

## Fiche technique

# RÉSERVOIR D'EXPANSION ASME CHAUFFAGE / SÉRIE OT

Projet : \_\_\_\_\_  
 Lieu : \_\_\_\_\_  
 Ingénieur : \_\_\_\_\_  
 Entrepreneur : \_\_\_\_\_  
 Représentant : \_\_\_\_\_

Soumis par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Approuvé par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 N° commande : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Notes : \_\_\_\_\_

<b>QUANTITÉ</b>	<input type="text"/>	<b>PRESSIION MAXIMALE</b>	<input type="checkbox"/> 125 PSI / 861 kPa
<b>MODÈLE</b>	OT- <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> 150 PSI / 1034 kPa	<input type="checkbox"/> 175 PSI / 1207 kPa
<b>OPTION</b>	<input type="checkbox"/> Supports antisismiques verticaux Suffixe VB (convient aux modèles OT-40 à OT-280) <input type="checkbox"/> Courroies – Suffixe C <input type="checkbox"/> Étriers – Suffixe FO		
		<input type="checkbox"/> Autre* : <input type="text"/>	


\*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

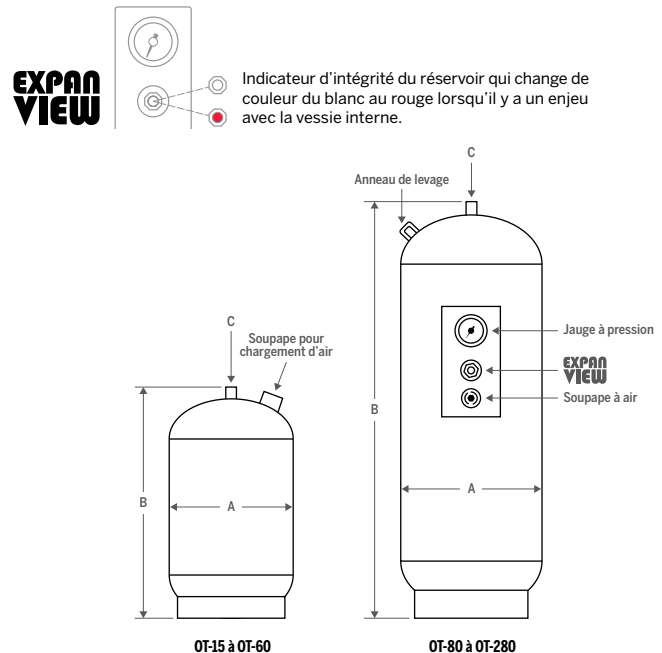
**✓ Vessie fixe ✓ Connexion par le haut**

- ▶ Vessie non remplaçable en EPDM ultra résistant
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- ▶ Pression de service
  - OT-15 à OT-60 : 150 PSI (1034 kPa)
  - OT-80 à OT-280 : 125 PSI (862 kPa)
- ▶ Pressions maximales de 175, 250 et 300 PSI également disponibles





### CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion à vessie non remplaçable préchargé d'air, d'une capacité de \_\_\_\_\_ gallons/litres et d'une acceptation de \_\_\_\_\_ gallons/litres, \_\_\_\_\_ po/mm de diamètre et de \_\_\_\_\_ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le haut de \_\_\_\_\_ po/mm et une vessie non remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis de l'indicateur d'intégrité du réservoir ExpanVIEW, d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être estampé pour une pression maximale de \_\_\_\_\_ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle OT-\_\_\_\_\_ de Calefactio ou un équivalent approuvé.

#Modèle	Volume du réservoir		Volume d'acceptance		Press. max. d'opération	Dimensions				Connex. NPT		Poids	
	gal	L	gal	L		A		B		C		lb	kg
OT-15	7,8	30	6,3	24	150	12	305	21,5	533	¾	19	36	16
OT-20	11	42	8,8	33	150	12	305	26,5	660	¾	19	40	18
OT-40	25	95	20,2	76	150	16	406	35	889	1	25	68	31
OT-60	35	132	28	106	150	16	406	46	1165	1	25	83	38
OT-80	45	170	36	136	125	20	508	38	965	1	25	148	67
OT-100	60	227	48,5	184	125	20	508	49	1245	1	25	175	79
OT-120	70	265	56,5	214	125	24	610	46	1168	1½	38	259	117
OT-144	80	303	65	246	125	24	610	49	1245	1½	38	268	122
OT-180	90	341	73	276	125	24	610	52	1321	1½	38	283	128
OT-200	115	435	93	352	125	24	610	66	1676	1½	38	325	147
OT-240	140	530	113,5	430	125	24	610	78	1981	1½	38	362	164
OT-260	158	598	128	485	125	30	762	63	1600	1½	38	591	268
OT-280	211	799	171	647	125	30	762	81	2032	1½	38	752	341

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.