

EWVAD-HV

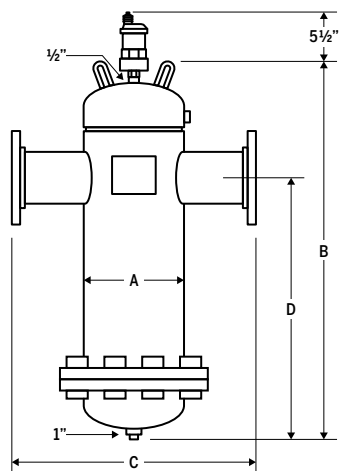
À HAUTE VÉLOCITÉ / INTERNE REMPLAÇABLE

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ À haute vitesse jusqu'à 10 f/s
- ▶ Base amovible pour faciliter l'entretien
- ▶ Équipé de l'évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec valve de drainage

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Coquille : acier
- ▶ Évent automatique : laiton
- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 125 PSI
- ▶ Pressions de 150, 200 et 250 PSI également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids approx.	
	po	mm	GPM	LPM	A		B		C		D		lb	kg
EWVAD-2HV	2	51	105	397	9	229	23	584	15¼	387	16½	419	69	31
EWVAD-2HV-NPT	2	51	105	397	9	229	23	584	10¾	264	16½	419	60	27
EWVAD-2.5HV	2½	64	155	587	10	254	23	584	15¾	400	16½	419	89	40
EWVAD-2.5HV-NPT	2½	64	155	587	10	254	23	584	11	279	16½	419	77	35
EWVAD-3HV	3	76	225	852	11	279	30	762	20¼	514	21	533	125	57
EWVAD-3HV-NPT	3	76	225	852	11	279	30	762	12½	318	21	533	110	50
EWVAD-4HV	4	102	405	1533	13½	343	30	762	20¾	524	21	533	185	84
EWVAD-5HV	5	127	630	2385	16	406	41	1041	27¾	705	29½	749	280	127
EWVAD-6HV	6	152	910	3445	19	483	41	1041	27¾	705	29½	749	390	177
EWVAD-8HV	8	203	1610	6094	23½	597	49	1245	33¾	854	37¾	959	472	215
EWVAD-10HV	10	254	2450	9274	27½	699	60	1524	37½	953	46	1168	744	338
EWVAD-12HV	12	305	3500	13249	32	813	71	1803	42½	1080	55	1397	1169	531
EWVAD-18HV	18	457	7800	29500	46	1168	84	2134	48	1219	63	1600	1980	900

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: EWVAD- _____ HV

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans et décrit tel que suit, un séparateur de saletés coalescent EWVAD-HV à haute vitesse tel que fabriqué par Calefactio. Chaque séparateur doit être conçu avec une valve de drainage et un évent automatique. Le séparateur doit aussi utiliser un coalesceur en acier inoxydable remplaçable afin de favoriser la séparation de l'air et des saletés entraînés dans le système d'eau. Le séparateur doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et aux appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être timbré pour une pression d'opération maximale de _____ psi et une température maximale d'opération de 121 °C (250°F). Chaque séparateur doit être un modèle EWVAD- _____ HV ou un équivalent approuvé.

EWVAD-HV

ÉLIMINATION DES SALETÉS

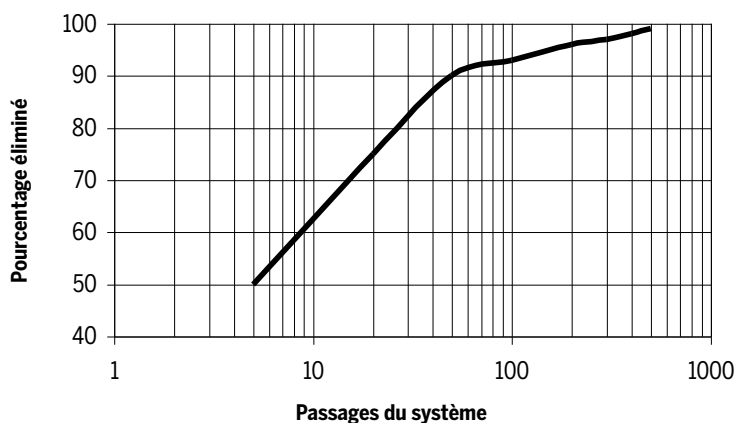
Les saletés qui circulent dans l'eau du système sont redirigées vers le EWVA – Séparateur de saletés. Lorsqu'elles entrent dans l'appareil, l'élimination des particules de saleté (qui dépend des cycles du système) est mesurée en fonction de la taille des particules. Les résultats des tests sont présentés dans les graphiques A et B ci-dessous.

ÉLIMINATION DES SOLIDES

Mélange de particules de 15 à 70 micromètres

90 % des saletés (dont la taille varie de 15 à 70 micromètres) sont séparées et redirigées vers le bas du Séparateur de saletés coalescent de Calefactio. Des cycles continus du système permettent une élimination des saletés qui frôle les 99 %.

Graphique A



ÉLIMINATION DES SOLIDES

Taille des particules

Le graphique B affiche le pourcentage d'élimination des différentes tailles de particules en 24 heures. Par exemple, 97,5 % des particules de 10 à 20 micromètres ont été séparés au cours de la période de 24 heures.

Graphique B

