

QUALITÉ

INNOVATION

FIABILITÉ

THE ONE^{MD}

UNIQUE ET EXCLUSIF À CALEFACTIO

Le seul dispositif qui combine un réservoir d'expansion à vessie remplaçable, un séparateur d'air et un séparateur de saletés.

AVANTAGES

- ✓ Économie d'argent
- ✓ Économie de temps
- ✓ Réduit le nombre de joints et de soudures
- ✓ Réduit le risque de fuite



BREVET EN INSTANCE

SÉPARATION D'AIR, DE SOLIDES ET DES BOUES LA PLUS PERFORMANTE DE L'INDUSTRIE

Grâce à une chambre surdimensionnée qui absorbe les chocs du système.

- Media coalescent en acier inoxydable
- Perte de pression minimale (CV22)
- Rendement supérieur pour la séparation des microbulles
- Grande efficacité de séparation des solides et saletés
- Bâti en laiton et cuivre

3 DANS 1

SÉPARATEUR D'AIR ET DE BOUES

- Séparateur d'air et de boues avec la technologie Calefactio.
- Extrait les plus petites microbulles et les boues les plus fines.



RÉSERVOIR D'EXPANSION À VESSIE REMPLAÇABLE

- L'eau est contenue dans la vessie
- L'eau n'entre pas en contact avec la coquille du réservoir
- Aucune rouille ou corrosion de la coquille du réservoir
- Possibilité d'inspecter le média coalescent



ÉVENT D'AIR AUTOMATIQUE HAUTE PERFORMANCE

- Grande chambre d'air
- Plus grand espace entre l'eau et la valve d'aération
- Bâti de laiton



VALVE DE DRAINAGE

- Possibilité de vidanger pendant que le système est en opération
- Raccord pour boyau d'arrosage
- Facile à purger
- Bâti de laiton



Grâce à son corps de grand diamètre, le réservoir THE ONE^{MD} permet de réduire rapidement la vitesse du fluide, favorisant ainsi l'enlèvement efficace des microbulles, des solides et des boues.

RÉSERVOIR D'EXPANSION

Dans tout système de chauffage ou de refroidissement, le liquide caloporteur réagit aux variations de température en prenant de l'expansion lorsqu'il est chauffé ou en se comprimant lorsqu'il est refroidi. Afin de protéger le système des hausses de pression dangereuses, il importe d'absorber ces variations de volume. Les réservoirs d'expansion remplissent cette fonction alors que le liquide ayant pris de l'expansion se loge dans la vessie du réservoir.

Les réservoirs TO15 & TO30 sont surdimensionnés afin d'offrir les mêmes volumes d'expansion que les réservoirs traditionnels de Calefactio, modèles HGT-15 et HGT-30. La vessie remplaçable est attachée au réservoir grâce à la bride boulonnée à la tête du réservoir et également retenue de chaque côté des connexions latérales ainsi qu'à la base.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux	Éventail de température
Bâti : acier	32-240°F (0-115°C)
Vessie : EPDM	
Peinture : électrostatique	Pression maximum
	115 PSI

Fluides adaptés
Eau et solution de glycol à 50%

Modèle	Volume total		Volume net		Pression max. op.	Connex. MNPT	Largeur		Hauteur	
	gal	L	gal	L			mm	po	mm	po
TO15	2.7	10	2.1	8	115 PSI	1 po	325	12.8	395	15.6
TO30	5.3	20	4.8	18	115 PSI	1 po	325	12.8	570	22.4

ÉVENT AUTOMATIQUE

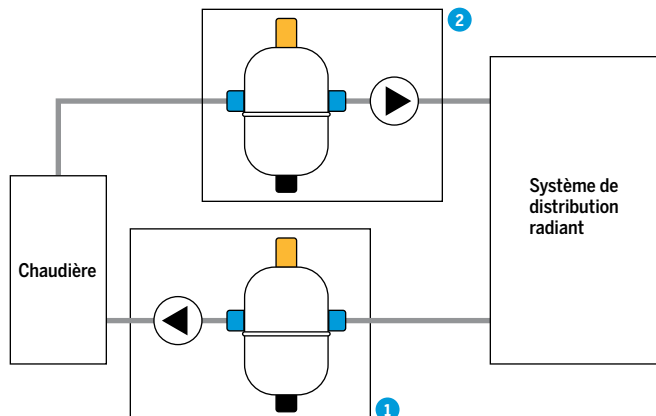
La chambre d'air de l'évent automatique est surmontée d'une plus petite chambre, augmentant la distance entre le niveau d'eau et la valve de déaération. Le risque de contamination est ainsi réduit.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux	Fluides adaptés
Bâti : laiton	Eau et solution de glycol à 50%
Couvercle : laiton	
Flotte : polypropylène	Éventail de température
Guide de flotte : laiton	32°F-250°F (0°-121°C)
Membrane de flotte : acier inoxydable	Pression maximale d'opération
Ressort : acier inoxydable	150 PSI
Joint torique : EPDM	

SCHEMA D'INSTALLATION

2 CONFIGURATIONS POSSIBLES



SÉPARATEUR D'AIR, DE SOLIDES ET DE BOUES

Le cœur du réservoir THE ONE^{MD} est un séparateur d'air, de solides et de boues, bâti de laiton de qualité supérieure et hautement résistant. Son efficacité est 40% supérieure à celles d'autres dispositifs d'enlèvement d'air et de saleté grâce à sa taille.

Lorsque le liquide caloporteur atteint le réservoir, la vitesse de passage est immédiatement ralentie grâce au diamètre du conduit doté de fente. Les fentes laisseront s'échapper les bulles d'air de plus grande dimension vers le haut où elles rejoindront la colonne de séparation alors que les solides se dirigeront vers le bas du réservoir. Le liquide caloporteur poursuit vers l'interne du séparateur, où le média coalescent à grande surface de contact offre un taux d'adhérence et de collision élevé. Après la première perte de vitesse lors du passage dans le conduit doté de fente, le liquide se trouve une fois de plus ralenti grâce au diamètre du séparateur encore plus grand que celui des connexions. Par l'effet d'entraînement du liquide caloporteur, les microbulles sont transportées et accrochées sur le média coalescent. Elles fusionnent pour devenir plus grandes et ensuite se détacher et se diriger vers la partie supérieure du séparateur où elles seront relâchées grâce à l'évent automatique. Le même phénomène se produit avec les boues, qui elles se retrouvent au fond et sont vidangées grâce au drain intégré.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux	Connexion
Bâti : laiton	1 po MNPT
Élément interne : acier inoxydable	
Joint : EPDM	

Fluides adaptés
Eau et solution de glycol à 50%

VANNE DE VIDANGE

La vanne de vidange est une valve à bille équipée d'un filet compatible avec les boyaux d'arrosage et peut être fermée à l'aide d'un capuchon pouvant être vissé sur le filet. La vidange peut se faire à n'importe quel moment, même lorsque le système est en opération.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux	Pression maximale d'opération
Bâti : Laiton	150 PSI
Bille : acier inoxydable	
Fluides adaptés	Éventail de température
Eau et solution de glycol à 50%	32°F-250°F (0°-121°C)

Les Solutions Calefactio inc.
Québec (Canada)

T 450 951.0818
F 450 951.2165

info@calefactio.com
calefactio.com

