximale d'opération avec isolation: 100°C (212°F)
- ▶ Température maximale d'opération sans isolation: 132°C (270°F)
- ▶ Connexion: NPT, 1" à 2"
- ▶ Fluides adaptés: eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Aimant incluant une valve de drainage
- ▶ Support mural inclus
- ▶ Isolation préformée en polyuréthane (option)



#Modèle	Connex. FNPT	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
				po	GPM	m³/h	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po
CB100-4	1	11	2,5	5½	136	26,7	677	10,2	258,5	8%	220	7,8	198,5	9,5	4,3
CB125-4	1¼	18	4	6	149	28,4	722	10,7	271	9½	240	8,3	211	11,9	5,4
CB150-4	1½	26	6	7	174	30,5	774	11,3	287	10¼	260	8,9	227	15,9	7,2
CB200-4	2	39	9	8	200	32,4	824	11,3	287	11%	300	9,3	237	21,0	9,5

EN OPTION

- Isolation préformée en polyuréthane



CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique Calbalance 4 en 1 fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique, un bouchon de fermeture, un aimant incluant une valve de drainage ainsi qu'un support mural. Il doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 100°C/212°F et une pression maximale de 150 PSI/10 bar. Il doit également être bâti en acier peint et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50%. Le séparateur hydraulique Calbalance 4 en 1 doit être un modèle CB_____4 ou équivalent approuvé/