

## Fiche technique

# CALBALANCE SÉPARATEUR HYDRAULIQUE

Projet : \_\_\_\_\_  
 Lieu : \_\_\_\_\_  
 Ingénieur : \_\_\_\_\_  
 Entrepreneur : \_\_\_\_\_  
 Représentant : \_\_\_\_\_

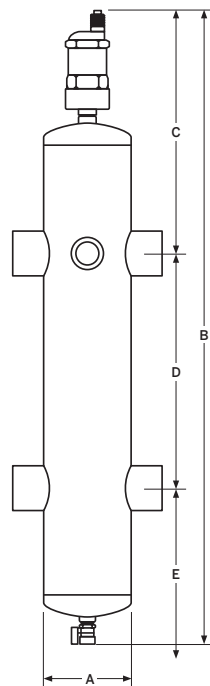
Soumis par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Approuvé par : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 N° commande : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_  
 Notes : \_\_\_\_\_

### DESCRIPTION

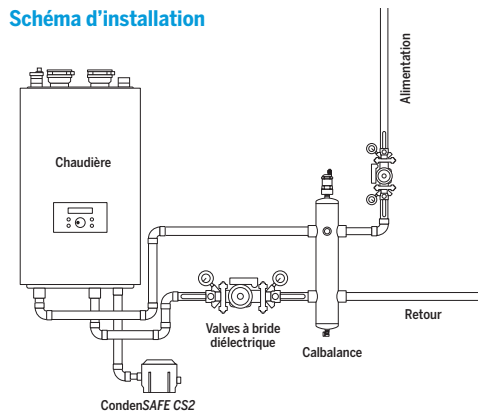
Les séparateurs hydrauliques ont pour objectif principal d'isoler le circuit primaire du circuit secondaire dans les installations de chauffage et de fonte de neige ce qui permet de prévenir les variations de débits et de température.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

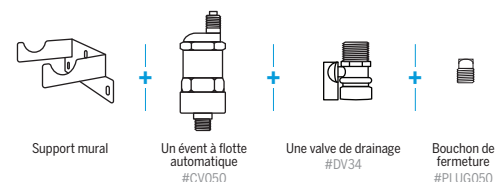
- ▶ Équipé d'un évent à flotte automatique Calvent
- ▶ Bâti en acier peint
- ▶ Port pour thermomètre
- ▶ Pression maximale d'opération : 150 PSI
- ▶ Température maximale d'opération avec isolation : 100°C (212°F)
- ▶ Température maximale d'opération sans isolation : 132°C (270°F)
- ▶ Connexion : NPT, 1" à 2"
- ▶ Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Offert avec valve de drainage
- ▶ Support mural inclus
- ▶ Isolation préformée en polyuréthane (option)



### Schéma d'installation



### Contient



### EN OPTION

- Isolation préformée en polyuréthane



#Modèle	Connex. FNPT	Débit		Dimension										Poids	
				A		B		C		D		E			
				po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm		
CB100	1	11	2,5	3	76	26	660	10,5	267	8,7	220	6,8	172	8,4	3,8
CB125	1½	18	4	3½	89	28	710	11,1	282	9,4	240	7,4	188	10,8	4,9
CB150	1½	26	6	4½	114	30	760	11,7	298	10,2	260	8,0	203	14,6	6,6
CB200	2	39	9	5½	140	32	810	11,7	298	11,8	300	8,4	213	19,6	8,9

### CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique Calbalance manufacturé par Calefactio. Le séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique Calvent (#CV050), d'une valve de drainage et être fourni avec un support mural. Chaque séparateur hydraulique doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 100°C/212°F et une pression maximale de 150 PSI/10 bar. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être bâti en acier peint, et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50%. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être un modèle CB \_\_\_\_\_ ou équivalent approuvé.