

DÉPANNAGE

AJUSTER LA PRESSION DU GMP

QUALITÉ

INNOVATION

FIABILITÉ



Assurez-vous que l'unité est minimalement remplie au $\frac{3}{4}$ de sa capacité pour procéder à cet ajustement de pression.

Étape 1

Isoler le GMP du système.

Étape 2

Débrancher le GMP de l'alimentation électrique.

Étape 3

Ouvrir la valve de contournement (poignée bleue). Cette opération videra tout liquide isolé (Fig. 1).

Étape 4

Toujours en laissant la valve de contournement ouverte, branchez le GMP à l'alimentation électrique afin que la pompe démarre. Assurez-vous que la pompe aspire le liquide et le retourne dans le réservoir par la valve de contournement.

Étape 5

Fermez la valve de contournement (Fig. 2) et vérifiez la pression indiquée sur la jauge (Fig. 3). La pression qui figure sur la jauge correspond à l'ajustement de pression actuel du GMP.

Pour augmenter la pression d'ajustement, défaire la noix de blocage, tournez le dessus de la PRV dans le sens horaire à l'aide d'un tournevis plat (Fig. 4). Pour la réduire, répétez l'opération dans le sens anti-horaire (Fig. 5).

Étape 6

Pour tester la pression ajustée avec la PRV, ouvrez la valve de contournement pendant 5 secondes et refermez-la. Répétez l'opération jusqu'à ce que la pression affichée lorsque vous fermez la valve corresponde à la valeur souhaitée. (Fig. 6).

Une fois que la jauge à pression désigne la pression désirée, resserrer la noix de blocage, fermer la valve de contournement, ouvrir la valve d'isolation de l'unité et le système se remplira.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

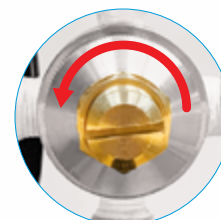


Fig. 5



Fig. 6