

SÉRIE HGTEV / Réservoir d'expansion à vessie remplaçable

PROJET

Destinataire: _____ Projet: _____
 Date de soumission: _____ Par: _____
 Date d'approbation: _____ Par: _____
 Numéro de modèle: _____ Quantité: _____

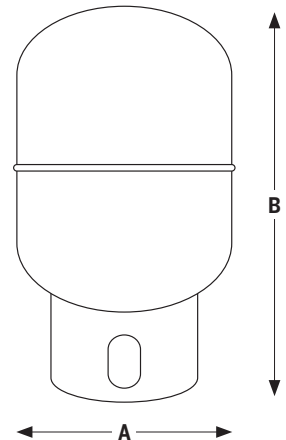
CARACTÉRISTIQUES

Les réservoirs d'expansion à vessie de la série HGTEV sont disponibles en modèles de 14 à 74 gallons, sur socle. Ils sont conçus pour les applications d'eau chaude potable dans un réseau domestique. Ces réservoirs sont montés sur un réseau doté d'un dispositif anti-refoulement ou sont ajoutés à un chauffe-eau direct ou indirect. Ils servent à absorber l'eau dont le volume est accru en raison du chauffage, ce qui maintient la pression du circuit sous le point de consigne de la soupape de détente.

- ▶ Facteur d'acceptance de 100%
- ▶ L'eau demeure séparée de façon permanente de l'air pendant toute la durée de vie utile de l'installation
- ▶ L'eau ne s'échappe pas du circuit. Le réservoir d'acier n'entre jamais en contact avec l'eau
- ▶ Préchargé en usine à 50 PSI ; pression réglable sur le chantier
- ▶ Certifié NSF61/ANSI 61 & 372 par CSA pour utilisation dans les systèmes d'eau potable



#Modèle	Volume		Connex. FNPT	Pré-charge	Temp. max.	Pression d'opération max.	Dimension				Poids	
	gal	L					A		B		lb	kg
							po	mm	po	mm		
HGTEV-30	14	53	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	14,9	380	26,4	670	26	12
HGTEV-42	20	75,8	¾"	50 PSI	200°F	150 PSI	17,7	450	27,8	750	31	14
HGTEV-60	30	114	1¼"	50 PSI	200°F	150 PSI	17,7	450	31,8	808	37	17
HGTEV-80	44	167	1¼"	50 PSI	200°F	150 PSI	19,7	500	42,0	1065	52	23
HGTEV-180	57	215	1¼"	50 PSI	200°F	150 PSI	19,7	500	52,4	1330	75	34
HGTEV-200	74	280	1¼"	50 PSI	200°F	150 PSI	19,7	500	63,4	1610	103	47



DEVIS TYPE

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion préchargé de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système de _____ po/mm et une vessie remplaçable d'EPDM ultrarésistant qui sépare l'eau de la paroi métallique du réservoir en tout temps. Le réservoir doit avoir un facteur d'acceptance de 100% et être muni d'un raccord à filetage NPT ainsi que d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de .302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Chaque réservoir doit être certifié NSF61/ANSI 61 & 372 par CSA pour utilisation dans les systèmes d'eau potable et être un modèle HGTEV- _____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.