

Fiche technique

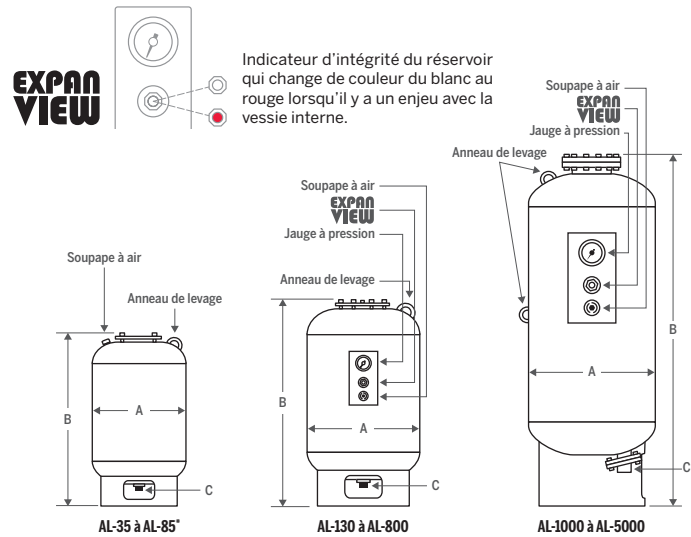
RÉSERVOIR D'EXPANSION ASME CHAUFFAGE / SÉRIE AL

Projet : _____
 Lieu : _____
 Ingénieur : _____
 Entrepreneur : _____
 Représentant : _____

Soumis par : _____
 Approuvé par : _____
 N° commande : _____
 Notes : _____

Date : _____
 Date : _____
 Date : _____

| | | | |
|---|--------------------------|---|---|
| QUANTITÉ | <input type="text"/> | PRESSIION MAXIMALE | <input type="checkbox"/> 125 PSI / 861 kPa |
| MODÈLE | AL- <input type="text"/> | | <input type="checkbox"/> 150 PSI / 1034 kPa |
| <input type="checkbox"/> OPTION | | <input type="checkbox"/> 175 PSI / 1207 kPa | <input type="checkbox"/> Autre*: <input type="text"/> |
| Supports antisismiques verticaux Suffixe VB (convient aux modèles AL-85 à AL-5000) | | *Sous réserve d'approbation du manufacturier. | |



✓ Vessie remplaçable ✓ Connexion par le bas



- ▶ Facteur d'acceptance de 100 %
- ▶ Vessie de butyle remplaçable
- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air
- ▶ Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 12 PSI (83 kPa)
- ▶ Pression de service de 125 PSI (862 kPa)
- ▶ Pressions maximales de 150, 175, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.

CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion d'acier préchargé d'air d'une capacité de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le bas de _____ po/mm et une vessie remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être étampé pour une pression maximale de _____ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle AL- _____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.

*Jauge à pression disponible en option.

| #Modèle | Volume | | Dimensions | | | | Connex. NPT | | Poids | |
|----------|--------|------|------------|------|------|------|-------------|-----|-------|------|
| | | | A | | B | | C | | | |
| | gal | L | po | mm | po | mm | po | mm | lb | kg |
| AL-35 | 10 | 38 | 12 | 305 | 28 | 711 | 1 | 25 | 40 | 18 |
| AL-50 | 13 | 50 | 12 | 305 | 36 | 918 | 1 | 25 | 60 | 27 |
| AL-85 | 23 | 87 | 16 | 406 | 37 | 940 | 1 | 25 | 90 | 41 |
| AL-130 | 35 | 132 | 20 | 508 | 37 | 940 | 1 | 25 | 125 | 57 |
| AL-200 | 53 | 200 | 24 | 610 | 43 | 1092 | 1½ | 38 | 210 | 95 |
| AL-300 | 79 | 299 | 24 | 610 | 55 | 1397 | 1½ | 38 | 225 | 102 |
| AL-400 | 106 | 401 | 30 | 762 | 49 | 1245 | 1½ | 38 | 300 | 136 |
| AL-500 | 132 | 500 | 30 | 762 | 57 | 1448 | 2 | 50 | 330 | 150 |
| AL-600 | 158 | 598 | 30 | 762 | 65 | 1651 | 2 | 50 | 360 | 163 |
| AL-800 | 211 | 798 | 32 | 813 | 76 | 1930 | 2 | 50 | 475 | 215 |
| AL-1000 | 264 | 999 | 36 | 914 | 87 | 2210 | 3 | 76 | 735 | 333 |
| AL-1200 | 317 | 1200 | 36 | 914 | 98,5 | 2502 | 3 | 76 | 745 | 338 |
| AL-1400 | 370 | 1400 | 36 | 914 | 112 | 2845 | 3 | 76 | 900 | 408 |
| AL-1600 | 422 | 1597 | 48 | 1219 | 84 | 2134 | 3 | 76 | 1210 | 549 |
| AL-2000 | 528 | 1999 | 48 | 1219 | 96 | 2438 | 3 | 76 | 1305 | 592 |
| AL-2500 | 660 | 2498 | 48 | 1219 | 114 | 2896 | 4 | 102 | 1430 | 649 |
| AL-3000L | 792 | 2998 | 48 | 1219 | 134 | 3404 | 4 | 102 | 1671 | 758 |
| AL-3000S | 792 | 2998 | 60 | 1524 | 93 | 2362 | 4 | 102 | 2169 | 984 |
| AL-4000 | 1056 | 3997 | 60 | 1524 | 115 | 2921 | 4 | 102 | 2638 | 1197 |
| AL-5000 | 1320 | 4996 | 60 | 1524 | 138 | 3505 | 4 | 102 | 3246 | 1472 |