



SÉPARATEURS D'AIR ET DE SALETÉS COALESCENTS

EWVA

Projet : _____

Soumis par : _____

Date : _____

Lieu : _____

Approuvé par : _____

Date : _____

Ingénieur : _____

N° commande : _____

Date : _____

Entrepreneur : _____

Notes : _____

Représentant : _____

✓ Média remplaçable

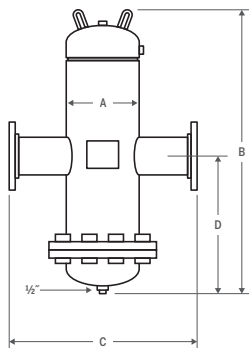
Caractéristiques

- ▶ Conception conforme ASME, section VIII
- ▶ Le média peut être retiré pour l'entretien ou le remplacement

Spécifications techniques

- ▶ Média coalescent : acier inoxydable
- ▶ Bâti en acier carbonisé
- ▶ Fini extérieur en apprêt peint
- ▶ Température maximale de conception : 121°C (250°F)
- ▶ Pression maximale de conception : 150 PSI
- ▶ Pressions de 175, 200, 250 et 300 PSI également disponibles sur demande

Pour obtenir un réservoir de plus grande capacité, communiquez avec nous.



QUANTITÉ

MODÈLE

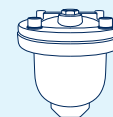
PRESSION MAXIMALE

- ☐ 150 PSI ☐ 175 PSI
☐ 200 PSI ☐ 250 PSI
☐ 300 PSI
☐ Autre*:

*Sous réserve d'approbation du manufacturier.

EN OPTION

- ☐ Événement industriel (#MV15)



#Modèle	Connexion		Débit maximal		Dimension								Poids	
					A		B		C		D			
	po	mm	GPM	LPM	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lb	kg
EWVA2	2	51	69	261	4	102	23	584	15¼	387	11½	292	100	45
EWVA2-NPT	2	51	69	261	4	102	23	584	9	227	11½	292	90	41
EWVA2.5	2½	64	108	409	5	127	23	584	15¾	400	11½	292	125	57
EWVA2.5-NPT	2½	64	108	409	5	127	23	584	10½	267	11½	292	115	52
EWVA3	3	76	144	545	6	152	29	737	20¼	514	14½	368	150	68
EWVA3-NPT	3	76	144	545	6	152	29	737	12½	318	14½	368	130	59
EWVA4	4	102	255	965	8	203	29	737	20¾	524	14½	368	250	113
EWVA5	5	127	398	1507	10	254	39	991	27¾	705	19½	495	310	141
EWVA6	6	152	570	2158	12	305	39	991	27¾	705	19½	495	375	170
EWVA8	8	203	945	3577	16	406	49	1245	35¾	905	24½	622	700	318
EWVA10	10	254	1440	5451	20	508	65	1651	37½	953	32½	826	1000	454
EWVA12	12	305	2100	7949	24	610	76	1930	42½	1080	38	965	1500	680

005-2025.12

CARACTÉRISTIQUES TYPES

Fournir et installer, tel qu'indiqué sur les plans, un séparateur d'air et de saletés coalescent Calefactio EWVA-_____, dimensionné pour un débit de _____ GPM et muni de raccords tangentiels de _____ pouces. Le séparateur doit être équipé d'un média coalescent en acier inoxydable afin d'améliorer l'élimination de l'air et des particules en suspension dans le fluide du système. Le réservoir doit être construit conformément à la dernière édition et aux addendas de la Section VIII, Division 1, du code ASME, et estampillé pour une pression de service de _____ PSI à 250 °F. Chaque séparateur d'air doit être un appareil Calefactio modèle EWVA-_____, ou un équivalent approuvé.