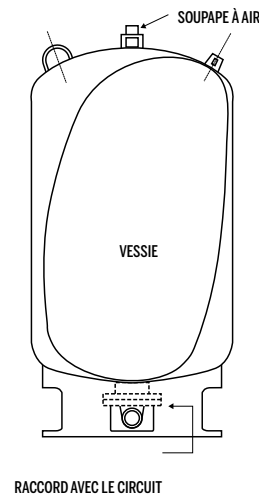
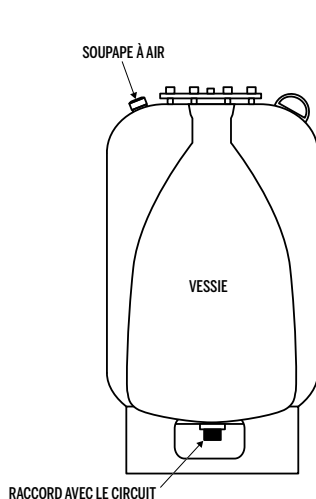
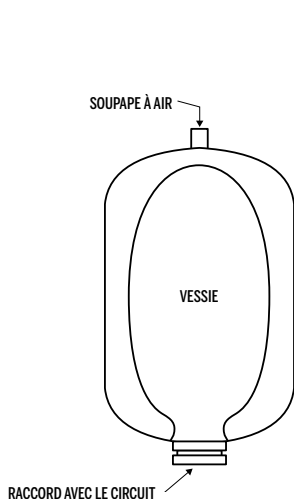


# REPLACEMENT DE LA VESSIE

Conforme au code de l'ASME



## MODÈLES AL-35 ET AL-50

1. Le réservoir doit être entièrement vidangé et il doit être libéré de toute sa pression d'air.
2. La vessie est reliée aux deux extrémités du réservoir. Afin de glisser la vessie hors du réservoir, enlevez tous les écrous de la plaque-couvercle et retirez cette dernière.
3. Vous serez alors en mesure de pousser la vessie vers la paroi du réservoir. Atteignez la partie inférieure du réservoir. Vous noterez que la vessie est munie d'un taquet à son extrémité qui doit être glissé à travers l'embout de la valve (de type Schrader) et qui est fixé à l'aide d'une rondelle à embout fileté. Dévissez la rondelle afin que la vessie se détache du réservoir.
4. Tirez sur la vessie. Installez ensuite la nouvelle vessie en la fixant à la valve (de type Schrader).
5. Afin de bien fixer la vessie au réservoir, utilisez le collet moulé à même la vessie. Veillez à ce que la vessie ne subisse pas de torsion.
6. Refixez la plaque-couvercle afin que le réservoir soit fermé de façon hermétique et imperméable.
7. Effectuez la mise en pression d'air du réservoir.

## MODÈLES AL-85 À AL-800

1. Le réservoir doit être entièrement vidangé et il doit être libéré de toute sa pression d'air.
2. La vessie est reliée aux deux extrémités du réservoir. Afin de détacher la vessie, retirez l'écrou d'arrêt retenant la vessie au raccord inférieur. Le raccord peut ensuite être poussé à l'intérieur du réservoir et de la vessie. À l'autre extrémité du réservoir, enlevez tous les écrous de la bride et retirez la plaque-couvercle.
3. Vous serez alors en mesure d'atteindre l'intérieur du réservoir et de retirer la vessie. Enlevez la crépine se trouvant à l'intérieur de la vessie.
4. Insérez la crépine dans la nouvelle vessie avant de la disposer soigneusement à l'intérieur du réservoir. Assurez-vous que le mamelon de la crépine déborde de l'ouverture située dans la partie inférieure du réservoir (la partie munie du support circulaire).
5. Insérez l'écrou d'arrêt en veillant à ce qu'il soit bien serré.
6. Afin de bien fixer la vessie au réservoir, utilisez le collet moulé à même la vessie. Veillez à ce que la vessie ne subisse pas de torsion.
7. Refixez la plaque-couvercle afin que le réservoir soit fermé de façon hermétique et imperméable.
8. Effectuez la mise en pression d'air du réservoir.

## MODÈLES AL-1000 À AL-5000

1. Le réservoir doit être entièrement vidangé et il doit être libéré de toute sa pression.
2. Retirez le raccord à bride reliant le réservoir au circuit.
3. Une fois le réservoir entièrement vide, couchez-le sur le côté et détachez le support à vessie dans le haut du réservoir.
4. Retirez la vessie en lui imprimant un mouvement de torsion.
5. Inspectez l'intérieur du réservoir pour déceler la présence de bavures, de bosses, d'arêtes vives; examinez plus attentivement la zone de bris de la vessie.
6. Attachez une corde ou des cordes de nylon à l'attache supérieure de la nouvelle vessie. Tirez sur la (les) corde(s) jusqu'au support à vessie à l'aide d'un câble de tirage.
7. En veillant à ne pas mettre en tension la vessie, fixez la corde de nylon à l'intérieur du raccord en laissant un espace suffisant pour le bouchon mâle à 4 pans creux.
8. Installez minutieusement l'adaptateur à bride et corrigez tout mauvais ajustement. Resserrez fermement les boulons.
9. Fixez le bouchon mâle à 4 pans creux et rendez-le hermétique en appliquant une couche généreuse de pâte isolante 55 de marque TiteSeal. Ce raccord doit absolument être hermétique.
10. Effectuez la mise en pression d'air du réservoir.