

POTABLE

SÉRIE FTTE-C

- Vessie remplacable
- À flot continu

- Coquille : acier au carbone
- Têtes : acier au carbone
- Connexions : acier inoxydable
- Vessie de butyle ultra résistant approuvé NSF
- L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- Préchargé d'air en usine ; pression réglable sur le chantier

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Température maximale de conception : 240°F (115°C)
- Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- Pressions maximales de conception : 150 psig, 200 et 250 psig disponibles

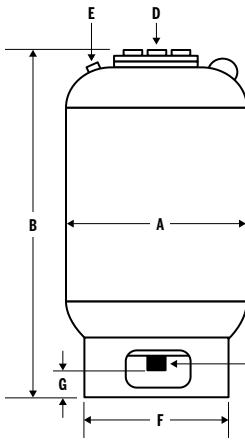


Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité et de pression plus élevée, communiquez avec le fabricant.

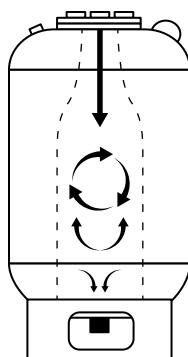
La conception unique de la FTTE-C favorise le mélange des fluides en leur permettant de traverser entièrement le réservoir. Ce mouvement à l'intérieur de la vessie évite que l'eau stagne, prévenant ainsi la croissance potentielle de colonie de bactéries nocives.

EXPLANATION

Équipé d'ExpanView, un indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.



FTTE-85-C à FTTE-800L-C



VUE INTERNE

#Modèle	Volume		Dimensions				Connexion				Valve de charg.	F	G	Poids			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm							
FTTE-85-C	23	87	16	406	37	940	1	25	1	25	0,302" - 32 NC	12	305	5½	133	90	41
FTTE-130-C	35	132	20	508	37	940	1	25	1	25		16	406	5½	133	132	60
FTTE-200-C	53	201	24	610	43	1092	1½	38	1½	38		20	508	5½	133	220	100
FTTE-300-C	79	299	24	610	55	1397	1½	38	1½	38		20	508	5½	133	236	107
FTTE-400-C	106	401	30	762	49	1245	1½	38	1½	38		24	610	5½	133	315	143
FTTE-500-C	132	500	30	762	57	1448	2	51	2	51		24	610	4¾	121	347	157
FTTE-600-C	158	598	30	762	65	1651	2	51	2	51		24	610	4¾	121	378	171
FTTE-800L-C	211	799	32	813	76	1930	2	51	2	51		28	711	4¾	121	503	228

*200 et 250 psig disponibles.

QUANTITÉ: _____

MODÈLE: FTTE- _____ -C

OPTION: Support de fixation antismidage
(convient à tous les modèles)

PRESSION MAXIMALE: 125 PSI / 861 kPa

150 PSI / 1034 kPa

175 PSI / 1207 kPa

Autre*: _____

Notes: _____

Projet: _____

Représentant: _____

Emplacement: _____

Soumis le: _____

Ingénieur: _____

Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____

Date d'approbation: _____

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion thermique d'acier préchargé d'air, d'une capacité de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système de _____ po/mm et une vessie remplacable de butyle ultra résistant approuvé NSF. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de .302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être étampé pour une pression maximale de _____ psi. Chaque réservoir doit être un modèle FTTE-_____ -C de Calefactio ou un équivalent approuvé.