

RÉSERVOIR D'EXPANSION ASME

- À vessie non remplaçable
- Connexion par le haut

Les réservoirs d'expansion Calefactio de type OT sont destinés aux installations de chauffage et de refroidissement et sont équipés d'ExpanView, un indicateur d'intégrité du réservoir. Ces réservoirs servent à compenser l'effet de dilatation créé par les fluctuations de température du liquide chauffant ou réfrigérant. Lorsque le fluide se dilate, il s'écoule dans le réservoir préchargé jusqu'à ce que le circuit atteigne la pression maximale. Le coussin d'air force ensuite le fluide à retourner dans le circuit par contraction.

Une vessie non remplaçable de butyle ultra résistant garde en permanence le liquide isolé du coussin d'air prégonflé. Ce dispositif empêche toute pénétration d'eau tout en bloquant l'infiltration d'air dans le circuit. De plus, il empêche le désamorçage par air des unités terminales, la corrosion excessive, un équilibrage inadéquat et la cavitation de la pompe, et ce, durant toute la durée de vie utile de l'installation. Grâce à l'acceptance importante du réservoir, la capacité de stockage est optimale et les dimensions du réservoir peuvent être réduites jusqu'à 80 %. Étant donné que ce système rend inutile le rétablissement du volume par apport d'eau, la consommation d'énergie est réduite. Pour les installations d'eau chaude potable, utilisez les réservoirs d'expansion thermique.

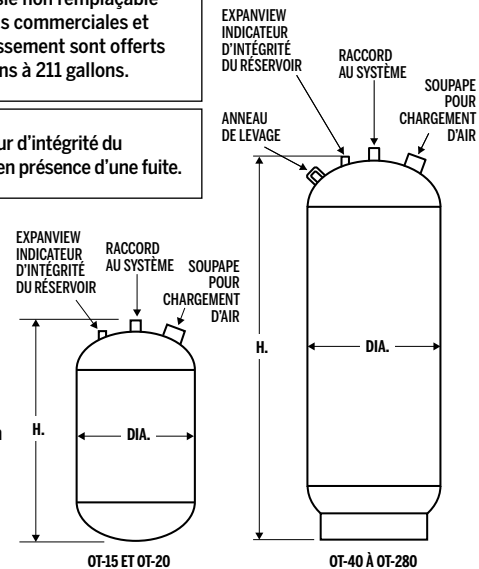
Types de réservoirs d'expansion

Les réservoirs d'expansion ASME à vessie non remplaçable préchargés destinés à des installations commerciales et industrielles de chauffage et de refroidissement sont offerts dans des formats allant de 7,8 gallons à 211 gallons.



Équipé d'ExpanView, un indicateur d'intégrité du réservoir qui change de couleur en présence d'une fuite.

- Conception conforme ASME, section VIII
- Vessie non remplaçable de butyle ultra résistant
- Séparation en permanence de l'air et de l'eau
- Dimensions réduites facilitant le maniement tout en réduisant l'encombrement et les coûts d'installation
- Possibilité d'ajouter un collecteur pour accroître la capacité
- Préchargé d'air en usine à 12 psi ; pression réglable sur le chantier



Modèle	Volume du réservoir		Volume d'acceptance		Connexion NPT		Press. max. d'opération	Dimensions				Poids	
	gal	L	gal	L	po	mm		Diamètre		Hauteur		lb	kg
								po	mm	po	mm		
OT-15	7,8	30	6,3	24	¾	19	150	12	305	19	483	42	19
OT-20	11	42	8,8	33	¾	19	150	12	305	25	635	52	23
OT-40	25	95	20,2	76	1	25	150	16	406	33	838	84	38
OT-60	35	132	28	106	1	25	150	16	406	45	1143	97	43
OT-80	45	170	36	136	1	25	125	20	508	38	965	148	67
OT-100	60	227	48,5	184	1	25	125	20	508	49	1245	175	79
OT-120	70	265	56,5	214	1 ½	38	125	24	610	46	1168	259	117
OT-144	80	303	65	246	1 ½	38	125	24	610	49	1245	268	122
OT-180	90	341	73	276	1 ½	38	125	24	610	52	1321	283	128
OT-200	115	435	93	352	1 ½	38	125	24	610	66	1676	325	147
OT-240	140	530	113,5	430	1 ½	38	125	24	610	78	1981	362	164
OT-260	158	598	128	485	1 ½	38	125	30	762	63	1600	591	268
OT-280	211	799	171	647	1 ½	38	125	30	762	81	2032	752	341

QUANTITÉ: _____ MODÈLE: OT- _____

OPTION: Supports antisismiques verticaux – Suffixe VB (convient aux modèles OT-40 à OT-280) Courroies – Suffixe C Étriers – Suffixe FO

Notes: _____

Projet: _____ Représentant: _____

Emplacement: _____ Soumis le: _____

Ingénieur: _____ Approuvé par: _____

Entrepreneur: _____ Date d'approbation: _____

CARACTÉRISTIQUES TYPES: Fournir et installer tel qu'indiqué sur les plans un réservoir d'expansion à vessie non remplaçable préchargé d'air, d'une capacité de _____ gallons/litres et d'une acceptance de _____ gallons/litres, _____ po/mm de diamètre et de _____ po/mm de hauteur avec une connexion de système vers le haut de _____ po/mm et une vessie non remplaçable de butyle ultra résistant. Le réservoir doit être muni d'un raccord à filetage NPT et d'une valve de remplissage (valve de pneu standard) de 0,302"-32 pour faciliter le chargement du réservoir sur le chantier afin qu'il rencontre les exigences du système. Les réservoirs doivent être munis de l'indicateur d'intégrité du réservoir ExpanVIEW, d'anneaux de levage et anneau de base ou jambes à angle pour une installation verticale. Le réservoir doit être construit selon le chapitre VIII du code ASME se rapportant aux chaudières et appareils sous pression (*Boiler and Pressure Vessel Code*) et être étampé pour une pression maximale de _____ psi. Chaque réservoir doit être un modèle OT-_____ de Calefactio ou un équivalent approuvé.