

RÉSERVOIR D'EXPANSION POTABLE SÉRIE FTTE-C



Projet : _____
 Lieu : _____
 Ingénieur : _____
 Entrepreneur : _____
 Représentant : _____

Soumis par : _____ Date : _____
 Approuvé par : _____ Date : _____
 N° commande : _____ Date : _____
 Notes : _____

QUANTITÉ

MODÈLE

 -C

PRESSIION MAXIMALE

☐ 175 PSI ☐ 200 PSI
☐ 250 PSI ☐ 300 PSI
☐ Autre*:

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

- ✓ Vessie remplaçable
- ✓ À flot continu

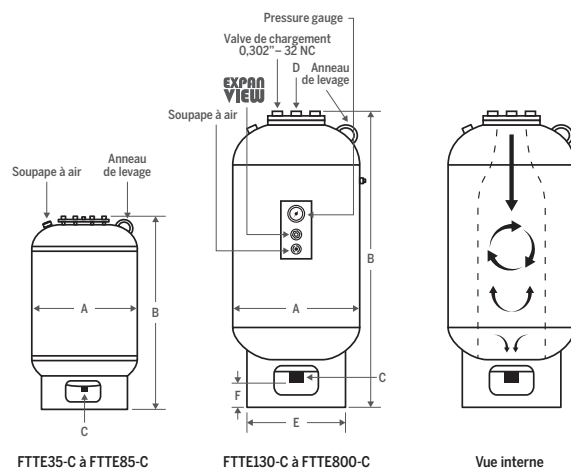
Caractéristiques

- ▶ Coquille: acier au carbone
- ▶ Têtes: acier au carbone
- ▶ Connexions: acier inoxydable
- ▶ L'eau demeure séparée de l'air de façon permanente
- ▶ Préchargé d'air en usine: pression réglable sur le chantier

Spécifications techniques

- ▶ Température maximale de conception: 240°F (115°C)
- ▶ Préchargé d'air en usine à 40 PSI
- ▶ Pressions maximales de conception: 150 PSI

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.



FTTE35-C à FTTE85-C

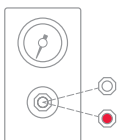
FTTE130-C à FTTE800-C

Vue interne

#Modèle	Volume		Dimension				Connexion				Poids	
			A		B		C		D			
	gal	L	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
FTTE35-C	10	38	12	305	23,5	584	1	25	1	25	54	24
FTTE50-C	13	50	14	356	24	610	1	25	1	25	67	30
FTTE85-C	23	87	16	406	37	940	1	25	1	25	90	41
FTTE130-C	35	132	20	508	37	940	1	25	1	25	115	52
FTTE200-C	53	201	24	610	43	1092	1½	38	1½	38	210	95
FTTE300-C	79	299	24	610	55	1397	1½	38	1½	38	225	102
FTTE400-C	106	401	30	762	49	1245	1½	38	1½	38	300	136
FTTE500-C	132	500	30	762	57	1448	2	51	2	51	335	152
FTTE600-C	158	598	30	762	65	1651	2	51	2	51	360	163
FTTE800-C	211	799	32	813	76	1930	2	51	2	51	475	215

**EXPA
VIEW**

Indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur du blanc au rouge lorsqu'il y a un enjeu avec la vessie interne.



CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion d'acier préchargé d'air d'une capacité de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le bas de _____ po/mm et une vessie remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0.302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être estampé pour une pression maximale de _____ PSI. Chaque réservoir doit être un modèle FTTE _____-C de Calefactio ou un équivalent approuvé.