

CALBALANCE / CBAV

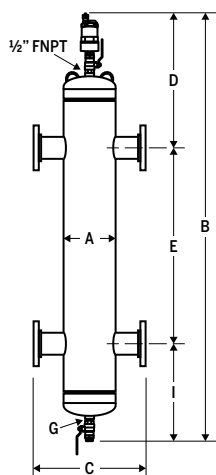
AVEC BRIDE ET SÉPARATEUR D'AIR & SALETÉS ASME

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Sépare l'air et la saleté
- ▶ Fluides adaptés: eau et solution de glycol à 50%
- ▶ Équipé d'un évent automatique Calvent (#CV050)
- ▶ Fourni avec une valve de vidange
- ▶ Modèles à connexion de 6 po ou plus fournis sur pied
- ▶ Simple à installer
- ▶ Facile d'entretien
- ▶ Réduit la consommation d'énergie comme les pompes se limitent aux zones requises
- ▶ Élimine le besoin d'installer un évent automatique et un séparateur de saletés

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- ▶ Média coalescent: acier inoxydable
- ▶ Bâti en acier carbonisé
- ▶ Température maximale de conception: 232°C (450°F)
- ▶ Pression maximale d'opération: 150 PSI/10 bar
- ▶ Pressions de 200 et 250 psig également disponibles

✘ Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.



#Modèle	Conn.	Débit			Dimension														Poids approx.		
					A		B		C		D		E		F		G				I
	po	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
CB200AV	2	69	261	6%	168	44%	1137	14%	375	14%	375	20%	527	-	-	1/2	9	235	90	41	
CB250AV	2½	108	409	6%	168	49%	1264	14%	375	15%	387	24%	629	-	-	1/2	10	248	115	52	
CB300AV	3	144	545	10%	273	60	1524	18%	476	17%	441	30%	781	-	-	1/2	12	302	225	102	
CB400AV	4	255	965	10%	273	81%	2064	22%	578	23	584	40%	1022	-	-	1	18	457	330	150	
CB500AV	5	398	1507	14	356	91½	2324	26	660	23	584	50½	1283	-	-	1	18	457	415	189	
CB600AV	6	570	2158	18	457	104%	2661	30	762	24½	622	60%	1543	14	356	1	20	495	420	191	
CB800AV	8	945	3577	24	610	133%	3397	36	914	29%	746	80	2032	14	356	1	24	619	575	261	
CB1000AV	10	1440	5451	30	762	160%	4070	42	1067	32½	826	100%	2546	14	356	1	28	699	935	425	
CB1200AV	12	2100	7949	30	762	192	4877	42	1067	38	965	119%	3035	14	356	2	35	876	1165	530	
CB1400AV	14	2550	9653	42	1067	211%	5378	54	1372	42	1067	131%	3334	14	356	2	39	978	2430	1105	
CB1600AV	16	3300	12492	48	1219	236%	6013	60	1524	45%	1146	150	3810	14	356	2	42	1057	3260	1482	

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: CB _____ AV

PRESSION MAXIMALE: 250 PSI / 17 bar 200 PSI / 13 bar 150 PSI / 10 bar Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur hydraulique Calbalance manufacturé par Calefactio. Le séparateur hydraulique doit être équipé d'un évent à flotte automatique Calvent (#CV050), d'une valve de drainage. Chaque séparateur hydraulique doit pouvoir résister à une température maximale d'opération de 232°C/450°F et une pression maximale de _____ PSI/bar. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être bâti en acier carbonisé, et être adapté pour des solutions d'eau et de glycol à 50% et séparer l'air et les saletés. Le séparateur hydraulique Calbalance doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression être un modèle CB _____ AV ou équivalent approuvé.